

# ГИДРОМОТОРС

(812) 400-69-69

[www.gidro-motors.ru](http://www.gidro-motors.ru)

## Промышленные гидравлические насосы T7/T67/T6C

Пластинчатые насосы Denison, нерегулируемые

aerospace  
climate control  
electromechanical  
filtration  
fluid & gas handling  
hydraulics  
pneumatics  
process control  
sealing & shielding



ENGINEERING YOUR SUCCESS.

**ХАРАКТЕРИСТИКИ**

|                  |                     |   |         |
|------------------|---------------------|---|---------|
|                  |                     | Характеристики.....   | 4       |
|                  |                     | Одиночные насосы: Минимальная и максимальная частота вращения, диапазон давлений.....             | 5 - 6   |
|                  |                     | Сдвоенные и строенные насосы: Минимальная и максимальная частота вращения, диапазон давлений..... | 7       |
|                  |                     | Минимальное допустимое давление всасывания входе.....   | 8 - 9   |
|                  |                     | Основные расчеты.....   | 10      |
|                  |                     | Допустимое кратковременное давление.....  | 10      |
|                  |                     | Описание.....   | 11      |
|                  |                     | Инструкции и рекомендации по пуску  |         |
|                  |                     | Общая информация.....   | 12 - 13 |
|                  |                     | Данные о валах и муфтах насоса.....   | 13      |
|                  |                     | Особые показатели.....  | 13      |
|                  |                     | Жидкости.....   | 13 - 14 |
|                  |                     | Формулы гидравлической мощности.....  | 14      |
|                  |                     | Общие характеристики.....   | 15 - 16 |
|                  |                     | Примечания.....   | 17      |
| <b>ОДИНОЧНЫЙ</b> | <b>T7AS</b>         | Код для заказа и технические данные.....  | 18      |
|                  | <b>T7ASW</b>        | Размеры и рабочие характеристики.....   | 19      |
|                  | <b>T7B - T7BS</b>   | Код для заказа и технические данные.....  | 20      |
|                  |                     | Размеры и рабочие характеристики.....   | 21      |
|                  | <b>T6C</b>          | Код для заказа и технические данные.....  | 22      |
|                  |                     | Размеры и рабочие характеристики.....   | 23      |
|                  | <b>T7D - T7DS</b>   | Код для заказа и технические данные.....  | 24      |
|                  |                     | Размеры и эксплуатационные характеристики.....  | 25      |
|                  | <b>T7E - T7ES</b>   | Код для заказа и технические данные.....  | 26      |
|                  |                     | Размеры и эксплуатационные характеристики.....  | 27      |
| <b>СДВОЕННЫЙ</b> | <b>T7BB - T7BBS</b> | Код для заказа и технические данные.....  | 28      |
|                  |                     | Размеры и эксплуатационные характеристики.....  | 29      |
|                  | <b>T6CC</b>         | Код для заказа и технические данные.....  | 30      |
|                  |                     | Размеры и эксплуатационные характеристики.....  | 31      |
|                  | <b>T67CB</b>        | Код для заказа и технические данные.....  | 32      |
|                  |                     | Размеры и эксплуатационные характеристики.....  | 33      |
|                  | <b>T7DB - T7DBS</b> | Код для заказа и технические данные.....  | 34      |
|                  |                     | Размеры и эксплуатационные характеристики.....  | 35      |
|                  | <b>T67DC</b>        | Код для заказа и технические данные.....  | 36      |
|                  |                     | Размеры и эксплуатационные характеристики.....  | 37      |
|                  | <b>T7DD - T7DDS</b> | Код для заказа и технические данные.....  | 38      |
|                  |                     | Размеры и эксплуатационные характеристики.....  | 39      |
|                  | <b>T7EB - T7EBS</b> | Код для заказа и технические данные.....  | 40      |
|                  |                     | Размеры и эксплуатационные характеристики.....  | 41      |
|                  |                     | Код для заказа и технические данные.....  | 42      |

|                  |                         |  |    |
|------------------|-------------------------|--|----|
|                  | <b>T67EC</b>            | Размеры и эксплуатационные характеристики .....                        | 43 |
|                  |                         | Код для заказа и технические данные .....                              | 44 |
|                  | <b>T7ED - T7EDS</b>     | Размеры и эксплуатационные характеристики .....                        | 45 |
|                  |                         | Код для заказа и технические данные .....                              | 46 |
|                  | <b>T7EE - T7EES</b>     | Размеры и эксплуатационные характеристики .....                        | 47 |
| <b>СТРОЕННЫЙ</b> | <b>T7DBB - T7DBBS</b>   | Код для заказа и технические данные .....                              | 48 |
|                  |                         | Размеры и эксплуатационные характеристики .....                        | 49 |
|                  | <b>T7DCB - T7DCBS</b>   | Код для заказа и эксплуатационные характеристики .....                 | 50 |
|                  |                         | Технические данные .....   | 51 |
|                  |                         | Размеры .....  | 52 |
|                  | <b>T7DCC - T7DCCS</b>   | Размеры .....  | 52 |
|                  |                         | Код для заказа и эксплуатационные характеристики .....                 | 53 |
|                  |                         | Технические данные .....   | 54 |
|                  | <b>T7DDB - T7DDBS</b>   | Технические данные .....   | 55 |
|                  |                         | Код для заказа и эксплуатационные характеристики .....                 | 56 |
|                  |                         | Размеры .....  | 52 |
|                  | <b>T67DDCS</b>          | Код для заказа и эксплуатационные характеристики .....                 | 57 |
|                  |                         | Технические данные .....   | 58 |
|                  |                         | Размеры .....  | 59 |
|                  | <b>T7EDB - T7EDBS</b>   | Размеры .....  | 60 |
|                  |                         | Код для заказа и эксплуатационные характеристики .....                 | 61 |
|                  |                         | Технические данные .....   | 62 |
|                  | <b>T67EDC - T67EDCS</b> | Технические данные .....   | 63 |
|                  |                         | Код для заказа и эксплуатационные характеристики .....                 | 64 |
|                  |                         | Размеры .....  | 65 |
|                  | <b>T7EEC - T7EECS</b>   | Размеры .....  | 66 |
|                  |                         | Код для заказа и эксплуатационные характеристики .....                 | 67 |
|                  |                         | Технические данные .....   | 68 |
|                  |                         | Технические данные .....   | 69 |
|                  |                         | Код для заказа и эксплуатационные характеристики .....                 | 70 |
|                  |                         | Размеры .....  | 71 |
|                  |                         | Чертежи расположения портов для<br>сдвоенных и строенных насосов ..... | 72 |
|                  |                         | Чертежи расположения портов для строенных насосов .....                | 73 |
|                  |                         | Примечания .....   | 74 |
|                  |                         | Внимание .....   | 75 |

## ХАРАКТЕРИСТИКИ

Данные пластинчатые насосы были специально разработаны для гидравлических схем с высокой/низкой производительностью. Комбинирование различных качающих узлов в конструкции сдвоенных и строенных насосов позволяет обеспечить низкий расход при высоком давлении (макс. 300 бар) и высокий расход при низком давлении. Это удобный способ оптимизации гидравлической схемы. Такая конструкция насосов также позволяет быстро изменять цикл давления, очень точно воспроизводя уровень производительности.

### ПОВЫШЕННЫЙ РАСХОД

Качающий узел типоразмера A: от 5,8 до 40,0 мл/об  
Качающий узел типоразмера B: от 5,8 до 50,0 мл/об  
Качающий узел типоразмера C: от 10,8 до 100,0 мл/об  
Качающий узел типоразмера D: от 44,0 до 158,0 мл/об  
Качающий узел типоразмера E: от 132,3 до 268,7 мл/об

### БОЛЕЕ ВЫСОКОЕ ДАВЛЕНИЕ

Качающий узел типоразмера A: макс. до 300 бар  
Качающий узел типоразмера B: макс. до 320 бар  
(300 бар для многоступенчатых насосов)  
Качающий узел типоразмера C: макс. до 275 бар  
Качающий узел типоразмера D: макс. до 280 бар  
(250 бар для многоступенчатых насосов)  
Качающий узел типоразмера E: макс. до 240 бар

### ШИРОКИЙ ДИАПАЗОН ЧАСТОТ ВРАЩЕНИЯ

Промышленные насосы: от мин. 600 об/мин до макс. 3600 об/мин.

### ПОВЫШЕННАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ

Повышает производительность, снижает нагрев и эксплуатационные затраты

### НИЗКИЙ УРОВЕНЬ ШУМА

Повышает безопасность оператора и облегчает приемку оборудования

### РАЗЛИЧНЫЕ ВАРИАНТЫ МОНТАЖА

Одинарные насосы: 4 различные позиции  
Сдвоенные насосы: 32 различные позиции  
Строенные насосы: 128 различных позиций

### КОНСТРУКЦИЯ КАЧАЮЩИХ УЗЛОВ

Гарантирует простоту сборки. Позволяет легко модернизировать и обслуживать оборудование.  
Качающие узлы типоразмеров A, B и D: реверсивные  
Качающие узлы типоразмеров C и E: нереверсивные

### ШИРОКИЙ ДИАПАЗОН ДОПУСТИМЫХ ЗНАЧЕНИЙ ВЯЗКОСТИ

Диапазон вязкости от 860 до 10 сСт позволяет осуществлять холодные запуски и работать при высоких температурах. Сбалансированная конструкция компенсирует износ и температурные изменения. При высокой вязкости или низкой температуре зазор между ротором и боковыми пластинами хорошо смазывается что повышает механический КПД.

### НЕГОРЮЧИЕ И БИОРАЗЛАГАЕМЫЕ ЖИДКОСТИ

Эти насосы могут перекачивать эфиры фосфорной кислоты, органические сложные эфиры, хлорированные углеводороды, водные растворы гликолей и рапсовое масло при высоких давлениях, обеспечивая длительный срок службы.

### ОБЩИЕ ИНСТРУКЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. Проверьте диапазон частот вращения, давление, температуру, качество и вязкость жидкости, вращение насоса.
2. Проверьте соответствие условий на входе насоса требуемым условиям применения.
3. Проверьте тип вала, поддерживает ли он крутящий момент.
4. Убедитесь, что выбор муфты обеспечивает минимальную нагрузку на вал насоса.  
(ее вес, смещение оси).
5. Фильтрация должна соответствовать самому низкому уровню загрязнения.
6. Проверьте окружающие условия вокруг насоса во избежание шумовых отражений, загрязнений и ударных воздействий.

| Модель насоса       | Серия | Теоретический рабочий объем V <sub>i</sub><br>мл/об | Мин. частота вращения<br>об/мин | Максимальная частота вращения <sup>3)</sup> |                    | Максимальное давление |                |                  |                |                |                |      |     |     |     |
|---------------------|-------|---|---------------------------------|---|--------------------|-----------------------|----------------|------------------|----------------|----------------|----------------|------|-----|-----|-----|
|                     |       |   |                                 | HF-0, HF-1<br>HF-2                          | HF-3, HF-4<br>HF-5 | HF-0, HF-2            |                | HF-1, HF-4, HF-5 |                | HF-3           |                |      |     |     |     |
|                     |       |   |                                 | об/мин                                      | об/мин             | Пиковое<br>бар        | Рабочее<br>бар | Пиковое<br>бар   | Рабочее<br>бар | Пиковое<br>бар | Рабочее<br>бар |      |     |     |     |
| T7AS <sup>2)</sup>  | B06   | 5,8   | 600                             | 3600  | 1800               | 300                   | 275            | 240              | 210            | 175            | 140            |      |     |     |     |
|                     | B10   | 9,8   |                                 |   |                    |                       |                |                  |                |                |                |      |     |     |     |
|                     | B11   | 11,0  |                                 |   |                    |                       |                |                  |                |                |                |      |     |     |     |
|                     | B13   | 12,8  |                                 |   |                    |                       |                |                  |                |                |                |      |     |     |     |
|                     | B17   | 17,2  |                                 |   |                    |                       |                |                  |                |                |                |      |     |     |     |
|                     | B20   | 19,8  |                                 |   |                    |                       |                |                  |                |                |                |      |     |     |     |
|                     | B22   | 22,5  |                                 |   |                    |                       |                |                  |                |                |                |      |     |     |     |
|                     | B25   | 24,9  |                                 |   |                    |                       |                |                  |                |                |                | 3000 | 275 | 240 |     |
| T7ASW <sup>2)</sup> | B26   | 26,0  | 600                             | 3600  | 1800               | 300                   | 275            | 240              | 210            | 175            | 140            |      |     |     |     |
|                     | B28   | 28,0  |                                 |   |                    |                       |                |                  |                |                |                |      |     |     |     |
|                     | B30   | 30,0  |                                 |   |                    |                       |                |                  |                |                |                |      |     |     |     |
|                     | B32   | 31,8  |                                 |   |                    |                       |                |                  |                |                |                |      |     |     |     |
|                     | B34   | 34,0  |                                 |   |                    |                       |                |                  |                |                |                | 3000 | 280 | 240 |     |
|                     | B36   | 36,0  |                                 |   |                    |                       |                |                  |                |                |                |      |     |     |     |
|                     | B40   | 40,0  |                                 |   |                    |                       |                |                  |                |                |                |      |     |     |     |
| T7B<br>T7BS         | B02   | 5,8   | 600                             | 3600  | 1800               | 320 <sup>1)</sup>     | 290            | 240              | 210            | 175            | 140            |      |     |     |     |
|                     | B03   | 9,8   |                                 |   |                    |                       |                |                  |                |                |                |      |     |     |     |
|                     | B04   | 12,8  |                                 |   |                    |                       |                |                  |                |                |                |      |     |     |     |
|                     | B05   | 15,9  |                                 |   |                    |                       |                |                  |                |                |                |      |     |     |     |
|                     | B06   | 19,8  |                                 |   |                    |                       |                |                  |                |                |                |      |     |     |     |
|                     | B07   | 22,5  |                                 |   |                    |                       |                |                  |                |                |                |      |     |     |     |
|                     | B08   | 24,9  |                                 |   |                    |                       |                |                  |                |                |                |      |     |     |     |
|                     | B09   | 28,0  |                                 |   |                    |                       |                |                  |                |                |                |      |     |     |     |
|                     | B10   | 31,8  |                                 |   |                    |                       |                |                  |                |                |                |      |     |     |     |
|                     | B11   | 35,0  |                                 |   |                    |                       |                |                  |                |                |                | 3000 | 300 | 275 |     |
|                     | B12   | 41,0  |                                 |   |                    |                       |                |                  |                |                |                |      |     |     |     |
|                     | B14   | 45,0  |                                 |   |                    |                       |                |                  |                |                |                |      |     |     |     |
|                     | B15   | 50,0  |                                 |   |                    |                       |                |                  |                |                |                | 280  | 240 |     |     |
| T6C                 | 003   | 10,8  | 600                             | 2800  | 1800               | 275                   | 240            | 210              | 175            | 175            | 140            |      |     |     |     |
|                     | 005   | 17,2  |                                 |   |                    |                       |                |                  |                |                |                |      |     |     |     |
|                     | 006   | 21,3  |                                 |   |                    |                       |                |                  |                |                |                |      |     |     |     |
|                     | 008   | 26,4  |                                 |   |                    |                       |                |                  |                |                |                |      |     |     |     |
|                     | 010   | 34,1  |                                 |   |                    |                       |                |                  |                |                |                |      |     |     |     |
|                     | 012   | 37,1  |                                 |   |                    |                       |                |                  |                |                |                |      |     |     |     |
|                     | 014   | 46,0  |                                 |   |                    |                       |                |                  |                |                |                |      |     |     |     |
|                     | 017   | 58,3  |                                 |   |                    |                       |                |                  |                |                |                |      |     |     |     |
|                     | 020   | 63,8  |                                 |   |                    |                       |                |                  |                |                |                |      |     |     |     |
|                     | 022   | 70,3  |                                 |   |                    |                       |                |                  |                |                |                |      |     |     |     |
|                     | 025   | 79,3  |                                 |   |                    |                       |                |                  |                |                |                |      |     |     |     |
|                     | 028   | 88,8  |                                 |   |                    |                       |                |                  |                |                |                | 2500 | 210 | 160 | 160 |
|                     | 031   | 100,0   |                                 |   |                    |                       |                |                  |                |                |                |      |     |     |     |

HF-0, HF-2 = с противоизносными присадками на нефтяной основе - HF-1 = без противоизносных присадок на нефтяной основе - HF-3 = водные эмульсии в масле  
HF-4 = водные растворы гликолей - HF-5 = синтетические жидкости

<sup>1)</sup> В случае, если давление должно превышать 300 бар, обратитесь к местному представителю компании Parker.

<sup>2)</sup> Соблюдайте осторожность, так как цифры в обозначении этих качающих узлов означают мл/об. (например, B22 = 22,5 мл/об.).

<sup>3)</sup> Удостоверьтесь, что скорость на входе ниже 1,9 м/сек (см., стр. 12, пуск и наладка).

Для получения дополнительных сведений или в случае несоответствия приведенных рабочих характеристик Вашим особым требованиям, следует обращаться к местному представителю компании Parker.

| Модель насоса             | Серия             | Теоретический рабочий объем V <sub>i</sub><br>мл/об | Мин. частота вращения<br>об/мин | Максимальная частота вращения <sup>3)</sup> |                    | Максимальное давление |         |                  |         |         |         |      |     |     |     |     |     |
|---------------------------|-------------------|---|---------------------------------|---|--------------------|-----------------------|---------|------------------|---------|---------|---------|------|-----|-----|-----|-----|-----|
|                           |                   |   |                                 | HF-0, HF-1<br>HF-2                          | HF-3, HF-4<br>HF-5 | HF-0, HF-2            |         | HF-1, HF-4, HF-5 |         | HF-3    |         |      |     |     |     |     |     |
|                           |                   |   |                                 |   |                    | Пиковое               | Рабочее | Пиковое          | Рабочее | Пиковое | Рабочее |      |     |     |     |     |     |
|                           |                   |   |                                 | об/мин                                      | об/мин             | бар                   | бар     | бар              | бар     | бар     | бар     |      |     |     |     |     |     |
| T7D<br>T7DS               | B14               | 44,0  | 600                             | 3000  | 1800               | 300                   | 250     | 240              | 210     | 175     | 140     |      |     |     |     |     |     |
|                           | B17               | 55,0  |                                 |   |                    |                       |         |                  |         |         |         |      |     |     |     |     |     |
|                           | B20               | 66,0  |                                 |   |                    |                       |         |                  |         |         |         |      |     |     |     |     |     |
|                           | B22               | 70,3  |                                 |   |                    |                       |         |                  |         |         |         |      |     |     |     |     |     |
|                           | B24               | 81,1  |                                 |   |                    |                       |         |                  |         |         |         |      |     |     |     |     |     |
|                           | B28               | 90,0  |                                 |   |                    |                       |         |                  |         |         |         |      |     |     |     |     |     |
|                           | B31               | 99,2  |                                 |   |                    |                       |         |                  |         |         |         |      |     |     |     |     |     |
|                           | B35               | 113,4   |                                 |   |                    |                       |         |                  |         |         |         | 2800 | 280 |     |     |     |     |
|                           | B38               | 120,6   |                                 |   |                    |                       |         |                  |         |         |         | 2500 | 260 | 230 |     |     |     |
|                           | B42               | 137,5   |                                 |   |                    |                       |         |                  |         |         |         | 2200 | 240 | 210 | 210 | 175 | 160 |
|                           | 045 <sup>1)</sup> | 145,7   |                                 |   |                    |                       |         |                  |         |         |         |      | 210 | 160 |     |     |     |
| 050 <sup>1)</sup>         | 158,0             |   |                                 |   |                    |                       |         |                  |         |         |         |      |     |     |     |     |     |
| T7E <sup>2)</sup><br>T7ES | 042               | 132,3   | 600                             | 2200  | 1800               | 240                   | 210     | 210              | 175     | 175     | 140     |      |     |     |     |     |     |
|                           | 045               | 142,4   |                                 |   |                    |                       |         |                  |         |         |         |      |     |     |     |     |     |
|                           | 050               | 158,5   |                                 |   |                    |                       |         |                  |         |         |         |      |     |     |     |     |     |
|                           | 052               | 164,8   |                                 |   |                    |                       |         |                  |         |         |         |      |     |     |     |     |     |
|                           | 054               | 171,0   |                                 |   |                    |                       |         |                  |         |         |         |      |     |     |     |     |     |
|                           | 057               | 183,3   |                                 |   |                    |                       |         |                  |         |         |         |      |     |     |     |     |     |
|                           | 062               | 196,7   |                                 |   |                    |                       |         |                  |         |         |         |      |     |     |     |     |     |
|                           | 066               | 213,3   |                                 |   |                    |                       |         |                  |         |         |         |      |     |     |     |     |     |
|                           | 072               | 227,1   |                                 |   |                    |                       |         |                  |         |         |         |      |     |     |     |     |     |
|                           | 085               | 268,7   |                                 |   |                    |                       |         |                  |         |         |         | 2000 | 90  | 75  | 75  | 75  | 75  |

HF-0, HF-2 = с противоизносными присадками на нефтяной основе - HF-1 = без противоизносных присадок на нефтяной основе  
HF-3 = водные эмульсии в масле - HF-4 = водные растворы гликолей - HF-5 = синтетические жидкости

<sup>1)</sup> Технология десяти пластин.

<sup>2)</sup> Для T7E при давлении ниже 10 бар обратитесь к местному представителю компании Parker.

<sup>3)</sup> Удостоверьтесь, что частота вращения на входе ниже 1,9 м/сек (см., стр. 12, пуск и наладка).

Для получения дополнительных сведений или в случае несоответствия приведенных рабочих характеристик Вашим особым требованиям, следует обращаться к местному представителю компании Parker.

| Модель насоса  | Серия             | Теоретический рабочий объем Vi<br>мл/об | Мин. частота вращения<br>об/мин | Максимальная частота вращения <sup>3)</sup> |                    | Максимальное давление              |                      |                  |                |                |                |
|--|-------------------|---|---------------------------------|---|--------------------|------------------------------------|----------------------|------------------|----------------|----------------|----------------|
|  |                   |   |                                 | HF-0, HF-1<br>HF-2                          | HF-3, HF-4<br>HF-5 | HF-0, HF-2                         |                      | HF-1, HF-4, HF-5 |                | HF-3           |                |
|  |                   |   |                                 | об/мин                                      | об/мин             | Пиковое<br>бар                     | Рабочее<br>бар       | Пиковое<br>бар   | Рабочее<br>бар | Пиковое<br>бар | Рабочее<br>бар |
| T7BB/S<br>T67CB<br>T7DB/S<br>T7EB/S<br>T7DBB/S<br>T7DCB/S<br>T7DDB/S<br>T7EDB/S                                  | B02               | 5,8                                     | 600                             | 2200 <sup>2)</sup>                          | 1800               | T7BB<br>T7BBS<br>320 <sup>1)</sup> | T7BB<br>T7BBS<br>290 | 240              | 210            | 175            | 140            |
|  | B03               | 9,8                                     |                                 |   |                    |                                    |                      |                  |                |                |                |
|  | B04               | 12,8                                    |                                 |   |                    |                                    |                      |                  |                |                |                |
|  | B05               | 15,9                                    |                                 |   |                    |                                    |                      |                  |                |                |                |
|  | B06               | 19,8                                    |                                 |   |                    |                                    |                      |                  |                |                |                |
|  | B07               | 22,5                                    |                                 |   |                    |                                    |                      |                  |                |                |                |
|  | B08               | 24,9                                    |                                 |   |                    |                                    |                      |                  |                |                |                |
|  | B09               | 28,0                                    |                                 |   |                    |                                    |                      |                  |                |                |                |
|  | B10               | 31,8                                    |                                 |   |                    |                                    |                      |                  |                |                |                |
|  | B11               | 35,0                                    |                                 |   |                    |                                    |                      |                  |                |                |                |
|  | B12               | 41,0                                    |                                 |   |                    |                                    |                      |                  |                |                |                |
|  | B14               | 45,0                                    |                                 |   |                    |                                    |                      |                  |                |                |                |
|  | B15               | 50,0                                    |                                 |   |                    | 280                                | 240                  |                  |                |                |                |
| T6CC<br>T67CB<br>T67DC<br>T67EC<br>T7DCB/S<br>T7DCC/S<br>T67DDC/S<br>T67EDC/S<br>T7EEC/S                         | 003               | 10,8                                    | 600                             | 2200 <sup>2)</sup>                          | 1800               | 275                                | 240                  | 210              | 175            | 175            | 140            |
|  | 005               | 17,2                                    |                                 |   |                    |                                    |                      |                  |                |                |                |
|  | 006               | 21,3                                    |                                 |   |                    |                                    |                      |                  |                |                |                |
|  | 008               | 26,4                                    |                                 |   |                    |                                    |                      |                  |                |                |                |
|  | 010               | 34,1                                    |                                 |   |                    |                                    |                      |                  |                |                |                |
|  | 012               | 37,1                                    |                                 |   |                    |                                    |                      |                  |                |                |                |
|  | 014               | 46,0                                    |                                 |   |                    |                                    |                      |                  |                |                |                |
|  | 017               | 58,3                                    |                                 |   |                    |                                    |                      |                  |                |                |                |
|  | 020               | 63,8                                    |                                 |   |                    |                                    |                      |                  |                |                |                |
|  | 022               | 70,3                                    |                                 |   |                    |                                    |                      |                  |                |                |                |
|  | 025               | 79,3                                    |                                 |   |                    |                                    |                      |                  |                |                |                |
|  | 028               | 88,8                                    |                                 |   |                    |                                    |                      |                  |                |                |                |
|  | 031               | 100,0                                   |                                 |   |                    | 210                                | 160                  | 160              |                |                |                |
| T7DB/S<br>T67DC<br>T7DD/S<br>T7EDS<br>T7DBB/S<br>T7DCB/S<br>T7DCC/S<br>T7DDB/S<br>T67DDCS<br>T7EDB/S<br>T67EDC/S | B14               | 44,0                                    | 600                             | 2200 <sup>2)</sup>                          | 1800               | 300                                | 250                  | 240              | 210            | 175            | 140            |
|  | B17               | 55,0                                    |                                 |   |                    |                                    |                      |                  |                |                |                |
|  | B20               | 66,0                                    |                                 |   |                    |                                    |                      |                  |                |                |                |
|  | B22               | 70,3                                    |                                 |   |                    |                                    |                      |                  |                |                |                |
|  | B24               | 81,1                                    |                                 |   |                    |                                    |                      |                  |                |                |                |
|  | B28               | 90,0                                    |                                 |   |                    |                                    |                      |                  |                |                |                |
|  | B31               | 99,2                                    |                                 |   |                    |                                    |                      |                  |                |                |                |
|  | B35               | 113,4                                   |                                 |   |                    |                                    |                      |                  |                |                |                |
|  | B38               | 120,6                                   |                                 |   |                    |                                    |                      |                  |                |                |                |
|  | B42               | 137,5                                   |                                 |   |                    |                                    |                      |                  |                |                |                |
|  | 045 <sup>1)</sup> | 145,7                                   |                                 |   |                    |                                    |                      |                  |                |                |                |
|  | 050 <sup>1)</sup> | 158,0                                   |                                 |   |                    | 280                                | 230                  |                  |                |                |                |
|  |                   |   |                                 |   |                    | 260                                | 210                  |                  |                |                |                |
|  |                   | 240                                     | 160                             |   |                    |                                    |                      |                  |                |                |                |
|  |                   | 210                                     | 160                             |   |                    |                                    |                      |                  |                |                |                |
| T7EB/S<br>T67EC<br>T7EDS<br>T7EE/S<br>T7EEC/S<br>T67EDB/S<br>T67EDC/S  | 042               | 132,3                                   | 600                             | 2200 <sup>2)</sup>                          | 1800               | 240                                | 210                  | 210              | 175            | 175            | 140            |
|  | 045               | 142,4                                   |                                 |   |                    |                                    |                      |                  |                |                |                |
|  | 050               | 158,5                                   |                                 |   |                    |                                    |                      |                  |                |                |                |
|  | 052               | 164,8                                   |                                 |   |                    |                                    |                      |                  |                |                |                |
|  | 054               | 171,0                                   |                                 |   |                    |                                    |                      |                  |                |                |                |
|  | 057               | 183,3                                   |                                 |   |                    |                                    |                      |                  |                |                |                |
|  | 062               | 196,7                                   |                                 |   |                    |                                    |                      |                  |                |                |                |
|  | 066               | 213,3                                   |                                 |   |                    |                                    |                      |                  |                |                |                |
|  | 072               | 227,1                                   |                                 |   |                    |                                    |                      |                  |                |                |                |
|  | 085               | 268,7                                   |                                 |   |                    |                                    |                      |                  |                |                |                |

HF-0, HF-2 = с противоизносными присадками на нефтяной основе - HF-1 = без противоизносных присадок на нефтяной основе - HF-3 = водные эмульсии в масле - HF-4 = водные растворы гликолей - HF-5 = синтетические жидкости

<sup>1)</sup> В случае, если давление должно превышать 300 бар, обратитесь к местному представителю компании Parker.

<sup>2)</sup> Соблюдайте осторожность, так как цифры в обозначении этих качающих узлов означают мл/об. (например, B22 = 22,5 мл/об.).

<sup>3)</sup> Удостоверьтесь, что частота вращения на входе ниже 1,9 м/сек (см., стр. 12, пуск и наладка).

Для получения дополнительных сведений или в случае несоответствия приведенных рабочих характеристик Вашим особым требованиям, следует обращаться к местному представителю компании Parker

## Минимально допустимое давление на входе (бар абс.)

| Качающий узел |       | Частота вращения, об/мин |      |      |      |      |      |      |      |      |      | Серия |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |
|---------------|-------|--------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----|
| Типоразмер    | Серия | 1200                     | 1500 | 1800 | 2100 | 2200 | 2300 | 2500 | 2800 | 3000 | 3600 |       |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |
| AS            | B06   | 0,80                     | 0,80 | 0,80 | 0,80 | 0,80 | 0,80 | 0,80 | 0,80 | 0,80 | 0,80 | 0,80  | B06  |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |
|               | B10   |                          |      |      |      |      |      |      |      |      |      |       | B10  |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |
|               | B11   |                          |      |      |      |      |      |      |      |      |      |       | B11  |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |
|               | B13   |                          |      |      |      |      |      |      |      |      |      |       |      |      |      |      |      |      |      |      |      | 0,88 | B13  |     |
|               | B17   |                          |      |      |      |      |      |      |      |      |      |       |      |      |      |      |      |      |      |      |      | 0,88 | B17  |     |
|               | B20   |                          |      |      |      |      |      |      |      |      |      |       |      |      |      |      |      |      |      |      |      | 0,94 | B20  |     |
|               | B22   |                          |      |      |      |      |      |      |      |      |      |       |      |      |      |      |      |      |      |      |      | 1,00 | B22  |     |
|               | B25   |                          |      |      |      |      |      |      |      |      |      |       |      |      |      |      |      |      |      |      | 0,85 |      | B25  |     |
| ASW           | B26   | 0,80                     | 0,80 | 0,80 | 0,80 | 0,80 | 0,80 | 0,80 | 0,80 | 0,80 | 0,80 | 0,80  | B26  |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |
|               | B28   |                          |      |      |      |      |      |      |      |      |      |       | B28  |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |
|               | B30   |                          |      |      |      |      |      |      |      |      |      |       | B30  |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |
|               | B32   |                          |      |      |      |      |      |      |      |      |      |       |      |      |      |      |      |      |      |      |      | 0,88 | B32  |     |
|               | B34   |                          |      |      |      |      |      |      |      |      |      |       |      |      |      |      |      |      |      |      |      | 0,88 | B34  |     |
|               | B36   |                          |      |      |      |      |      |      |      |      |      |       |      |      |      |      |      |      |      |      |      | 0,94 | B36  |     |
|               | B40   |                          |      |      |      |      |      |      |      |      |      |       |      |      |      |      |      |      |      |      |      | 1,00 | B40  |     |
| B             | B02   | 0,80                     | 0,80 | 0,80 | 0,80 | 0,80 | 0,80 | 0,80 | 0,80 | 0,80 | 0,80 | 0,80  | B02  |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |
|               | B03   |                          |      |      |      |      |      |      |      |      |      |       | B03  |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |
|               | B04   |                          |      |      |      |      |      |      |      |      |      |       | B04  |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |
|               | B05   |                          |      |      |      |      |      |      |      |      |      |       | B05  |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |
|               | B06   |                          |      |      |      |      |      |      |      |      |      |       |      |      |      |      |      |      |      |      |      | 0,82 | B06  |     |
|               | B07   |                          |      |      |      |      |      |      |      |      |      |       |      |      |      |      |      |      |      |      |      | 0,82 | B07  |     |
|               | B08   |                          |      |      |      |      |      |      |      |      |      |       |      |      |      |      |      |      |      |      |      | 0,85 | B08  |     |
|               | B09   |                          |      |      |      |      |      |      |      |      |      |       |      |      |      |      |      |      |      |      |      | 0,85 | B09  |     |
|               | B10   |                          |      |      |      |      |      |      |      |      |      |       |      |      |      |      |      |      |      |      |      | 1,15 | B10  |     |
|               | B11   |                          |      |      |      |      |      |      |      |      |      |       |      |      |      |      |      |      |      |      |      | 0,90 | B11  |     |
|               | B12   |                          |      |      |      |      |      |      |      |      |      |       |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      | B12  |     |
|               | B14   |                          |      |      |      |      |      |      |      |      |      |       |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      | B14  |     |
|               | B15   |                          |      |      |      |      |      |      |      |      |      |       |      |      |      |      |      | 0,84 | 0,99 | 1,13 |      |      | B15  |     |
|               | C     |                          |      |      |      |      |      |      |      |      |      | 003   | 0,80 | 0,80 | 0,80 | 0,80 | 0,80 | 0,80 | 0,80 | 0,80 | 0,80 | 0,80 | 0,80 | 003 |
| 005           |       | 005                      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |       |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |
| 006           |       | 006                      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |       |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |
| 008           |       | 008                      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |       |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |     |
| 010           |       |                          |      |      |      |      |      |      |      |      |      | 0,80  |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      | 010 |
| 012           |       |                          |      |      |      |      |      |      |      |      |      | 0,85  |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      | 012 |
| 014           |       |                          |      |      |      |      |      |      |      |      |      | 0,92  |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      | 014 |
| 017           |       |                          |      |      |      |      |      |      |      |      |      | 0,95  |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      | 017 |
| 020           |       |                          |      |      |      |      |      |      |      |      |      | 0,90  |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      | 020 |
| 022           |       |                          |      |      |      |      |      |      |      |      |      | 0,85  |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      | 022 |
| 028           |       |                          |      |      |      |      |      |      |      |      |      | 0,90  |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      | 028 |
| 031           |       |                          |      |      |      |      |      |      |      |      |      | 0,98  |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      | 031 |
|               |       |                          |      |      |      |      |      |      |      |      |      | 0,98  |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      | 031 |

Давление всасывания измеряется на впускном фланце с жидкостями на нефтяной основе вязкостью от 10 до 65 сСт. Разница между давлением всасывания на фланце насоса и атмосферным давлением не должна превышать 0,2 бар во избежание аэрации жидкости. Умножьте абсолютное давление на 1,25 для жидкостей HF-3, HF-4.

на 1,35 для жидкости HF-5.

на 1,10 для эфиров или рапсового масла.

Для двойных и строенных насосов рекомендуется использовать качающий узел для самого высокого абсолютного давления.



| Качающий узел |       | Частота вращения, об/мин |      |      |      |      |      |      |      |      |      | Серия |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
|---------------|-------|--------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Типоразмер    | Серия | 1200                     | 1500 | 1800 | 2100 | 2200 | 2300 | 2500 | 2800 | 3000 | 3600 |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| D             | B14   | 0,80                     | 0,80 | 0,80 | 0,80 | 0,80 | 0,80 | 0,80 | 0,80 | 0,80 | 0,80 | B14   |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
|               | B17   |                          |      |      |      |      |      |      |      |      |      |       | B17 |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
|               | B20   |                          |      |      |      |      |      |      |      |      |      |       |     | B20 |     |     |     |     |     |     |     |     |
|               | B22   |                          |      |      |      |      |      |      |      |      |      |       |     |     | B22 |     |     |     |     |     |     |     |
|               | B24   |                          |      |      |      |      |      |      |      |      |      |       |     |     |     | B24 |     |     |     |     |     |     |
|               | B28   |                          |      |      |      |      |      |      |      |      |      |       |     |     |     |     | B28 |     |     |     |     |     |
|               | B31   |                          |      |      |      |      |      |      |      |      |      |       |     |     |     |     |     | B31 |     |     |     |     |
|               | B35   |                          |      |      |      |      |      |      |      |      |      |       |     |     |     |     |     |     | B35 |     |     |     |
|               | B38   |                          |      |      |      |      |      |      |      |      |      |       |     |     |     |     |     |     |     | B38 |     |     |
|               | B42   |                          |      |      |      |      |      |      |      |      |      |       |     |     |     |     |     |     |     |     | B42 |     |
|               | 045   |                          |      |      |      |      |      |      |      |      |      |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     | B45 |
|               | 050   |                          |      |      |      |      |      |      |      |      |      |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 042           | 042   |                          |      |      |      |      |      |      |      |      |      |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 045           |       | 045                      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 050           |       |                          | 050  |      |      |      |      |      |      |      |      |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 052           |       |                          |      | 052  |      |      |      |      |      |      |      |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 054           |       |                          |      |      | 054  |      |      |      |      |      |      |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 057           |       |                          |      |      |      | 057  |      |      |      |      |      |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 062           |       |                          |      |      |      |      | 062  |      |      |      |      |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 066           |       |                          |      |      |      |      |      | 066  |      |      |      |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 072           |       |                          |      |      |      |      |      |      | 072  |      |      |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| 085           |       |                          |      |      |      |      |      |      |      | 085  |      |       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |

Давление всасывания измеряется на впускном фланце с жидкостями на нефтяной основе вязкостью от 10 до 65 сСт. Разница между давлением всасывания на фланце насоса и атмосферным давлением не должна превышать 0,2 бар во избежание аэрации жидкости. Перемножьте абсолютное давление на 1,25 для жидкостей HF-3, HF-4.

на 1,35 для жидкости HF-5.

на 1,10 для эфиров или рапсового масла.

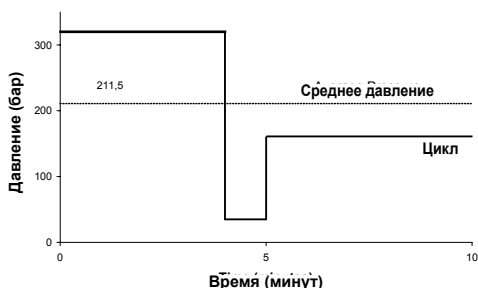
Для сдвоенных и строенных насосов рекомендуется использовать качающий узел для самого высокого абсолютного давления.

**ОСНОВНЫЕ РАСЧЕТЫ**

|  |  |
|--|--|
| <p><i>Чтобы рассчитать:</i><br/>                 Рабочий объем..... <math>V_i</math> [мл/об.]<br/>                 Действительный расход ..... <math>q_v</math> [л/мин]<br/>                 Входную мощность ..... <math>P</math> [кВт]</p>   | <p>Требуемые характеристики:<br/>                 Требуемый расход..... <math>q_v</math> [л/мин] 75<br/>                 Частота вращения..... <math>n</math> [об/мин] 2500<br/>                 Давление..... <math>p</math> [бар] 250</p>  |
| <p><i>Действия :</i></p> <p>1. Начальный расчет <math>V_i = \frac{1000 Q}{n}</math></p> <p>2. Выбор насоса со следующим большим значением <math>V_i</math> (см. таблицы)</p> <p>3. Теоретическая подача выбранного насоса<br/> <math>q_{vi} = \frac{V_i \times n}{1000}</math></p> <p>4. Нахождение функцию утечки давления <math>q_{Vs}</math>: <math>q_{Vs} = f(p)</math> по кривой при 10 или 24 сСт.</p> <p>5. Действительный расход <math>q_{ve} = q_{vi} - q_{Vs}</math></p> <p>6. Теоретическая входная мощность<br/> <math>P_i = \frac{q_{vi} \times p}{600}</math></p> <p>7. Нахождение потери гидродинамической мощности <math>P_s</math> по кривой</p> <p>8. Расчет требуемой входной мощности: <math>P = P_i + P_s</math></p> <p>9. Результаты</p> | <p>Пример :</p> <p><math>V_i = \frac{1000 \times 75}{2500} = 30</math> мл/об<br/>                 T7B B10, <math>V_i = 31,8</math> см<sup>3</sup>/об</p> <p><math>q_{vi} = \frac{31,8 \times 2500}{1000} = 79,5</math> л/мин</p> <p>T7B (стр. 22) : <math>q_{Vs} = 3</math> л/мин при 250 бар и 24 сСт</p> <p><math>q_{ve} = 79,5 - 3 = 76,5</math> л/мин</p> <p><math>P_i = \frac{79,5 \times 250}{600} = 33,1</math> кВт</p> <p>T7B (стр. 22) : <math>P_s</math> при 2500 об/мин, 250 бар = 0,9 кВт</p> <p><math>P = 33,1 + 0,9 = 34,0</math> кВт</p> <p><math>V_i = 31,8</math> мл/об.<br/> <math>q_{ve} = 76,5</math> л/мин<br/> <math>P = 34,0</math> кВт</p> <p style="text-align: right;">T7B B10</p> |

Эти расчеты должны производиться для каждого применения.

**ДОПУСТИМОЕ ДАВЛЕНИЕ ПРИ ПЕРИОДИЧЕСКОЙ РАБОТЕ**



Устройства T7 и T67 могут эксплуатироваться в периодическом режиме при давлениях, превышающих расчетные для непрерывной работы, если взвешенное по времени среднее давление не превышает расчетного давления для непрерывной эксплуатации.

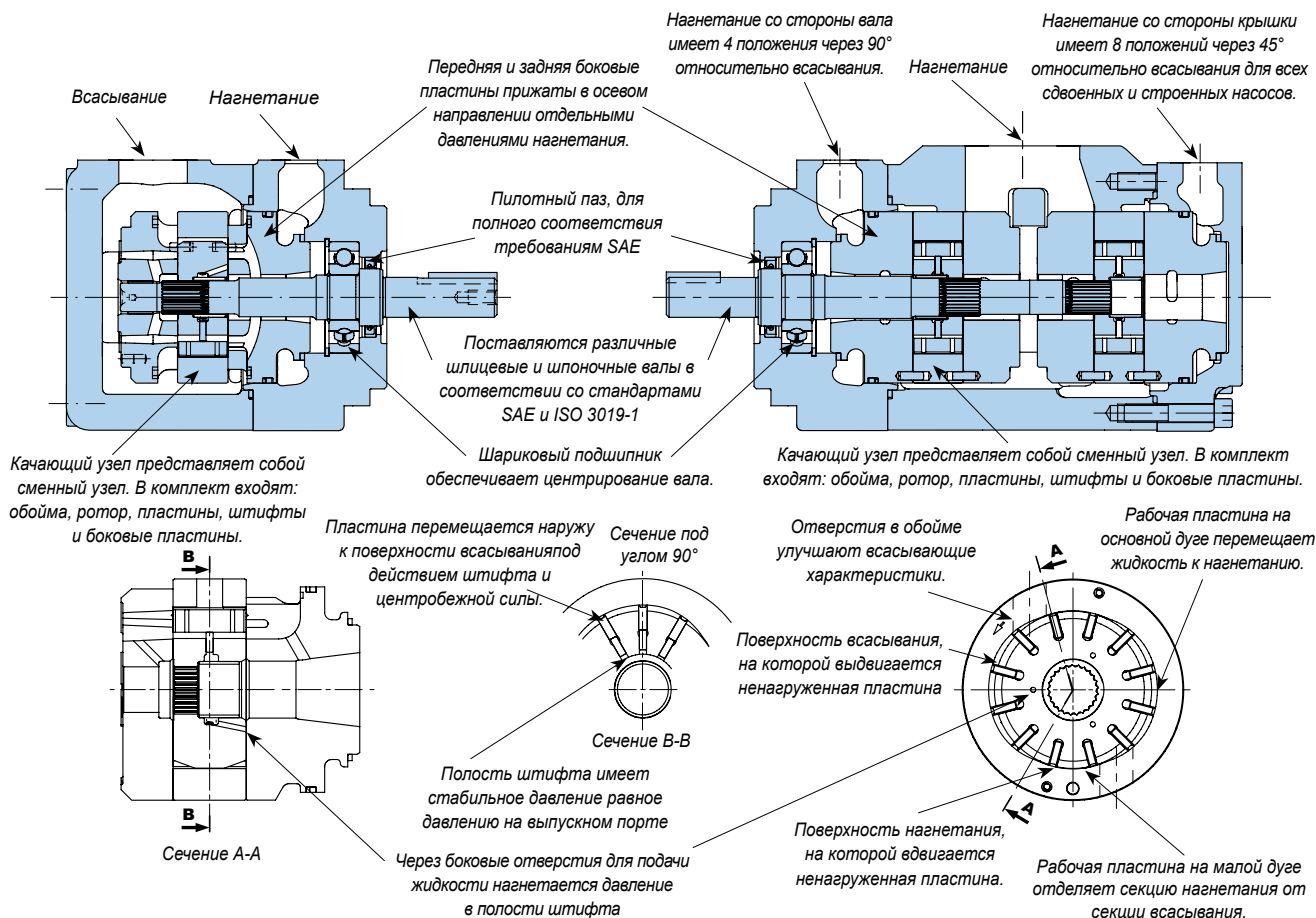
Такой расчет давления для периодической работы действителен только при соблюдении остальных параметров: частоты вращения, жидкости, вязкости и уровня загрязнения.

При полном времени цикла более 15 минут необходимо проконсультироваться с местным представителем компании Parker

Пример: T7B-B10  
 Рабочий цикл ..... 4 мин. при 320 бар.  
 ..... 1 мин. при 35 бар.  
 ..... 5 мин. при 160 бар.

$$\frac{(4 \times 320) + (1 \times 35) + (5 \times 160)}{10} = 211,5 \text{ бар}$$

211,5 бар меньше, 290 бар, (допустимое давление при непрерывной работе для T7B-B10 с жидкостью HF-0).



## ПРЕИМУЩЕСТВА ПРИМЕНЕНИЯ

- Способность поддерживать высокое давление до 320 бар при небольших размерах: снижение монтажных затрат, повышение срока службы при низком давлении.
- Высокий объемный КПД: снижение тепловыделения, снижение частоты вращения до 600 об/мин при полном давлении.
- Высокий механический КПД (типичное значение 94%): снижение потребления энергии.
- Широкий диапазон частот вращения от 600 до 3600 об/мин в сочетании с качающими узлами с большой объемной производительностью позволяет оптимизировать эксплуатацию, обеспечивая минимальный уровень шума при минимальных размерах.
- Низкая частота вращения (600 об/мин), низкое давление, высокая вязкость (860 сСт) позволяют применять эти насосы в холодных условиях при минимальном энергопотреблении и без риска заклинивания.
- Низкие пульсации давления ( $\pm 2$  бар) Низкие пульсации давления.
- Высокая устойчивость к загрязнению частицами, благодаря конструкции пластин с двумя кромками, которые увеличивают срок службы насоса.
- Большой выбор вариантов исполнения (рабочий объем, вал, конфигурация портов) обеспечивает установку в соответствии с требованиями пользователя.
- Шум: специальная конструкция, оптимизирующая шумовые характеристики.
- Концепция сменных качающих узлов снижает затраты на техническое обслуживание.

### ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ:

Все пластинчатые насосы "Паркер Ханнифин" проходят индивидуальные испытания, для обеспечения максимального качества и надежности. Чтобы действие гарантии оставалось в силе, модификация, модернизация и ремонт оборудования должны проводиться только официальными дилерами или изготовителем оборудования. Насосы должны использоваться в соответствии с конструктивными ограничениями, указанными во всех товарных бюллетенях. В случае нарушения ограничений, указанных в каталоге, обратитесь к местному представителю компании Parker.

Не допускается внесение изменений или проведение ремонта на насосе, когда он находится под давлением, или когда включен электродвигатель (или любой другой привод).

Сборку и настройку гидравлического оборудования должен проводить только квалифицированный персонал. Всегда следуйте существующим нормативам (по технике безопасности, электричеству, экологии пр.)

Чтобы гарантировать качественную и долгосрочную работу вашего насоса, необходимо соблюдать все приведенные ниже указания.

### ОБОЗНАЧЕНИЕ НАПРАВЛЕНИЯ ВРАЩЕНИЯ И ПОРТОВ

Направление вращения и расположение портов указано в соответствии с видом насоса со стороны торца вала.

CW означает «По часовой стрелке» = вращение вправо.

CCW означает «Против часовой стрелки» = вращение влево.

### ПРОВЕРКА ПЕРЕД ПУСКОМ

#### Проверьте верность сборки силового агрегата:

Расстояние между всасывающим и возвратным трубопроводом в резервуаре должно быть максимальным.

Для увеличения поверхности и понижения на всасывающем и возвратном патрубках рекомендуется скосить фаски. Рекомендуется минимальный угол в 45°.

Скорости: на всасывании  $0,5 < x < 1,9$  м/с (1,64 < x < 6,23 фт/с)  
на возврате  $x < 6$  м/с (x < 19,7 фт/с)

Всегда проверяйте, чтобы все всасывающие и возвратные линии находились ниже уровня масла, во избежание аэрации или образования завихрений. Это должно проводиться в наиболее критических ситуациях (например, когда все цилиндры выдвинуты). Лучше всего подходят прямые и короткие трубы.

$$V = \frac{Q (\pi / \text{мин})}{6 \times \pi \times r^2 (\text{см})} = \text{м/с} \quad V = \frac{Q (\text{Г/мин})}{3,12 \times \pi \times r^2 (\text{дюйм})} = \text{фт/с}$$

Размер воздушного фильтра должен в три раза превышать максимальный моментальный обратный поток (например, когда все цилиндры в движении). Если насос установлен в резервуаре, выберите опцию NOR (без покраски) и используйте короткий всасывающий патрубок.

"Паркер Ханнифин" не рекомендует использовать приемные фильтры. При необходимости рекомендуется использовать фильтр на 100 меш (149 микрон). Рекомендуется использовать коаксиальный привод. В противном случае обратитесь в компанию «Паркер».

Убедитесь, что все защитные пробки и крышки были сняты.

Проверьте направление вращения насоса по сравнению с направлением вращения электродвигателя или привода.

#### Пуск:

Резервуар наполнен чистой жидкостью в соответствии с требованиями. Мы рекомендуем перед пуском промыть систему при помощи внешнего насоса. Важно удалить воздух из контура и самого насоса. Первый клапан контура должен открываться в резервуар. Мы рекомендуем использовать клапаны травления воздуха.

Можно стравить воздух, создав утечку через порт P.

**Внимание: Эта процедура должна проводиться при низком давлении, т.к. в ее результате может образоваться опасная утечка жидкости. Убедитесь, что давление не сможет повыситься (откройте центральный клапан в резервуар, предохранительный клапан разгружен...).**

Когда начнет выходить масло без воздуха, затяните все соединения, соблюдая соответствующий момент затяжки. Насос должен проработать несколько секунд чтобы произошло заполнение. Если этого не произошло, см. Рекомендации по поиску и устранению неисправностей (документ 1 - EN0721-\*). Если насос сильно шумит, найдите и устраните неисправность в системе.

Никогда не включайте насос на полную скорость и максимальное давление, не убедившись, что насос заполнен.

#### **ДАнные О ВАЛАХ И МУФТАХ НАСОСА:**

##### **МУФТЫ И ВНУТРЕННИЕ ШЛИЦЫ**

- Сопрягаемый внутренний шлиц должен свободно двигаться и самостоятельно центрироваться. Если оба элемента жестко закреплены, то они должны быть выровнены в пределах 0,15 TIR (0,006 дюйма TIR) или меньше, во избежание изнашивания металла. Угловое смещение осей двух шлицев должно быть менее  $\pm 0,05$  на радиус 25,4 ( $\pm 0,002$  дюйма на 1" радиуса).
- Шлицевая муфта должна быть смазана литиевой молибдисульфидной, дисульфид-молибденовой смазкой, или аналогичной им смазкой.
- Муфта должна быть закалена до твердости от 29 до 45 по шкале C Роквелла.
- Внутренний шлиц должен быть изготовлен в соответствии с посадкой первого класса точности, описанной в стандарте SAE-J498b (1971 года) как Посадка по боковым сторонам при плоской форме впадины шлица

##### **ШПОНОЧНЫЕ ВАЛЫ**

“Паркер Ханнифин” поставяет насосы серии T7 с креплением муфты к валу при помощи термически обработанных шпонок. Поэтому при установке или замене этих насосов необходимо использовать только термообработанные шпонки, чтобы обеспечить максимальный срок службы оборудования. Заменять шпонку необходимо на термически обработанную шпонку с твердостью от 27 до 34 по шкале C Роквелла. Кромки шпонок должны быть скошены на 0,76-1,02 мм под углом 45°.

Выравнивание вала со шпоночным креплением должно быть произведено в соответствии с допустимыми отклонениями, приведенными выше для шлицевых валов.

##### **НАГРУЗКИ НА ВАЛ**

Данная продукция разработана для коаксиальных приводов, не создающих осевые или боковые нагрузки на вал. Для получения более подробной информации свяжитесь с “Паркер Ханнифин”.

#### **ОСОБЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ:**

##### **МИНИМАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ ВСАСЫВАНИЯ**

Ознакомьтесь с данными минимального требуемого давления всасывания в сравнении с рабочими объемами и частотой вращения в буклетах соответствующих типов насосов. Никогда не работайте с давлением ниже 0,8 бар абс. (-0,2 бар отн.)

11,6 фт/кв. дюйм абс. (-2,9 фт/кв. дюйм G)

##### **МАКСИМАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ ВСАСЫВАНИЯ**

Рекомендуется всегда соблюдать разность давления не менее 1,5 бар (22 фт/кв. дюйм) между всасыванием и нагнетанием. Стандартные уплотнения вала имеют ограничение до 0,7 бар (10 фт/кв. дюйм G), но некоторые выдерживают до 7 бар (100 фт/кв. дюйм G). Для получения более подробной информации свяжитесь с “Паркер Ханнифин”.

##### **МИНИМАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ**

Рекомендуется всегда соблюдать разность давления не менее 1,5 бар (22 фт/кв. дюйм G) между всасыванием и нагнетанием.

##### **ВЕРТИКАЛЬНОЕ КРЕПЛЕНИЕ**

При вертикальном монтаже соблюдайте осторожность, чтобы воздух не попал в насос (например, за уплотнение вала).

#### **ЖИДКОСТИ:**

##### **КЛАССИФИКАЦИЯ «ДЕНИСОН»**

Для каждого типа жидкостей пластинчатые насосы “Паркер Ханнифин” имеют различные ограничения давления, частоты оборотов и температуры. См. буклеты соответствующих насосов.

NF-0 = противоизносные на нефтяной основе

NF-1 = непротивоизносные на нефтяной основе

NF-2 = противоизносные на нефтяной основе

NF-3 = водные эмульсии в масле

NF-4 = водные растворы гликолей

NF-5 = синтетические жидкости.

**РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ФИЛЬТРАЦИИ**

NAS 1638 класс 8 или лучше.  
ISO 19 / 17 / 14 или лучше.  
“Паркер Ханнифин” не рекомендует использовать приемные фильтры. При необходимости рекомендуется использовать фильтр на 149 мкм.

**РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ЖИДКОСТИ**

Противоизносные гидравлические жидкости для защиты от ржавчины и окисления на нефтяной основе. Эти жидкости рекомендуются использовать для насосов и моторов. Максимальные значения и эксплуатационные данные, приведенные в каталоге, предполагают использование этих жидкостей. Они соответствуют типам HF-0 и HF-2 в классификации “Паркер Ханнифин”.

**ДОПУСТИМЫЕ АЛЬТЕРНАТИВНЫЕ ЖИДКОСТИ**

Использование других типов жидкостей требует снижения максимальных значений показателей работы насоса. В некоторых случаях потребуются повышение минимальных значений давления заполнения. Для получения более подробной информации см. соответствующие разделы данного документа.

**ВЯЗКОСТЬ**

Максимальная (хол. старт, низкая частота вращения и давление)  
860 сСт – 3900 SUS (единица измерения вязкости, используемая в США)  
Максимальная (полная частота вращения и давление)  
108 сСт – 500 SUS  
Оптимальная (макс. срок службы)  
30 сСт – 140 SUS  
Минимальная (полная частота вращения и давление для жидкостей HF-1, HF-3, HF-4 и HF-5)  
18 сСт – 90 SUS  
Минимальная (полная частота вращения и давления для жидкостей HF-0 и HF-2)  
10 сСт – 60 SUS

**ИНДЕКС ВЯЗКОСТИ**

Минимум 90 мин. Более высокие значения расширяют диапазон рабочих температур.

**ТЕМПЕРАТУРА**

Обычным ограничивающим фактором для температуры (высокой или низкой) является вязкость. Иногда таким фактором являются уплотнения: стандартные уплотнения выдерживают температуру от -30 до 90°C (-9,4 – 194° F).

| Максимальная температура жидкости (θ)   | °C   | °F   |
|---|------|------|
| HF-0, HF-1, HF-2  | +100 | +212 |
| HF-3, HF-4  | +50  | +122 |
| HF-5  | +70  | +158 |
| Биоразлагаемые жидкости (эфир и рапсовое масло)                               | +65  | +149 |
| Минимальная температура жидкости (θ) (также зависит от максимальной вязкости) | °C   | °F   |
| HF-0, HF-1, HF-2, HF-5  | -18  | -0,4 |
| HF-3, HF-4  | +10  | +50  |
| Биоразлагаемые жидкости (эфир и рапсовое масло)                               | -18  | -0,4 |

Для получения более подробной информации свяжитесь с “Паркер Ханнифин”.

**ПОПАДАНИЕ ВОДЫ В ГИДРАВЛИЧЕСКУЮ ЖИДКОСТЬ**

Максимально допустимое содержание воды:  
• 0,10 % для жидкостей на минеральной основе.  
• 0,05 % для синтетических жидкостей, картерного масла и биоразлагаемых жидкостей.  
Если содержание воды выше этих значений, ее необходимо слить.

**ФОРМУЛЫ ГИДРАВЛИЧЕСКОЙ МОЩНОСТИ**

|   |        |   |
|---|--------|---|
| Приводной крутящий момент насоса        | Нм     | $\frac{\text{давление (бар)} \times \text{рабочий объем (см}^3\text{/об)}}{20 \pi} \times \text{механический КПД}$            |
| Входная мощность насоса                 | кВт    | $\frac{\text{об/мин} \times (\text{см}^3\text{/об)} \times \text{давление (бар)}}{600\,000} \times \text{общий КПД}$          |
| Производительность насоса               | л/мин  | $\frac{\text{об/мин} \times (\text{см}^3\text{/об)} \times \text{объемный КПД}}{1000}$  |
| частота вращения гидравлического мотора | об/мин | $\frac{1000 \times \text{частота вращения потока (л/мин)} \times \text{объемный КПД}}{\text{рабочий объем (см}^3\text{/об)}}$ |
| Крутящий момент гидравлического мотора  | Нм     | $\frac{\text{давление (бар)} \times \text{рабочий объем (см}^3\text{/об)} \times \text{мех. КПД}}{20 \pi}$                    |
| Мощность гидравлического мотора         | кВт    | $\frac{\text{об/мин} \times (\text{см}^3\text{/об)} \times (\text{бар}) \times \text{общ. КПД}}{600\,000}$                    |

|       | Стандарт монтажа                     | Масса без соединителя и кронштейна | Момент инерции, кгм <sup>2</sup> x 10 <sup>-4</sup> | Болты SAE 4 – J518 – ISO/DIS6162-1        |  |             |
|-------|--------------------------------------|------------------------------------|---|---|--|-------------|
|       |                                      |                                    |   | Всасывание                                | Давление                                 |             |
|       |                                      |                                    |   | S   | P  |             |
| T7AS  | SAE J744<br>SAE A                    | 9,5                                | 2,6   | 1" - болты SAE 4<br>J518-ISO/DIS 6162-1   | 3/4"- болты SAE 4<br>J518-ISO/DIS 6162-1 |             |
|       |                                      |                                    |   | SAE 16-SAE резьба<br>1,5/16"-12 UNF-2B    | SAE 12-SAE резьба<br>1,1/16"-12 UNF-2B   |             |
|       |                                      |                                    |   | NPTF-резьба<br>1,1/4" NPTF                | NPTF-резьба<br>3/4" NPTF                 |             |
|       |                                      |                                    |   | 1"м BSP                                   | 3/4" BSP                                 |             |
| T7ASW | SAE J744<br>SAE A                    | 11,3                               | 3,2   | 1,1/4"- болты SAE 4<br>J518-ISO/DIS 6162- | 3/4"- болты SAE 4<br>J518-ISO/DIS 6162-1 |             |
|       |                                      |                                    |   | SAE 20- резьба SAE<br>1,5/8"-12 UNF-2B    | SAE 12- резьба SAE<br>1,1/16"-12 UNF-2B  |             |
|       |                                      |                                    |   | NPTF-резьба<br>1,1/4" NPTF                | SAE 12- резьба SAE<br>1,1/16"-12 UNF-2B  |             |
|       |                                      |                                    |   | 1,1/4" BSP                                | 3/4" BSP                                 |             |
| T7B   | ISO/3019-2<br>100 A2 HW              | 23,0                               | 3,2   | 1,1/2 "                                   | 1" или 3/4"                              |             |
| T7BS  | SAE J744<br>SAE B                    |                                    |   |   |  |             |
| T6C   | SAE J744<br>SAE B                    | 15,7                               | 7,5   | 1,1/2"                                    | 1"                                       |             |
| T7D   | ISO 3019-2<br>125 A2 HW              | 26,0                               | 19,6  | 2"  | 1,1/4"                                   |             |
| T7DS  | SAE J744<br>SAE C                    |                                    |   |   |  |             |
| T7E   | ISO 3019-2<br>125 A2 HW              | 43,3                               | 62,5  | 3"  | 1,1/2"                                   |             |
| T7ES  | SAE J744<br>SAE C                    |                                    |   |   |  |             |
|       |                                      |                                    |   | <b>S</b>                                  | <b>P1</b>                                | <b>P2</b>   |
| T7BB  | ISO 3019-2<br>100 A2 HW              | 32,6                               | 6,7   | 2,1/2"                                    | 1" или 3/4"                              |             |
| T7BBS | SAE J744<br>SAE B                    |                                    |   |   |  |             |
| T6CC  | SAE J744<br>SAE B                    | 26,0                               | 16,9  | 2,1/2" или 3"                             | 1"                                       | 1" или 3/4" |
| T67CB | SAE J744<br>SAE B                    | 26,0                               | 11,4  | 2,1/2"                                    | 1"                                       | 3/4"        |
| T7DB  | ISO 3019-2<br>125 A2 HW              | 38,6                               | 22,7  | 3"  | 1,1/4"                                   |             |
| T7DBS | SAE J744<br>SAE C                    |                                    |   |   |  |             |
| T67DC | SAE J744<br>SAE C                    | 38,6                               | 26,3  | 3"  | 1,1/4"                                   | 1" или 3/4" |
| T7DD  | ISO 3019-2<br>125 A2 HW<br>125 B4 HW | 56,0                               | 36,3  | 4"  | 1,1/4"                                   |             |
| T7DDS | SAE J744<br>SAE C                    |                                    |   |   |  |             |
| T7EB  | ISO 3019-2<br>125 A2 HW              | 55,0                               | 65,9  | 3,1/2"                                    | 1,1/2"                                   |             |
| T7EBS | SAE J744<br>SAE C                    |                                    |   |   |  |             |
| T67EC | SAE J744<br>SAE C                    | 55,0                               | 70,8  | 3,1/2"                                    | 1,1/2"                                   | 1"          |
| T7ED  | ISO 3019-2<br>125 A2 HW              | 66,0                               | 79,7  | 4"  | 1,1/2"                                   |             |
| T7EDS | SAE J744<br>SAE C                    |                                    |   |   |  |             |
| T7EE  | ISO 3019-2<br>250 B4 HW              | 95,0                               | 97,4  | 4"  | 1,1/2"                                   |             |
| T7EES | SAE J744<br>SAE E                    |                                    |   |   |  |             |

|                | Стандарт монтажа                     | Масса без соединителя и кронштейна | Момент инерции, кгм <sup>2</sup> x 10 <sup>4</sup> | Болты SAE 4 – J518 – ISO/DIS6162-1 |          |        |             |
|----------------|--------------------------------------|------------------------------------|--|------------------------------------|----------|--------|-------------|
|                |                                      |                                    |  | Всасывание                         | Давление |        |             |
|                |                                      |                                    |  | S                                  | P1       | P2     | P3          |
| <b>T7DBB</b>   | ISO/3019-2<br>125 A2 HW<br>125 B4 HW | 61,0                               | 26,1   | 4"                                 | 1,1/4"   | 1"     | 1" или 3/4" |
| <b>T7DBBS</b>  | SAE J744<br>SAE C                    |                                    |  |                                    |          |        |             |
| <b>T7DCB</b>   | ISO/3019-2<br>125 A2 HW<br>125 B4 HW |                                    | 29,7   |                                    |          |        |             |
| <b>T7DCBS</b>  | SAE J744<br>SAE C                    |                                    |  |                                    |          |        |             |
| <b>T7DCC</b>   | ISO/3019-2<br>125 A2 HW<br>125 B4 HW |                                    |  |                                    |          |        |             |
| <b>T7DCCS</b>  | SAE J744<br>SAE C                    |                                    |  |                                    |          |        |             |
| <b>T7DDB</b>   | ISO 3019-2<br>125 A2 HW<br>125 B4 HW | 66,0                               | 39,5   | 4"                                 | 1,1/4"   | 1,1/4" | 1" или 3/4" |
| <b>T7DDBS</b>  | SAE J744<br>SAE C                    |                                    |  |                                    |          |        |             |
| <b>T67DDCS</b> | SAE J744<br>SAE C                    | 66,0                               | 43,1   | 4"                                 | 1,1/4"   | 1,1/4" | 1" или 3/4" |
| <b>T7EDB</b>   | ISO 3019-2<br>250 B4 HW              | 102,0                              | 76,6   | 4"                                 | 1,1/2"   | 1,1/4" | 1" или 3/4" |
| <b>T7EDBS</b>  | SAE J744<br>SAE E                    |                                    |  |                                    |          |        |             |
| <b>T67EDC</b>  | ISO 3019-2<br>250 B4 HW              | 102,0                              | 80,2   | 4"                                 | 1,1/2"   | 1,1/4" | 1" или 3/4" |
| <b>T67EDCS</b> | SAE J744<br>SAE E                    |                                    |  |                                    |          |        |             |
| <b>T7EEC</b>   | ISO/3019-2<br>250 B4 HW              | 114,8                              | 99,1   | 4"                                 | 1,1/2"   | 1,1/2" | 1" или 3/4" |
| <b>T7EECS</b>  | SAE J744<br>SAE E                    |                                    |  |                                    |          |        |             |





**Модель №**

**T7AS - B17 - 1 R 00 - A 1 - 00 - ..**

Серия T7AS – болты SAE A 2  
 Крепежный фланец J744

**Производительность \***

Рабочий объем (мл/об)

- B06 = 5,8
- B10 = 9,8
- B11 = 11,0
- B13 = 12,8
- B17 = 17,2
- B20 = 19,8
- B22 = 22,5
- B25 = 24,9

**Тип вала T7AS**

- 1 = шпоночный (не SAE) Ø19,05
- 3 = шлицевой 16/32 (SAE B) 13 зубцов
- 4 = шлицевой 16/32 (SAE A) 9 зубцов

**Направление вращения (вид с торца вала)**

- R = по часовой стрелке
- L = против часовой стрелки

**Расположение портов**

00 = стандартное

**Модификации**

**Крепление с различными соединениями**

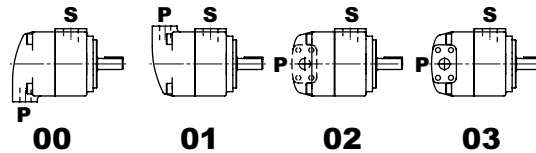
- 00 = фланцы (J518) с 4 болтами SAE и резьбой UNC
- S = 1" SAE
- P = 3/4" SAE
- 02 = резьба SAE
- S = 1,5/16" (SAE 16)
- P = 1,1/16" (SAE 12)
- 03 = резьба NPTF
- S = 1,1/4" NPTF
- P = 3/4" NPTF
- 04 = резьба BSP
- S = 1" BSP
- P = 3/4" BSP

**Класс уплотнения**

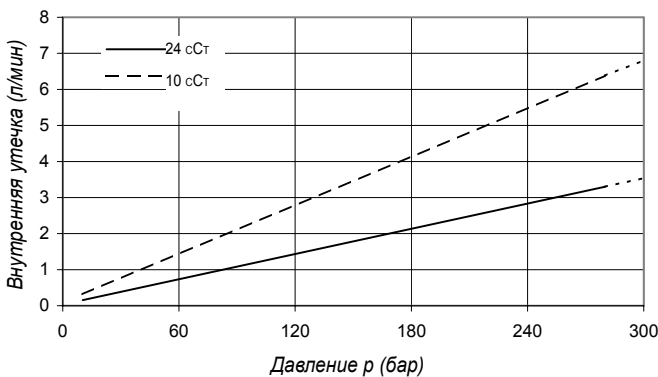
- 1 = S1 BUNA N – макс. 0,7 бар (для минерального масла)
- 5 = S5 VITON® – макс. 0,7 бар (для минерального масла и негорючих жидкостей)

**Код изделия**

- P = канал нагнетания
- S = канал всасывания

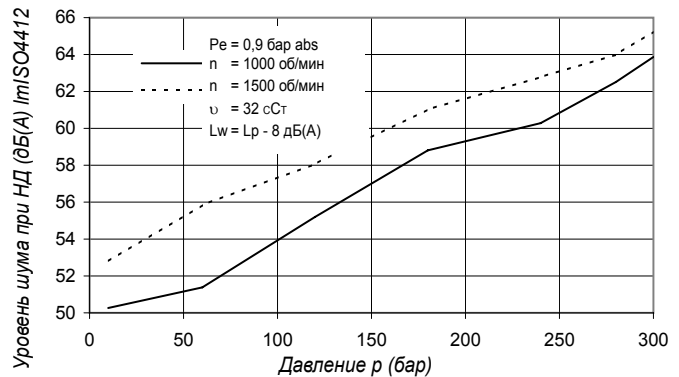


**ВНУТРЕННЯЯ УТЕЧКА (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)**

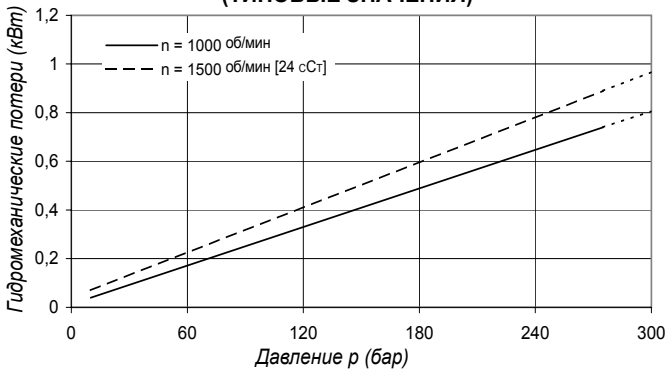


Не включайте насос более чем на 5 секунд при любой частоте вращения и вязкости, если внутренняя утечка превышает 50% теоретической подачи

**УРОВЕНЬ ШУМА (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ) – T7AS – B20**

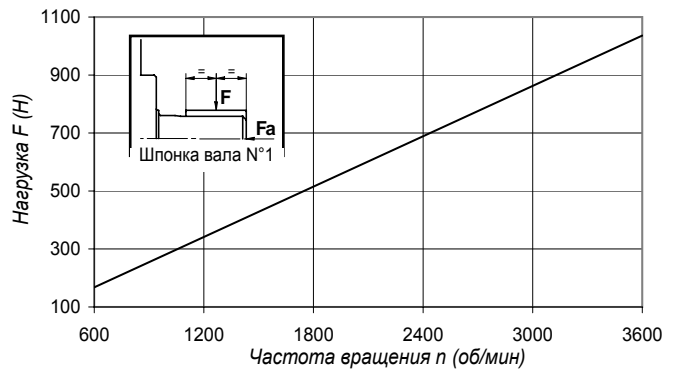


**ГИДРОМЕХАНИЧЕСКИЕ ПОТЕРИ МОЩНОСТИ (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)**

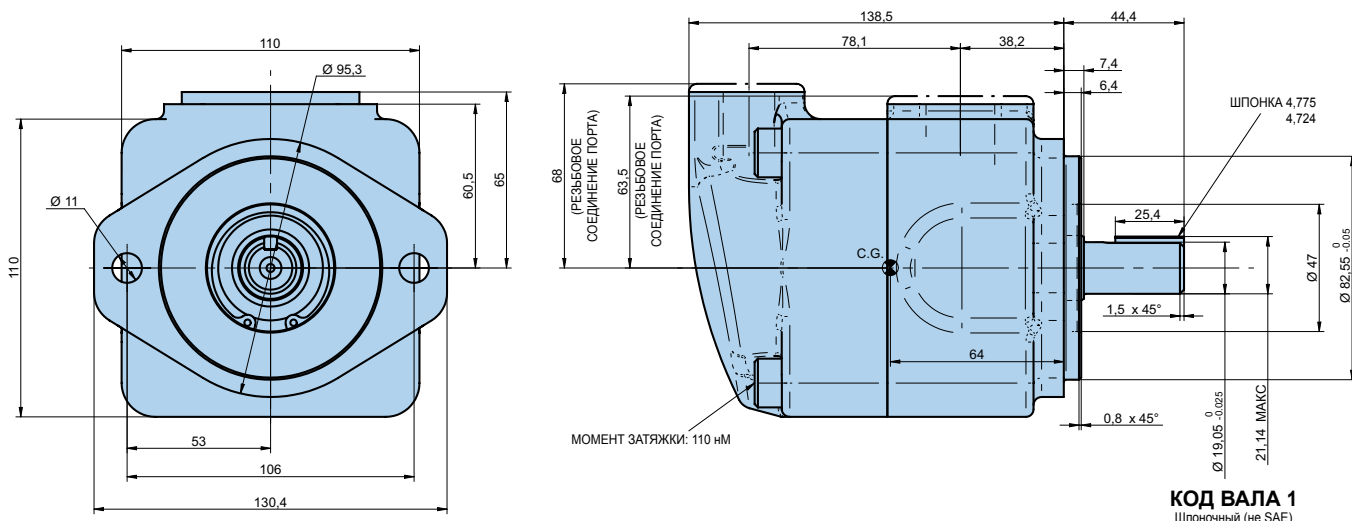


\*Обозначения качающего узла мл/об (напр.: B22 = 22,5 мл/об)

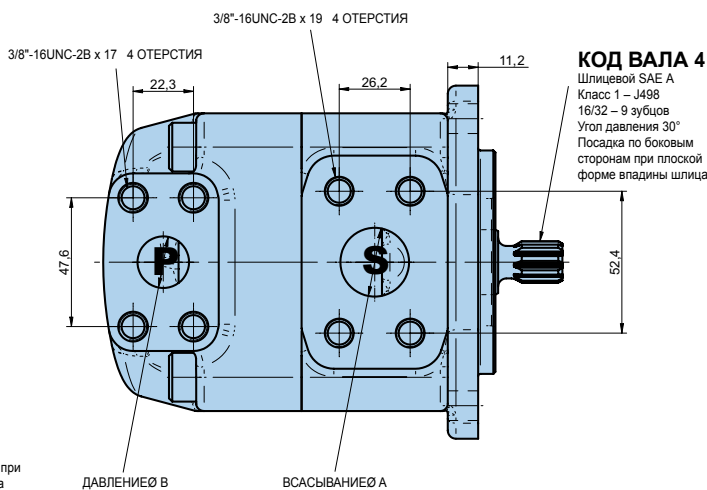
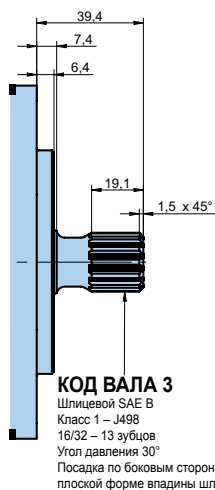
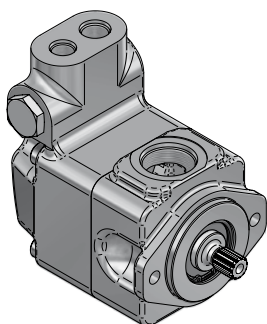
**ДОПУСТИМАЯ РАДИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА**



Максимальная допустимая осевая нагрузка Fa = 600Н



**Опция: встроенный клапан**



| Код      | 00      | 02                             | 03           | 04        |
|----------|---------|--------------------------------|--------------|-----------|
| <b>A</b> | Ø 25,40 | SAE №16<br>1,5/16"-12 UNF - 2B | 1,1/14" NPTF | 1" BSPP   |
| <b>B</b> | Ø 19,05 | SAE № 12<br>1,1/16"-12 UNF-2B  | 3/4" NPTF    | 3/4" BSPP |

| Пределы момента вала (мл/об x бар) |             |
|------------------------------------|-------------|
| Вал                                | Vi x p max. |
| 1                                  | 8720        |
| 3                                  | 8720        |
| 4                                  | 6550        |



Если Частота вращения на входе > 1,9 м/с, свяжитесь обратитесь к местному представителю компании Parker.

**ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ – ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ (24 сСТ)**

| Порт нагнетания | Серия      | V <sub>l</sub> Рабочий объем | Расход q <sub>ve</sub> (л/мин) при n = 1500 об/мин |                    |             | Входная мощность P (кВт) при n = 1500 об/мин |                    |             |
|-----------------|------------|------------------------------|--|--------------------|-------------|--|--------------------|-------------|
|                 |            |                              | p = 0 бар  | p = 140 бар        | p = 300 бар | p = 7 бар                                    | p = 140 бар        | p = 300 бар |
| T7AS            | B06        | 5,8 мл/об                    | 8,7  | 7,0                | 5,2         | 0,2  | 2,7                | 6,0         |
|                 | B10        | 9,8 мл/об                    | 14,7   | 13,0               | 11,2        | 0,3  | 4,1                | 9,0         |
|                 | B11        | 11,0 мл/об                   | 16,5   | 14,8               | 13,0        | 0,4  | 4,5                | 9,9         |
|                 | B13        | 12,8 мл/об                   | 19,2   | 17,5               | 15,7        | 0,4  | 5,1                | 11,3        |
|                 | B17        | 17,2 мл/об                   | 25,8   | 24,1               | 22,3        | 0,5  | 6,6                | 14,6        |
|                 | B20        | 19,8 мл/об                   | 29,7   | 28,0               | 26,2        | 0,6  | 7,6                | 16,5        |
|                 | B22        | 22,5 мл/об                   | 33,8   | 32,1               | 30,2        | 0,6  | 8,5                | 18,6        |
| B25             | 24,9 мл/об | 37,4                         | 35,7   | 33,8 <sup>1)</sup> | 0,7         | 9,3  | 20,4 <sup>1)</sup> |             |

<sup>1)</sup> B25 = макс. 275 бар кратковрем. давления

**Модель №**

**T7ASW - B32 - 1 R 00 - A 1 - 00 - ..**

Серия T7ASW – болты SAE A 2  
 Крепежный фланец J744

**Производительность \***

Рабочий объем (мл/об)  
 B26 = 26,0  
 B28 = 28,0  
 B30 = 30,0  
 B32 = 31,8  
 B34 = 34,0  
 B36 = 36,0  
 B40 = 40,0

**Тип вала T7ASW**

1 = шпоночный (не SAE) Ø19,05  
 3 = шлицевой 16/32 (SAE B) 13 зубцов  
 4 = шлицевой 16/32 (SAE A) 11 зубцов

**Направление вращения (вид с торца вала)**

R = по часовой стрелке  
 L = против часовой стрелки

**Модификации**

**Крепление с различными соединениями**

00 = фланцы (J518) с 4 болтами  
 SAE и резьбой UNC  
 S = 1,1/4" SAE  
 P = 3/4" SAE

02 = резьба SAE  
 S = 1,5/8" (SAE 20)  
 P = 1,1/16" (SAE 12)

03 = резьба NPTF  
 S = 1,1/4" NPTF  
 P = 1,1/16" (SAE 12)

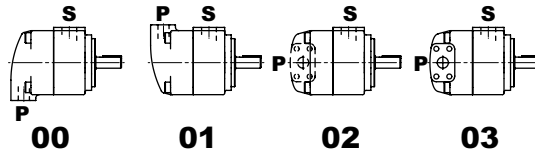
04 = резьба BSP  
 S = 1,1/4" BSP  
 P = 3/4" BSP

**Класс уплотнения**

1 = S1 BUNA N – макс. 0,7 бар  
 (для минерального масла)

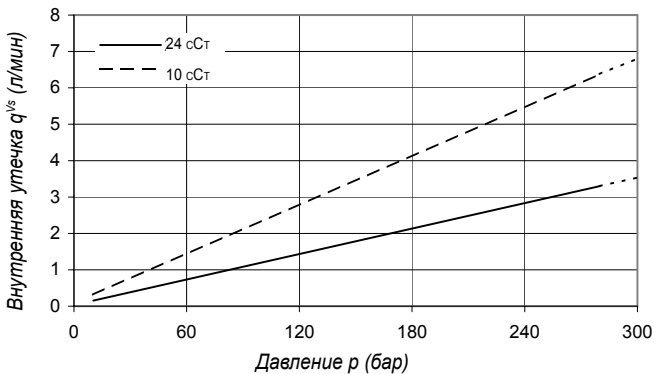
**Код изделия**

**Расположение портов**  
 00 = стандартное



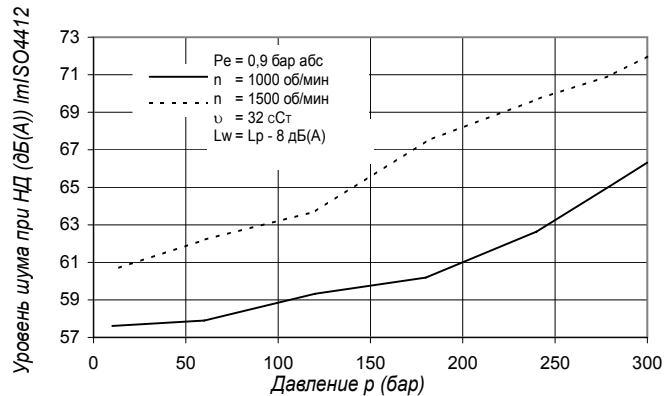
P = канал нагнетания  
 S = канал всасывания

**ВНУТРЕННЯЯ УТЕЧКА (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)**

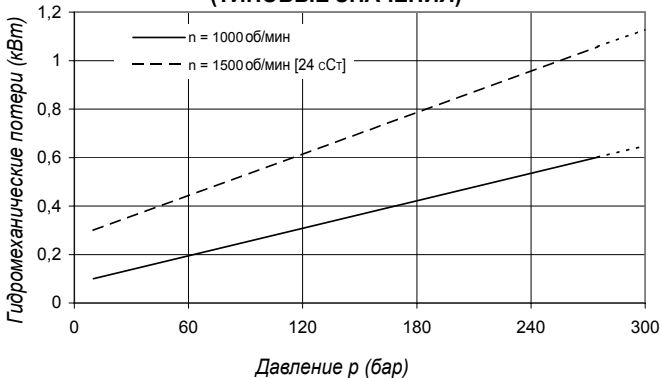


Не включайте насос более чем на 5 секунд при любой частоте вращения и вязкости, если внутренняя утечка превышает 50% теоретической подачи.

**УРОВЕНЬ ШУМА (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ) – T7ASW – B28**

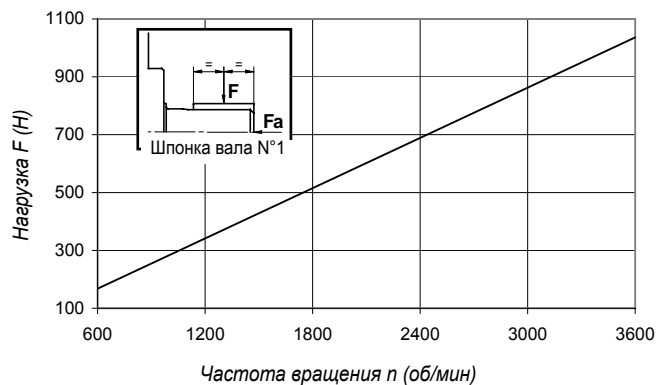


**ГИДРОМЕХАНИЧЕСКИЕ ПОТЕРИ МОЩНОСТИ (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)**

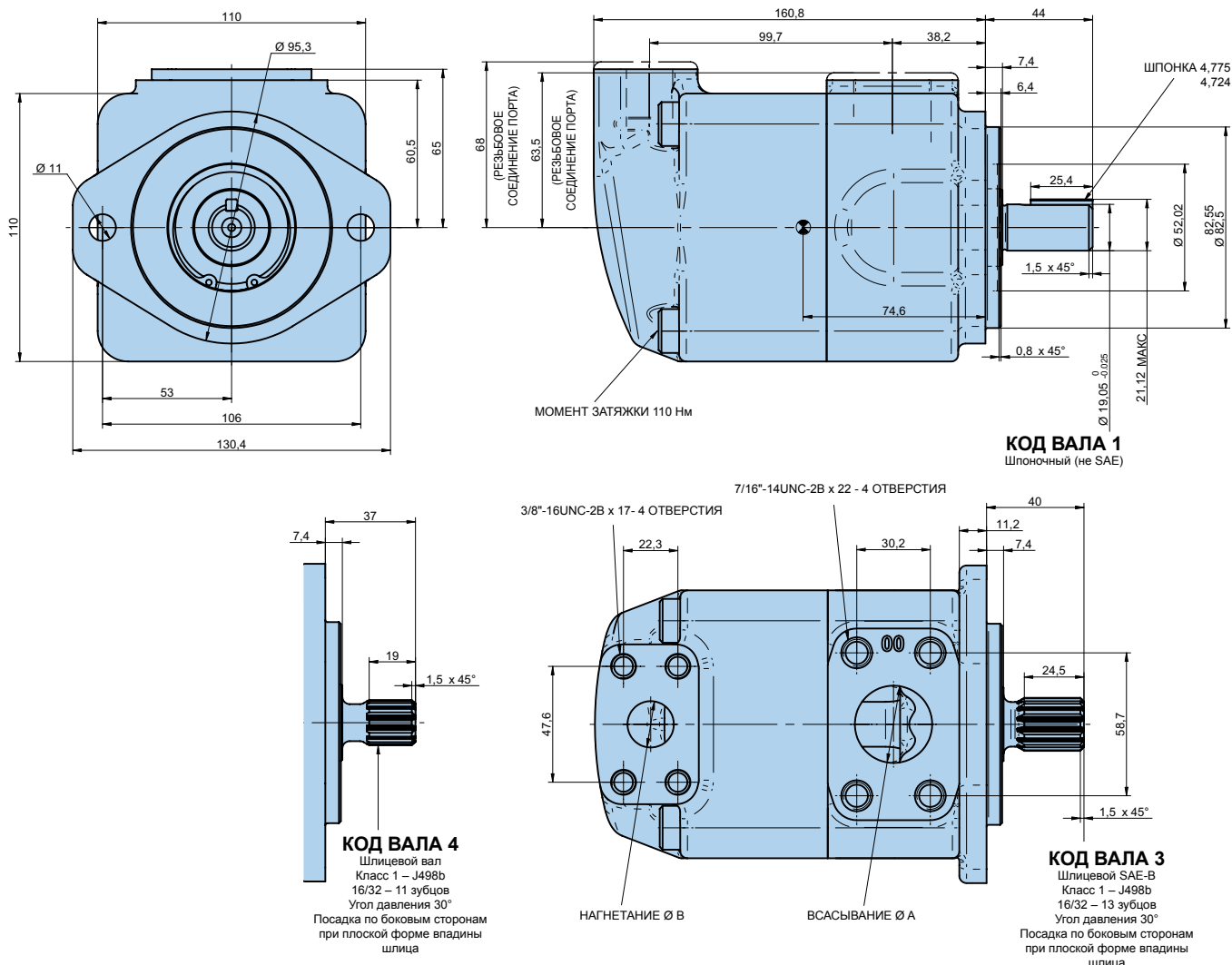


\*Теперь значения для качающего узла указаны в мл/об (напр.: B26 = 26 мл/об)

**ДОПУСТИМАЯ РАДИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА**



Максимальная допустимая осевая нагрузка Fa = 800Н



| Код      | 00      | 02                             | 03                            | 04         |
|----------|---------|--------------------------------|-------------------------------|------------|
| <b>A</b> | Ø 31,80 | SAE № 20<br>1,5/8"-12 UNF - 2B | 1,1/14" NPTF                  | 1,1/4" BSP |
| <b>B</b> | Ø 19,05 | SAE № 12<br>1,1/16"-12 UNF-2B  | SAE № 12<br>1,1/16"-12 UNF-2B | 3/4" BSPP  |

| Пределы момента вала (мл/об x бар) |             |
|------------------------------------|-------------|
| Вал                                | Vi x p max. |
| 1                                  | 18530       |
| 3                                  | 18530       |
| 4                                  | 12660       |



Если Частота вращения на входе > 1,9 м/с, обратитесь к местному представителю компании Parker.

**ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ – ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ (24 сСТ)**

| Порт нагнетания | Серия | V <sub>l</sub> Рабочий объем | Расход q <sub>ve</sub> (л/мин) при n = 1500 об/мин |             |                    | Входная мощность P (кВт) при n = 1500 об/мин |             |                    |
|-----------------|-------|------------------------------|--|-------------|--------------------|--|-------------|--------------------|
|                 |       |                              | p = 0 бар  | p = 140 бар | p = 300 бар        | p = 7 бар                                    | p = 140 бар | p = 300 бар        |
| <b>T7ASW</b>    | V26   | 26,0 мл/об                   | 39,0   | 37,3        | 35,5               | 0,8  | 9,5         | 20,6               |
|                 | V28   | 28,0 мл/об                   | 42,0   | 40,3        | 38,5               | 0,9  | 10,2        | 22,1               |
|                 | V30   | 30,0 мл/об                   | 45,0   | 43,3        | 41,5               | 0,9  | 10,9        | 23,6               |
|                 | V32   | 31,8 мл/об                   | 47,7   | 46,0        | 44,2               | 0,9  | 11,6        | 25,0               |
|                 | V34   | 34,0 мл/об                   | 51,0   | 49,3        | 47,5 <sup>1)</sup> | 1,0  | 12,3        | 26,6 <sup>1)</sup> |
|                 | V36   | 36,0 мл/об                   | 54,0   | 52,3        | 50,5 <sup>1)</sup> | 1,0  | 13,0        | 28,1 <sup>1)</sup> |
|                 | V40   | 40,0 мл/об                   | 60,0   | 58,3        | 56,5 <sup>1)</sup> | 1,1  | 14,4        | 31,1 <sup>1)</sup> |

<sup>1)</sup> V34 - V36 - V40 = макс. 280 бар перем. давления

**Модель №**

**T7B или T7BS - B10 - 1 R 00 - A 1 - M0 - ..**

**Серия T7B – 100 A 2 HW**  
 ISO 2 болта 3019-2 крепеж. фланец  
**Серия T7BS – SAE B 2 болта**  
 J744 крепежный фланец

**Производительность \***  
 Рабочий объем (мл/об)  
 B02 = 5,8    B07 = 22,5    B11 = 35,0  
 B03 = 9,8    B08 = 24,9    B12 = 41,0  
 B04 = 12,8    B09 = 28,0    B14 = 45,0  
 B05 = 15,9    B10 = 31,8    B15 = 50,0  
 B06 = 19,8

**Тип вала T7B – T7BS**  
 2 = шпоночный (ISO R775)

**Тип вала T7BS**  
 Тип вала T7BS  
 3 = шлицевой (SAE B) 13 зубцов  
 4 = шлицевой (SAE BB) 15 зубцов

**Модификации**

**Крепление с различными соединениями**  
 4 болта SAE фланец J518

|   | T7B oder T7BS |      | T7BS       |      |
|---|---------------|------|------------|------|
|   | Метрич. резьб |      | Резьба UNC |      |
|   | M0            | M1   | 00         | 01   |
| P | 1"            | 3/4" | 1"         | 3/4" |
| S | 1,1/2"        |      |            |      |

**Класс уплотнения**

1 = S1 BUNA N – макс. 0,7 бар  
 (для минерального масла)  
 4 = S4 EPDM – макс. 0,7 бар  
 (для негорючих жидкостей)  
 5 = S5 VITON® – макс. 0,7 бар (для минерального  
 масла и негорючих жидкостей)

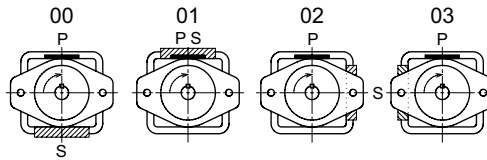
**Код изделия**

**Расположение портов**  
 00 = стандартное

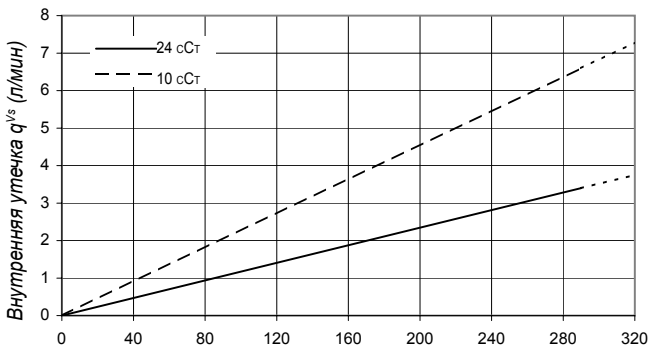
**Направление вращения (вид с торца вала)**

R = по часовой стрелке  
 L = против часовой стрелки

P = канал нагнетания  
 S = канал всасывания

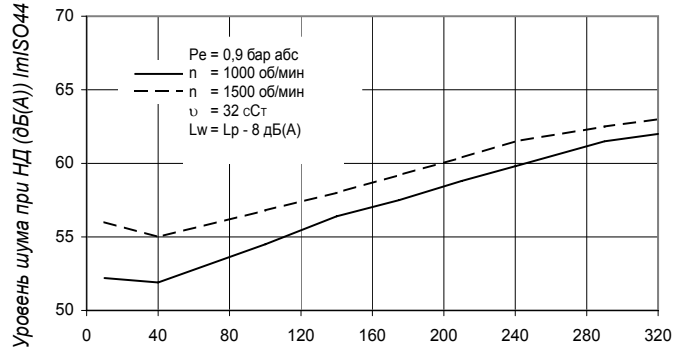


**ВНУТРЕННЯЯ УТЕЧКА (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)**

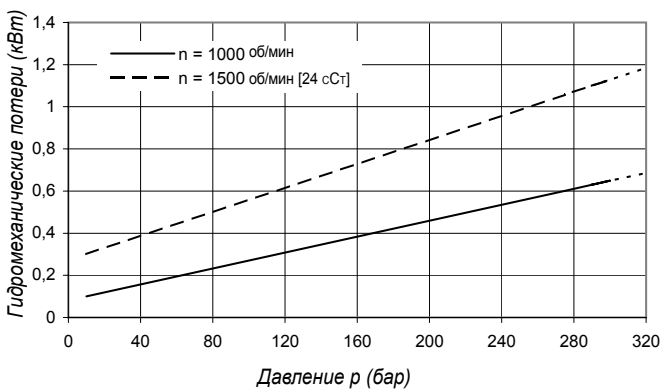


Не включайте насос более чем на 5 секунд при любой частоте вращения и вязкости, если внутренняя утечка на 50% превышает теоретический расход.

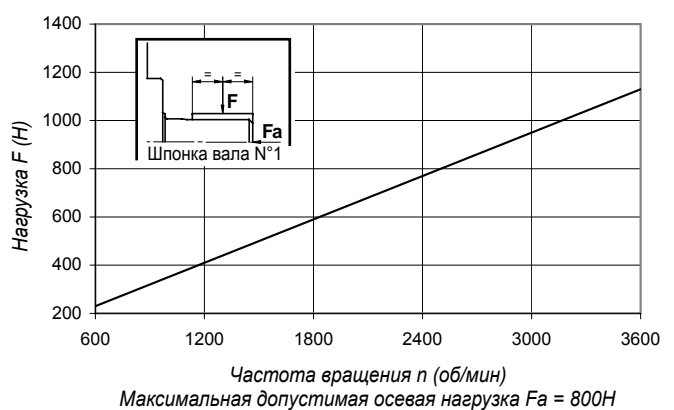
**УРОВЕНЬ ШУМА (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ) – T7B – B10**



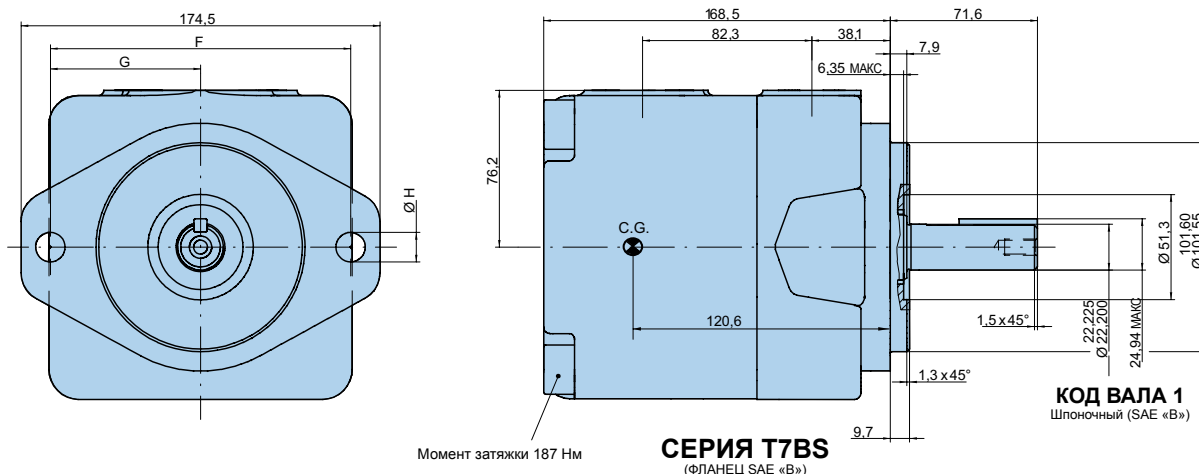
**ГИДРОМЕХАНИЧЕСКИЕ ПОТЕРИ (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)**



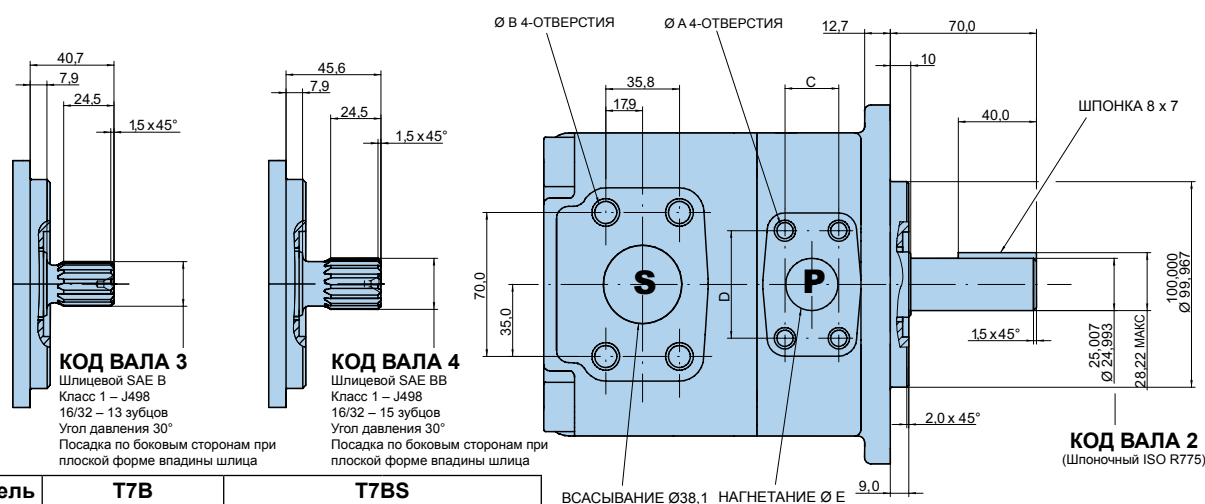
**ДОПУСТИМАЯ РАДИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА**



Максимальная допустимая осевая нагрузка Fa = 800Н



**СЕРИЯ T7BS**  
(ФЛАНЕЦ SAE «В»)



**СЕРИЯ T7B**  
(ФЛАНЕЦ ISO 3019/2 100A 2HW)

| Модель | T7B              |       | T7BS  |                          |    |
|--------|------------------|-------|-------|--------------------------|----|
|        | Код              | M0    | M1    | 00                       | 01 |
| Ø А    | M10 x 19 глуб.   |       |       | 3/8"-16 UNC x 19 глуб.   |    |
| Ø В    | M12 x 22,4 глуб. |       |       | 1/2"-13 UNC x 22,4 глуб. |    |
| С      | 26,20            | 22,25 | 26,20 | 22,25                    |    |
| Д      | 52,4             | 47,65 | 52,4  | 47,65                    |    |
| Ø Е    | 25,4             | 19,1  | 25,4  | 19,1                     |    |
| F      | 140              |       | 146   |                          |    |
| G      | 70               |       | 73    |                          |    |
| Ø Н    | 14,0             |       | 14,3  |                          |    |

| Предельные значения момента вала (мл/об x бар) |             |
|--|-------------|
| Вал  | Vi x p max. |
| 1  | 16500       |
| 2  | 20600       |
| 3  | 20600       |
| 4  | 20600       |

**ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ – ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ (24 сСт)**

| Порт нагнетания | Серия | Vi Рабочий объем | Расход q <sub>ve</sub> (л/мин) при n = 1500 об/мин |             |                    | Входная мощность P (кВт) при n = 1500 об/мин |             |                    |
|-----------------|-------|------------------|--|-------------|--------------------|--|-------------|--------------------|
|                 |       |                  | p = 0 бар  | p = 140 бар | p = 320 бар        | p = 7 бар                                    | p = 140 бар | p = 320 бар        |
| T7B<br>T7BS     | B02   | 5,8 мл/об        | 8,7  | 7,0         | 4,8                | 0,5  | 2,6         | 5,4                |
|                 | B03   | 9,8 мл/об        | 14,7   | 13,0        | 10,8               | 0,6  | 4,0         | 8,6                |
|                 | B04   | 12,8 мл/об       | 19,2   | 17,5        | 15,3               | 0,6  | 5,0         | 11,0               |
|                 | B05   | 15,9 мл/об       | 23,9   | 22,2        | 20,0               | 0,7  | 6,1         | 13,5               |
|                 | B06   | 19,8 мл/об       | 29,7   | 28,0        | 25,8               | 0,7  | 7,5         | 16,6               |
|                 | B07   | 22,5 мл/об       | 33,7   | 32,0        | 29,9               | 0,8  | 8,5         | 18,8               |
|                 | B08   | 24,9 мл/об       | 37,4   | 35,7        | 33,5               | 0,8  | 9,3         | 20,7               |
|                 | B09   | 28,0 мл/об       | 42,0   | 40,3        | 38,1               | 0,9  | 10,4        | 23,2               |
|                 | B10   | 31,8 мл/об       | 47,7   | 46,0        | 43,8               | 0,9  | 11,7        | 26,2               |
|                 | B11   | 35,0 мл/об       | 52,5   | 50,8        | 48,9 <sup>1)</sup> | 1,0  | 12,8        | 27,0 <sup>1)</sup> |
|                 | B12   | 41,0 мл/об       | 61,5   | 59,8        | 57,9 <sup>1)</sup> | 1,1  | 14,9        | 31,5 <sup>1)</sup> |
|                 | B14   | 45,0 мл/об       | 67,5   | 65,8        | 63,9 <sup>1)</sup> | 1,2  | 16,3        | 34,5 <sup>1)</sup> |
|                 | B15   | 50,0 мл/об       | 75,0   | 73,3        | 71,6 <sup>2)</sup> | 1,3  | 18,1        | 35,7 <sup>2)</sup> |

<sup>1)</sup> B11 - B12 - B14 = макс. 300 бар кратковрем. давления <sup>2)</sup> B15 = макс. 280 бар кратковрем. давления

**Модель №**

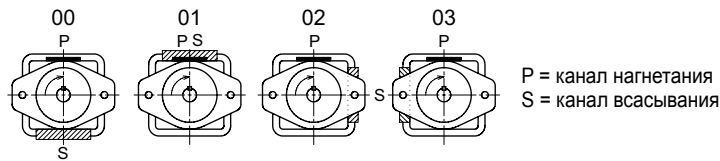
**T6C\* - 022 - 1 R 00 - B 1 - ..**

**Серия – SAE B 2 болта**  
 J744 крепежный фланец  
 \* По вопросам опций заднего привода обратитесь к местному представителю компании Parker.

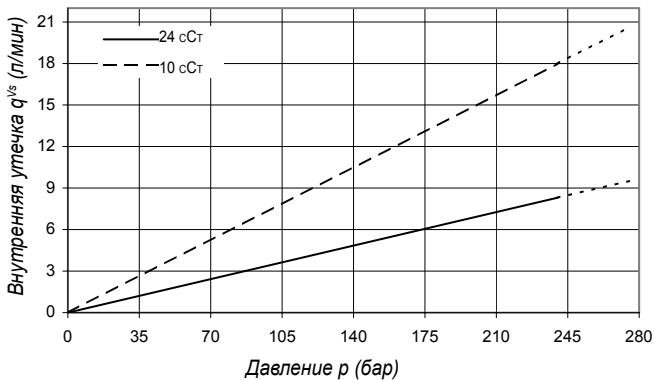
**Производительность**  
 Рабочий объем (мл/об)  
 003 = 10,8    017 = 58,3  
 005 = 17,2    020 = 63,8  
 006 = 21,3    022 = 70,3  
 008 = 26,4    025 = 79,3  
 010 = 34,1    028 = 88,8  
 012 = 37,1    031 = 100,0  
 014 = 46,0

**Тип вала**  
 1 = шпоночный (SAE B) Ø22,2  
 2 = шпоночный (не SAE)  
 3 = шлицевой 16/32 (SAE B) 13 зубцов  
 4 = шлицевой 16/32 (SAE BB) 15 зубцов

**Модификации**  
**Класс уплотнения**  
 1 = S1 BUNA N – макс. 0,7 бар (для минерального масла)  
 4 = S4 EPDM – макс. 7 бар (для негорючих жидкостей)  
 5 = S5 VITON® – макс. 7 бар (для минерального масла и негорючих жидкостей)  
**Код изделия**  
**Расположение портов**  
 00 = стандартное  
**Направление вращения (вид с торца вала)**  
 R = по часовой стрелке  
 L = против часовой стрелки

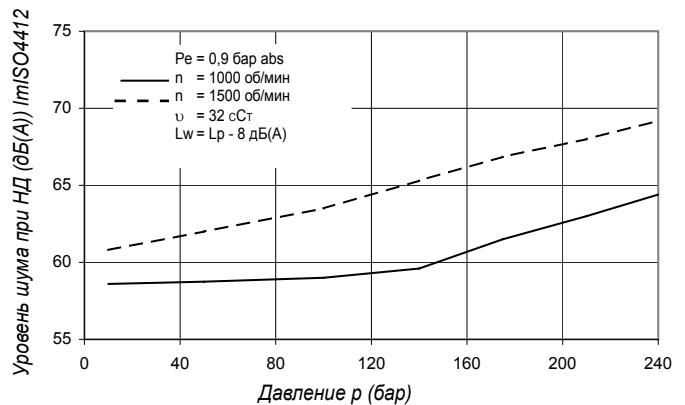


**ВНУТРЕННЯЯ УТЕЧКА (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)**

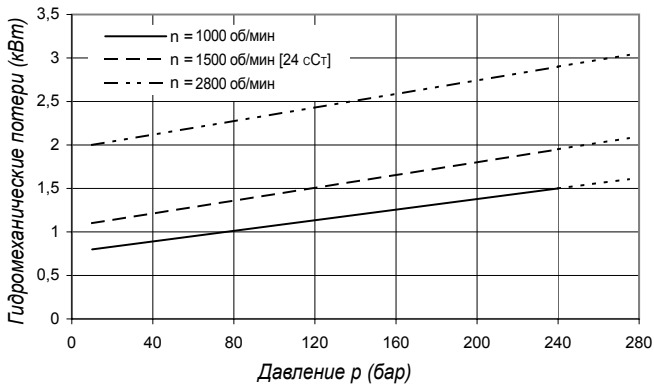


Не включайте насос более чем на 5 секунд при любой частоте вращения и вязкости, если внутренняя утечка на 50% превышает теоретический расход.

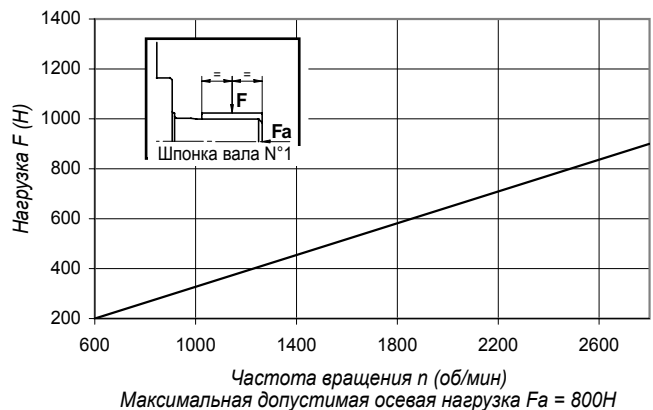
**УРОВЕНЬ ШУМА (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ) – T6C – 022**



**ГИДРОМЕХАНИЧЕСКИЕ ПОТЕРИ (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)**

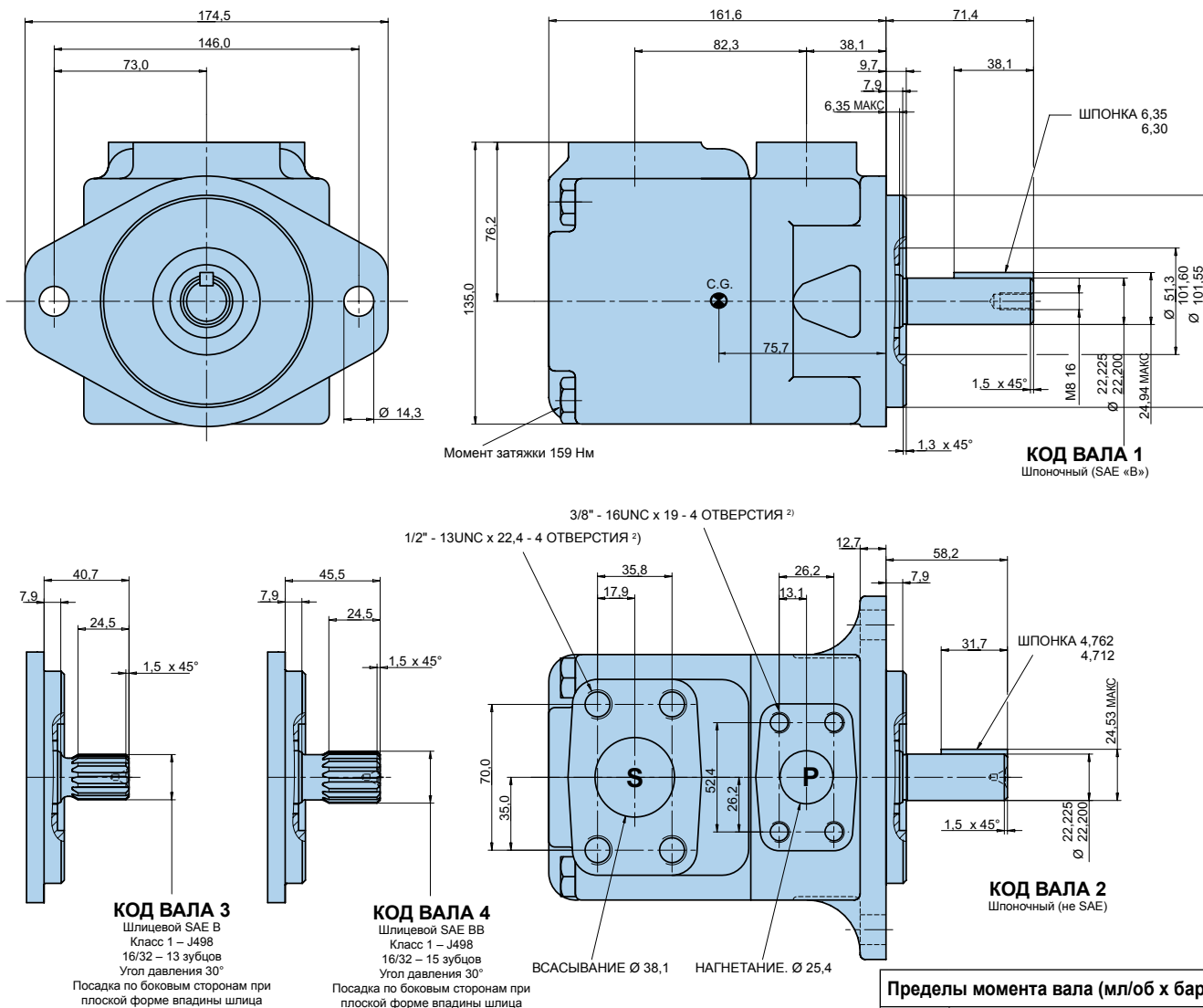


**ДОПУСТИМАЯ РАДИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА**



Максимальная допустимая осевая нагрузка Fa = 800Н





| Пределы момента вала (мл/об x бар) |                             |
|------------------------------------|-----------------------------|
| Вал                                | $V_i \times p \text{ max.}$ |
| 1                                  | 16340                       |
| 2                                  | 14300                       |
| 3                                  | 20600                       |
| 4                                  | 21800                       |

**ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ – ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ (24 cCT)**

| Порт нагнетания | Серия       | $V_i$ Рабочий объем | Расход $q_{ve}$ (л/мин) при $n = 1500$ об/мин |                     |               | Входная мощность $P$ (кВт) при $n = 1500$ об/мин |                    |               |
|-----------------|-------------|---------------------|---|---------------------|---------------|--|--------------------|---------------|
|                 |             |                     | $p = 0$ бар                                   | $p = 140$ бар       | $p = 240$ бар | $p = 7$ бар                                      | $p = 140$ бар      | $p = 240$ бар |
| Т6С             | 003         | 10,8 мл/об          | 16,2  | 11,2                | 7,7           | 1,3  | 5,3                | 8,4           |
|                 | 005         | 17,2 мл/об          | 25,8  | 20,8                | 17,3          | 1,4  | 7,5                | 12,2          |
|                 | 006         | 21,3 мл/об          | 31,9  | 26,9                | 23,4          | 1,5  | 8,9                | 14,7          |
|                 | 008         | 26,4 мл/об          | 39,6  | 34,6                | 31,1          | 1,6  | 10,7               | 17,7          |
|                 | 010         | 34,1 мл/об          | 51,1  | 46,1                | 42,6          | 1,7  | 13,4               | 22,3          |
|                 | 012         | 37,1 мл/об          | 55,6  | 50,6                | 47,1          | 1,7  | 14,4               | 24,1          |
|                 | 014         | 46,0 мл/об          | 69,0  | 64,0                | 60,5          | 1,9  | 17,6               | 29,5          |
|                 | 017         | 58,3 мл/об          | 87,4  | 82,4                | 78,9          | 2,1  | 21,9               | 36,9          |
|                 | 020         | 63,8 мл/об          | 95,7  | 90,7                | 87,2          | 2,2  | 23,8               | 40,2          |
|                 | 022         | 70,3 мл/об          | 105,4   | 100,4               | 96,9          | 2,3  | 26,1               | 44,1          |
|                 | 025         | 79,3 мл/об          | 118,9   | 113,9               | 110,4         | 2,5  | 29,2               | 49,5          |
| 028             | 88,8 мл/об  | 133,2               | 128,2   | 125,8 <sup>1)</sup> | 2,8           | 32,7   | 48,5 <sup>1)</sup> |               |
| 031             | 100,0 мл/об | 150,0               | 145,0   | 142,6 <sup>1)</sup> | 2,8           | 36,5   | 54,4 <sup>1)</sup> |               |

<sup>1)</sup> 028 - 031 = макс. 210 бар перем. давления

<sup>2)</sup> Соединения для портов могут изготавливаться с метрической резьбой обратитесь к местному представителю компании Parker.

**Модель №**

**T7D\* T7DS - B42 - 1 R 00 - A 1 - M0 - ..**

**Серия T7D – 125 A 2 HW**

ISO 2 болта 3019-2 крепеж. фланец

**Серия T7DS – SAE C 2 болта**

J744 крепежный фланец

\* По вопросам опций заднего привода обратитесь к местному представителю компании Parker.

**Производительность**

Рабочий объем (мл/об)

V14 = 44,0    B31 = 99,2  
 V17 = 55,0    B35 = 113,4  
 V20 = 66,0    B38 = 120,6  
 V22 = 70,3    B42 = 137,5  
 V24 = 81,1    045 = 145,7  
 V28 = 90,0    050 = 158,0

**Тип вала T7D – T7DS**

5 = шпоночный (ISO 3019-2 G32M)

**Тип вала T7DS**

1 = шпоночный (SAE B) Ø31,7  
 2 = шпоночный (не SAE)  
 3 = шлицевой (SAE C) 14 зубцов  
 4 = шлицевой (не SAE)

**Модификации**

**Крепление с различными соединениями**  
 4 болта SAE фланец J518

|             | P = 1,1/4" – S = 2" |                  |
|-------------|---------------------|------------------|
|             | Метрическая резьба  | Резьба UNC       |
| <b>T7D</b>  | M0                  |                  |
| <b>T7DS</b> | M0                  | Y0 <sup>1)</sup> |
|             |                     | 00               |

<sup>1)</sup> Макс. перем. давление 250 бар

**Класс уплотнения**

1 = S1 BUNA N – макс. 0,7 бар  
 (для минерального масла)  
 4 = S4 EPDM – макс. 7 бар  
 (для негорючих жидкостей)  
 5 = S5 VITON® – макс. 7 бар  
 (для минерального масла и негорючих жидкостей)

**Код изделия**

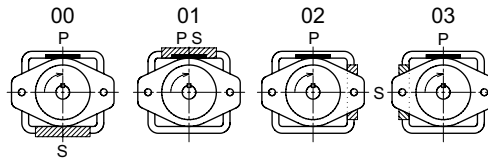
**Расположение портов**

00 = стандартное

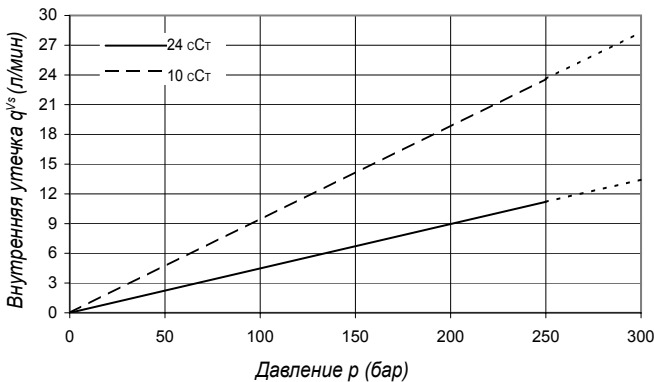
**Направление вращения (вид с торца вала)**

R = По часовой стрелке  
 L = Против часовой стрелки

P = канал нагнетания  
 S = канал всасывания

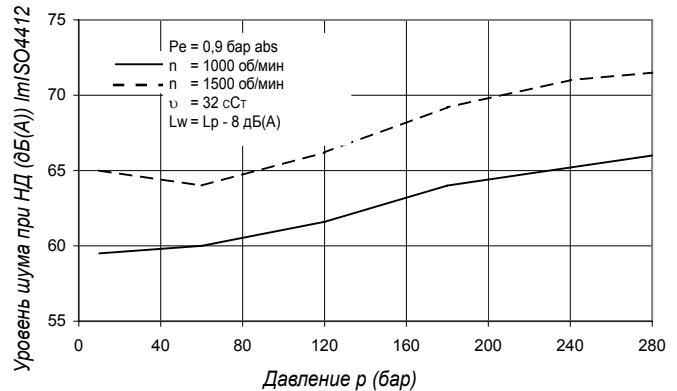


**ВНУТРЕННЯЯ УТЕЧКА (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)**

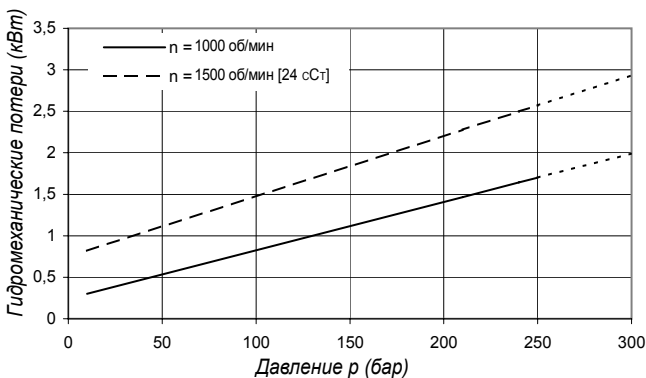


Не включайте насос более чем на 5 секунд при любой частоте вращения и вязкости, если внутренняя утечка на 50% превышает теоретический расход.

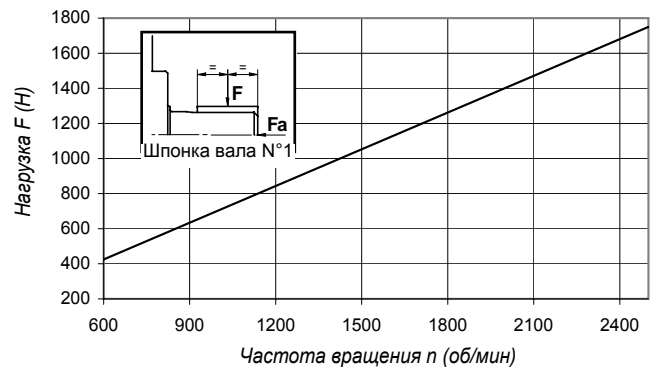
**УРОВЕНЬ ШУМА (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ) - T7D - B31**



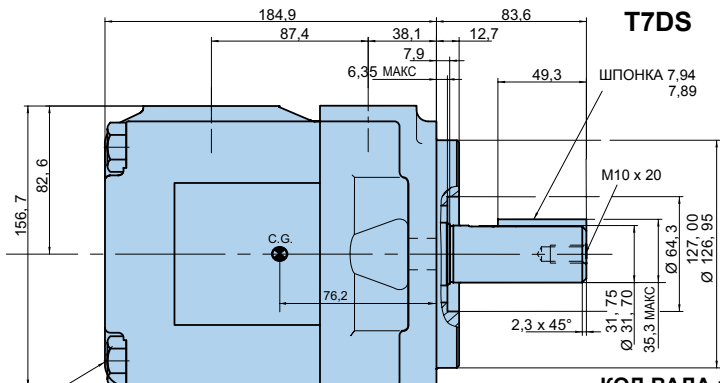
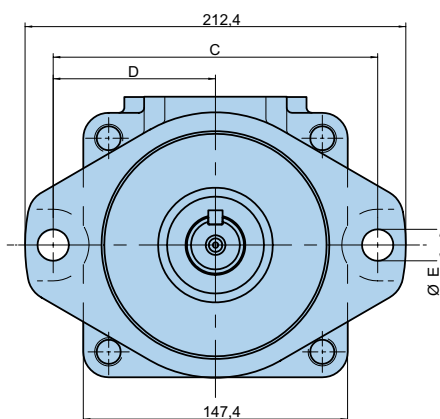
**ГИДРОМЕХАНИЧЕСКИЕ ПОТЕРИ (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)**



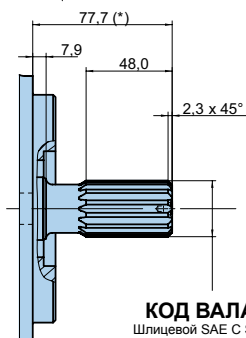
**ДОПУСТИМАЯ РАДИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА**



Максимальная допустимая осевая нагрузка Fa = 1200Н



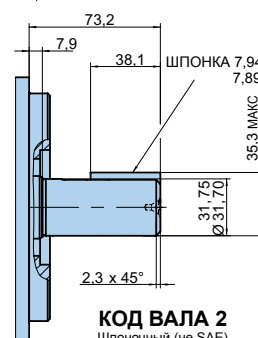
**КОД ВАЛА 1**  
Шпоночный (SAE C)



**КОД ВАЛА 4**

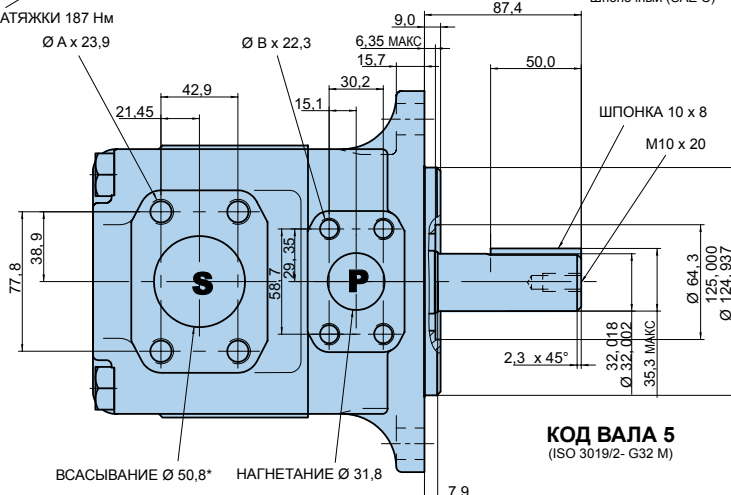
Шлицевой SAE C Spc (\*)  
 Класс 1 – J498  
 12/24 – 14 зубцов  
 Угол давления 30°

Посадка по боковым сторонам при плоской форме впадины шлица

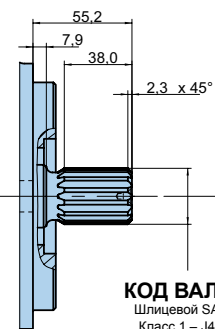


**КОД ВАЛА 2**  
Шпоночный (не SAE)

МОМЕНТ ЗАТЯЖКИ 187 Нм



**КОД ВАЛА 5**  
(ISO 3019/2- G32 M)



**КОД ВАЛА 3**

Шлицевой SAE C  
 Класс 1 – J498b  
 12/24 – 14 зубцов  
 Угол давления 30°

Посадка по боковым сторонам при плоской форме впадины шлица

| Модель | T7D   | T7DS           |     |                  |
|--------|-------|----------------|-----|------------------|
| Код    | M0    | 00             | M0  | Y0 <sup>1)</sup> |
| Ø A    | M12   | 1/2" - 13 UNC  | M12 | M12              |
| Ø B    | M12   | 7/16" - 14 UNC | M12 | M10              |
| C      | 180,0 | 181,0          |     |                  |
| D      | 90,0  | 90,5           |     |                  |
| Ø E    | 18,0  | 17,5           |     |                  |

<sup>1)</sup> макс. 250 бар перем. давления

| Пределы момента вала (м <sup>2</sup> /об x бар) |                         |
|---|-------------------------|
| Вал   | V <sub>i</sub> x p max. |
| 1   | 43240                   |
| 2   | 34590                   |
| 3   | 61200                   |
| 4   | 61200                   |
| 5   | 44300                   |

**ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ – ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ (24 cCT)**

| Порт нагнетания | Серия | V <sub>i</sub> Рабочий объем | Расход q <sub>ve</sub> (л/мин) при n = 1500 об/мин |             |                     | Входная мощность P (кВт) при n = 1500 об/мин |             |                    |
|-----------------|-------|------------------------------|--|-------------|---------------------|--|-------------|--------------------|
|                 |       |                              | p = 0 бар  | p = 140 бар | p = 300 бар         | p = 7 бар                                    | p = 140 бар | p = 300 бар        |
| T7D<br>T7DS     | B14   | 44,0 мл/об                   | 66,0   | 59,4        | 51,9                | 1,5  | 16,6        | 34,2               |
|                 | B17   | 55,0 мл/об                   | 82,5   | 75,9        | 68,4                | 1,7  | 20,4        | 42,4               |
|                 | B20   | 66,0 мл/об                   | 99,0   | 92,4        | 84,9                | 1,9  | 24,3        | 50,7               |
|                 | B22   | 70,3 мл/об                   | 105,5  | 98,8        | 91,3                | 2,0  | 25,8        | 53,9               |
|                 | B24   | 81,1 мл/об                   | 121,7  | 115,0       | 107,5               | 2,2  | 29,5        | 62,0               |
|                 | B28   | 90,0 мл/об                   | 135,0  | 128,4       | 120,9               | 2,3  | 32,7        | 68,7               |
|                 | B31   | 99,2 мл/об                   | 148,8  | 142,2       | 134,7               | 2,5  | 35,9        | 75,6               |
|                 | B35   | 113,4 мл/об                  | 170,1  | 163,5       | 156,9 <sup>1)</sup> | 2,7  | 40,8        | 80,5 <sup>1)</sup> |
|                 | B38   | 120,6 мл/об                  | 180,9  | 174,3       | 167,7 <sup>1)</sup> | 2,9  | 43,4        | 85,6 <sup>1)</sup> |
|                 | B42   | 137,5 мл/об                  | 206,3  | 199,6       | 194,0 <sup>2)</sup> | 3,2  | 49,3        | 90,5 <sup>2)</sup> |
|                 | 045   | 145,7 мл/об                  | 218,6  | 209,2       | 202,6 <sup>3)</sup> | 4,1  | 52,8        | 89,5 <sup>3)</sup> |
|                 | 050   | 158,0 мл/об                  | 237,0  | 227,7       | 223,0 <sup>4)</sup> | 4,4  | 57,1        | 85,0 <sup>4)</sup> |

<sup>1)</sup> B35 – B38 = макс. 280 бар перем. давления    <sup>2)</sup> B42 = макс. 260 бар перем. давления    <sup>3)</sup> 045 = макс. 210 бар перем. давления

<sup>4)</sup> 050 = макс. 210 бар. перем. давления.

\* Также имеется специальный порт 2, 1/2" (Ø 63,5), для получения дополнительной информации обратитесь к местному представителю компании Parker.

**Модель №**

**T7E\* T7ES - 072 - 1 R 00 - A 1 - M0 - ..**

**Серия T7E – 125 A 2 HW**  
 ISO 2 болта 3019-2 крепеж. фланец  
**Серия T7ES – SAE C 2 болта**  
 J744 крепежный фланец

\* По вопросам опций заднего привода обратитесь к  
 местному представителю компании Parker.

**Производительность**

Рабочий объем (мл/об)  
 042 = 132,3    057 = 183,3  
 045 = 142,4    062 = 196,7  
 050 = 158,5    066 = 213,3  
 052 = 164,8    072 = 227,1  
 054 = 171,0    085 = 268,7

**Тип вала T7E – T7ES**

5 = шпоночный (ISO R775 - G38M)

**Тип вала T7ES**

1 = шпоночный (SAE CC)  
 2 = шпоночный (не SAE)  
 3 = шлицевой (SAE C) 14 зубцов  
 4 = шлицевой (SAE CC) 17 зубцов

**Модификации**

**Крепление с различными соединениями**  
 4 болта SAE фланец J518

|          | T7E - T7ES<br>Метрич. резьб<br>M0 | T7ES<br>Резьба UNC<br>00 |
|----------|-----------------------------------|--------------------------|
| <b>P</b> | 1,1/2"                            |                          |
| <b>S</b> | 3"                                |                          |

**Класс уплотнения**

1 = S1 BUNA N – макс. 0,7 бар  
 (для минерального масла)  
 4 = S4 EPDM – макс. 7 бар  
 (для негорючих жидкостей)  
 5 = S5 VITON® – макс. 7 бар  
 (для минерального масла и негорючих  
 жидкостей)

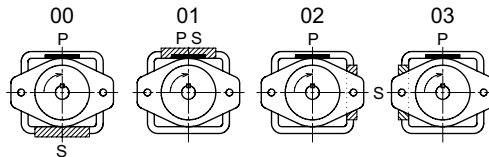
**Код изделия**

**Расположение портов**  
 00 = стандартное

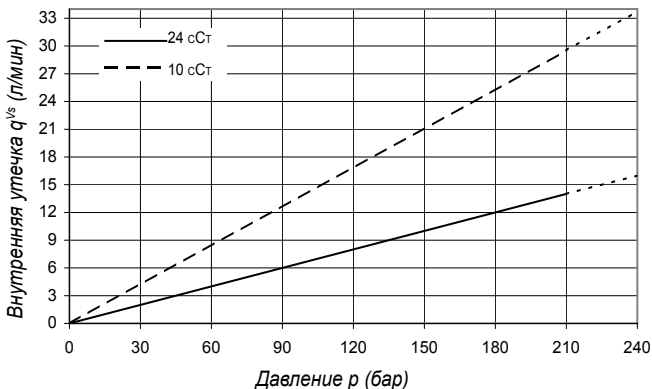
**Направление вращения (вид с торца вала)**

R = По часовой стрелке  
 L = Против часовой стрелки

P = канал нагнетания  
 S = канал всасывания

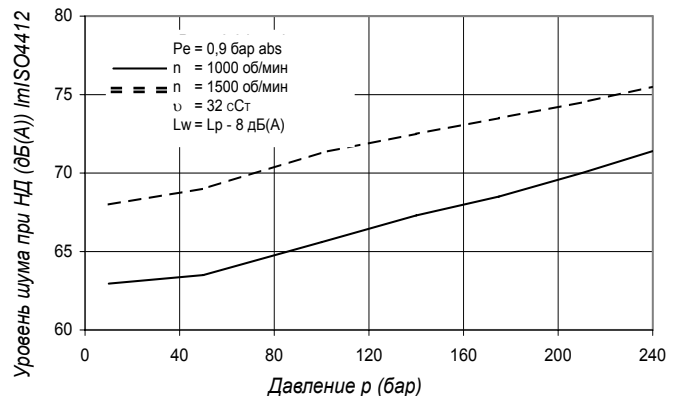


**ВНУТРЕННЯЯ УТЕЧКА (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)**

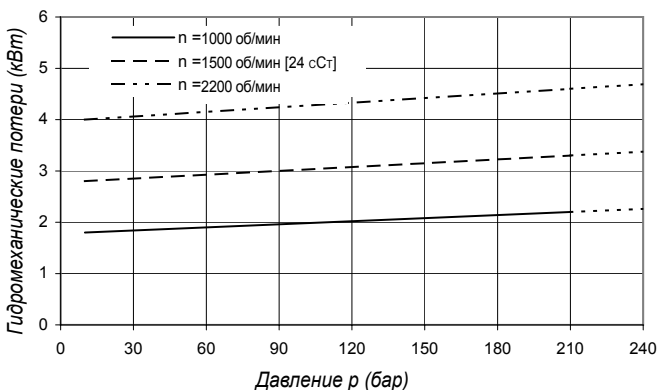


Не включайте насос более чем на 5 секунд при любой частоте  
 вращения и вязкости, если внутренняя утечка на 50%  
 превышает теоретический расход.

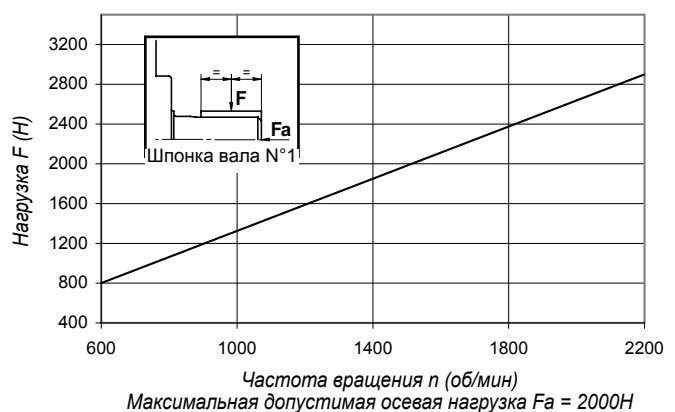
**УРОВЕНЬ ШУМА (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ) - T7ES - 050**



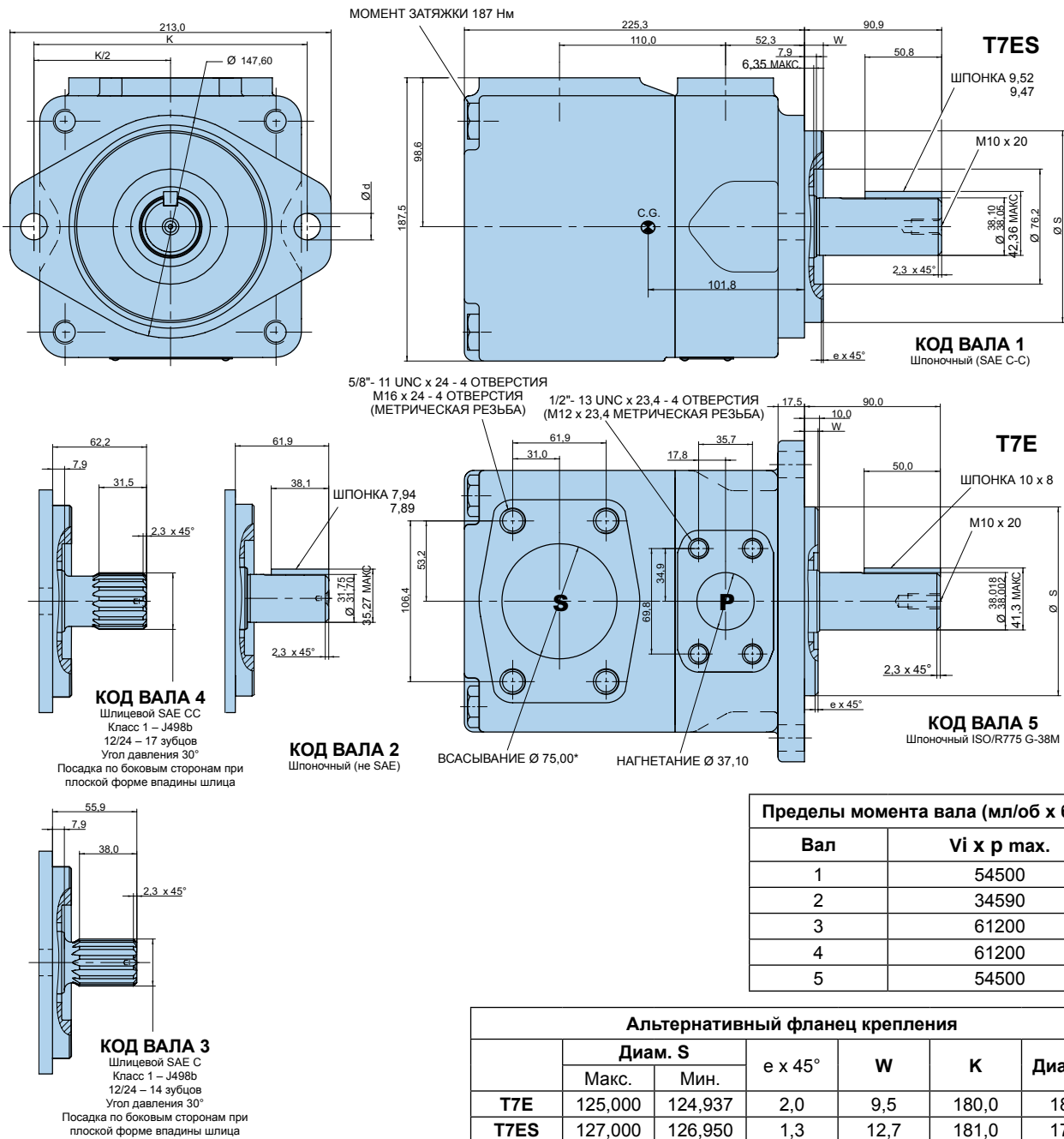
**ГИДРОМЕХАНИЧЕСКИЕ ПОТЕРИ (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)**



**ДОПУСТИМАЯ РАДИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА**



Максимальная допустимая осевая нагрузка Fa = 2000N



**ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ – ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ (24 cCT)**

| Порт нагнетания | Серия       | Vi Рабочий объем | Расход q <sub>ve</sub> (л/мин) при n = 1500 об/мин |             |             | Входная мощность P (кВт) при n = 1500 об/мин |             |             |
|-----------------|-------------|------------------|--|-------------|-------------|--|-------------|-------------|
|                 |             |                  | p = 0 бар  | p = 140 бар | p = 240 бар | p = 7 бар                                    | p = 140 бар | p = 240 бар |
| T7E<br>T7ES     | 042         | 132,3 мл/об      | 198,5  | 188,5       | 181,3       | 5,2  | 49,4        | 82,6        |
|                 | 045         | 142,4 мл/об      | 213,6  | 203,6       | 196,5       | 5,4  | 52,9        | 88,7        |
|                 | 050         | 158,5 мл/об      | 237,7  | 227,7       | 220,6       | 5,7  | 58,5        | 98,3        |
|                 | 052         | 164,8 мл/об      | 247,2  | 237,2       | 230,1       | 5,8  | 60,8        | 102,1       |
|                 | 054         | 171,0 мл/об      | 256,5  | 246,5       | 239,4       | 5,9  | 63,0        | 105,8       |
|                 | 057         | 183,3 мл/об      | 275,0  | 265,0       | 257,9       | 6,1  | 67,3        | 113,2       |
|                 | 062         | 196,7 мл/об      | 295,0  | 285,0       | 277,9       | 6,4  | 71,9        | 121,3       |
|                 | 066         | 213,3 мл/об      | 319,9  | 309,0       | 302,8       | 6,7  | 77,7        | 131,2       |
|                 | 072         | 227,1 мл/об      | 340,6  | 330,6       | 323,5       | 6,9  | 82,6        | 139,5       |
| 085             | 268,7 мл/об | 403,0            | 392,0 <sup>1)</sup>                                | -           | 9,1         | 65,8 <sup>1)</sup>                           | -           |             |

<sup>1)</sup> 085 = макс.90 бар. перем. давления.

\* Также имеется специальный особый порт 3"1/2 (Ø 88,9), для получения дополнительной информации обратитесь к местному представителю компании Parker.

**Модель № T7BB T7BBS - B10 - B10 - 1 R 00 - A 1 - M1 - ..**

**Серия T7BB – 100 A 2 HW**  
 ISO 2 болта 3019-2 крепеж. фланец

**Серия T7BBS – SAE B 2 болта**  
 J744 крепежный фланец

**Производительность P1 и P2**

Рабочий объем (мл/об)  
 B02 = 5,8 B09 = 28,0  
 B03 = 9,8 B10 = 31,8  
 B04 = 12,8 B11 = 35,0  
 B05 = 15,9 B12 = 41,0  
 B06 = 19,8 B14 = 45,0  
 B07 = 22,5 B15 = 50,0  
 B08 = 24,9

**Тип вала T7BB – T7BBS**  
 5 = шпоночный (ISO R775)

**Тип вала T7BBS**

1 = шпоночный (не SAE)  
 2 = шпоночный (SAE BB)  
 3 = шлицевой (SAE B) 13 зубцов  
 4 = шлицевой (SAE BB) 15 зубцов

**Модификации**

**Крепление с различными соединениями**  
 4 болта SAE фланец J518

|           | T7BB- T7BBS    |      | T7BBS      |      |
|-----------|----------------|------|------------|------|
|           | Метрич. резьба |      | Резьба UNC |      |
| <b>P1</b> | M0             | M1   | 00         | 01   |
| <b>P2</b> | 1"             | 3/4" | 1"         | 3/4" |
| <b>S</b>  | 3/4"           |      |            |      |
|           | 2,1/2"         |      |            |      |

**Класс уплотнения**

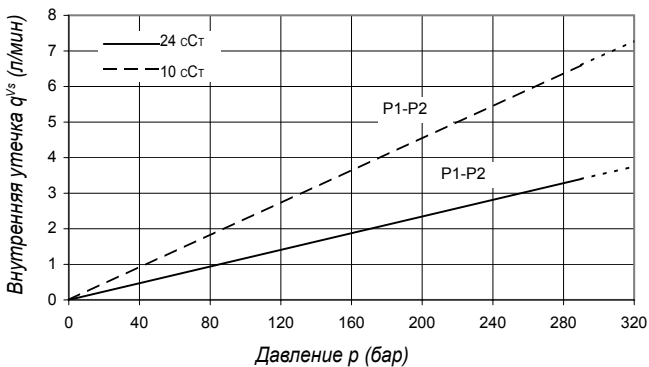
1 = S1 BUNA N – макс. 0,7 бар  
 (для минерального масла)  
 4 = S4 EPDM – макс. 0,7 бар  
 (для негорючих жидкостей)  
 5 = S5 VITON® – макс. 0,7 бар  
 (для минерального масла и негорючих жидкостей)

**Код изделия**

**Расположение портов (см. стр. 72)**  
 00 = стандартное

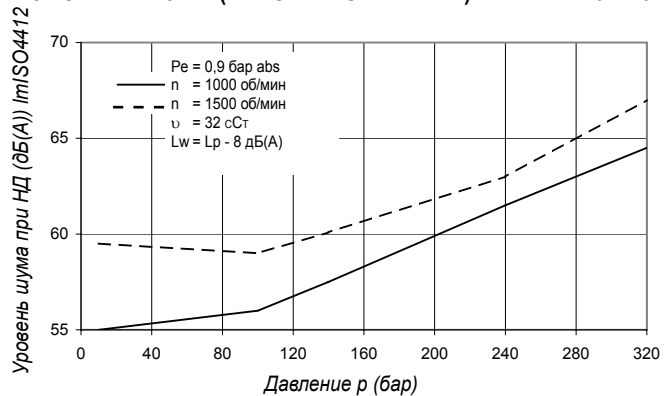
**Направление вращения (вид с торца вала)**  
 R = По часовой стрелке  
 L = Против часовой стрелки

**ВНУТРЕННЯЯ УТЕЧКА (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)**



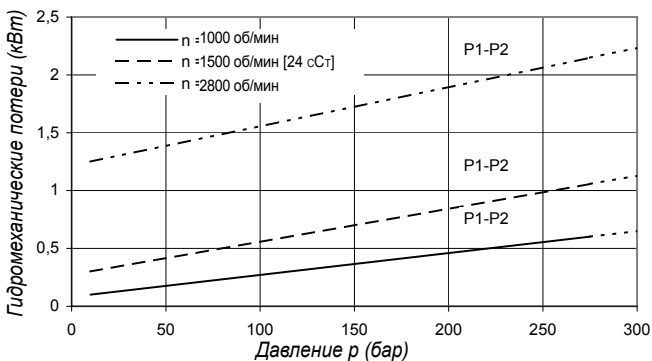
Не включайте насос более чем на 5 секунд при любой частоте вращения и вязкости, если внутренняя утечка на 50% превышает теоретический расход. Общая утечка равна сумме потерь каждого сектора при соответствующих условиях эксплуатации.

**УРОВЕНЬ ШУМА (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ) - T7BB - B10 - B04**



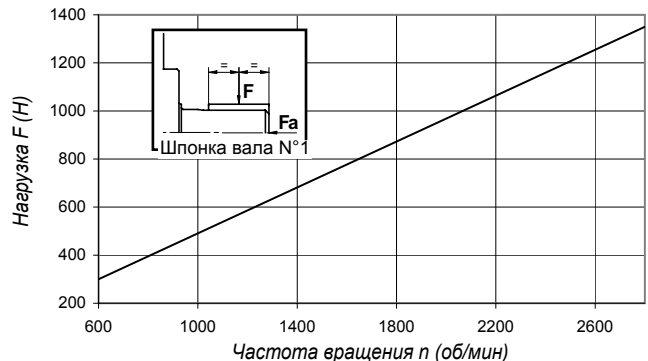
Здесь приводится уровень шума сдвоенного насоса при работе обеих ступеней при уровне давления, указанном на кривой.

**ГИДРОМЕХАНИЧЕСКИЕ ПОТЕРИ (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)**

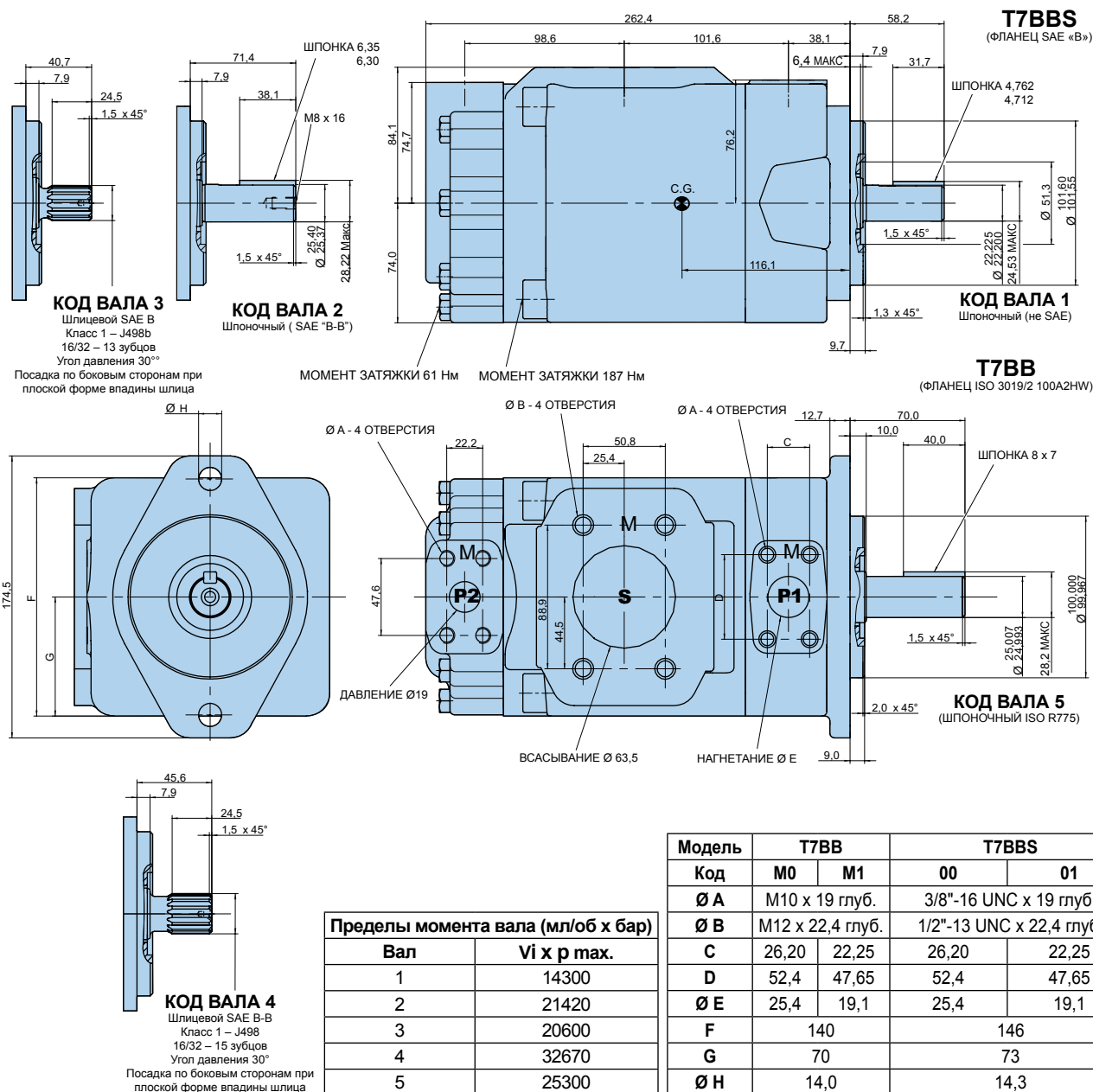


Общая потеря гидромеханической мощности равна сумме потерь каждой ступени при соответствующих условиях эксплуатации.

**ДОПУСТИМАЯ РАДИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА**



Максимальная допустимая осевая нагрузка Fa = 800Н



**ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ – ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ (24 cCT)**

| Порт нагнетания | Серия | Vi Рабочий объем | Расход q <sub>ve</sub> (л/мин) при n = 1500 об/мин |             |                    | Входная мощность P (кВт) при n = 1500 об/мин |             |                    |
|-----------------|-------|------------------|--|-------------|--------------------|--|-------------|--------------------|
|                 |       |                  | p = 0 бар  | p = 140 бар | p = 320 бар        | p = 7 бар                                    | p = 140 бар | p = 320 бар        |
| P1              | V02   | 5,8 мл/об        | 8,7  | 7,0         | 4,8                | 0,5  | 2,6         | 5,4                |
|                 | V03   | 9,8 мл/об        | 14,7   | 13,0        | 10,8               | 0,6  | 4,0         | 8,6                |
|                 | V04   | 12,8 мл/об       | 19,2   | 17,5        | 15,3               | 0,6  | 5,0         | 11,0               |
|                 | V05   | 15,9 мл/об       | 23,9   | 22,2        | 20,0               | 0,7  | 6,1         | 13,5               |
|                 | V06   | 19,8 мл/об       | 29,7   | 28,0        | 25,8               | 0,7  | 7,5         | 16,6               |
|                 | V07   | 22,5 мл/об       | 33,7   | 32,0        | 29,9               | 0,8  | 8,5         | 18,8               |
|                 | V08   | 24,9 мл/об       | 37,4   | 35,7        | 33,5               | 0,8  | 9,3         | 20,7               |
|                 | V09   | 28,0 мл/об       | 42,0   | 40,3        | 38,1               | 0,9  | 10,4        | 23,2               |
| P2              | V10   | 31,8 мл/об       | 47,7   | 46,0        | 43,8               | 0,9  | 11,7        | 26,2               |
|                 | V11   | 35,0 мл/об       | 52,5   | 50,8        | 48,9 <sup>1)</sup> | 1,0  | 12,8        | 27,0 <sup>1)</sup> |
|                 | V12   | 41,0 мл/об       | 61,5   | 59,8        | 57,9 <sup>1)</sup> | 1,1  | 14,9        | 31,5 <sup>1)</sup> |
|                 | V14   | 45,0 мл/об       | 67,5   | 65,8        | 63,9 <sup>1)</sup> | 1,2  | 16,3        | 34,5 <sup>1)</sup> |
|                 | V15   | 50,0 мл/об       | 75,0   | 73,3        | 71,6 <sup>2)</sup> | 1,3  | 18,1        | 35,7 <sup>2)</sup> |

<sup>1)</sup> V11 - V12 - V14 = макс. 300 бар перем. давления      <sup>2)</sup> V15 = макс. 280 бар перем. давления

**Модель №** **Т6СС W - 022 - 008 - 1 R 00 - С 1 00 - ..**

Серия – SAE В 2 болта  
 J744 крепежный фланец

Опция вала для тяжелых режимов работы

Производительность P1 и P2

Рабочий объем (мл/об)  
 003 = 10,8    017 = 58,3  
 005 = 17,2    020 = 63,8  
 006 = 21,3    022 = 70,3  
 008 = 26,4    025 = 79,3  
 010 = 34,1    028 = 88,8  
 012 = 37,1    031 = 100,0  
 014 = 46,0

Тип вала — Вал для тяжелых режимов (только Т6ССW)

1 = шпоночный (не SAE)    2 = шпоночный (SAE BB)  
 3 = 3 = шлицевой (SAE BB) 15 зубцов  
 5 = шлицевой (SAE B) 13 зубцов

Направление вращения (вид с торца вала)

R = По часовой стрелке  
 L = Против часовой стрелки

Модификации

Крепление с переменными соединениями

| P1 = 1" - S = 3" |    |                    |    |
|------------------|----|--------------------|----|
| Резьба UNC       |    | Метрическая резьба |    |
| 00               | 01 | 0M                 | W0 |
| P2               | 1" | 3/4" <sup>1)</sup> | 1" |

| P1 = 1" - S = 2,1/2" |    |                    |    |
|----------------------|----|--------------------|----|
| Резьба UNC           |    | Метрическая резьба |    |
| 10                   | 11 | 1M                 | W1 |
| P2                   | 1" | 3/4" <sup>1)</sup> | 1" |

<sup>1)</sup> макс. до 46 мл/об

<sup>2)</sup> макс. до 126 мл/об

Спереди всегда устанавливайте больший картридж.

Класс уплотнения

1 = S1 BUNA N – макс. 0,7 бар  
 (для минерального масла)

4 = S4 EPDM – макс. 7 бар  
 (для негорючих жидкостей)

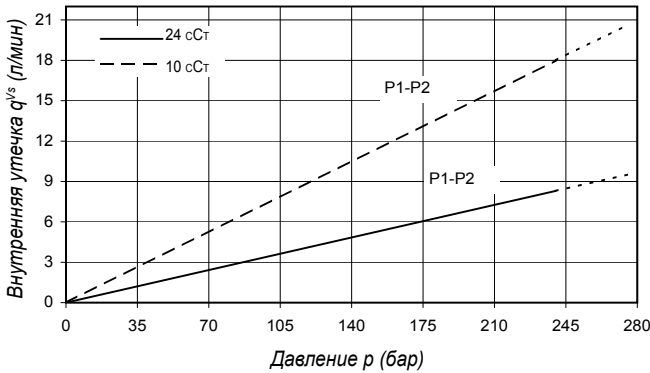
5 = S5 VITON® – макс. 7 бар  
 (для минерального масла и негорючих жидкостей)

Код изделия

Расположение портов (см. стр. 72)

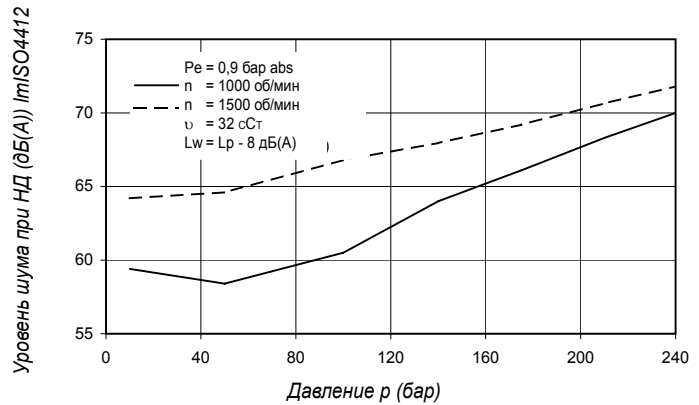
00 = стандартное

**ВНУТРЕННЯЯ УТЕЧКА (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)**



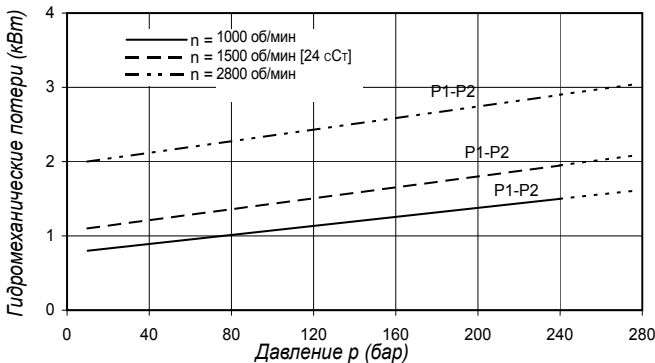
Не включайте насос более чем на 5 секунд при любой частоте вращения и вязкости, если внутренняя утечка на 50% превышает теоретический расход. Общая утечка равна сумме потерь каждого сектора при соответствующих условиях эксплуатации.

**УРОВЕНЬ ШУМА (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ) - Т6СС - 022 - 022**



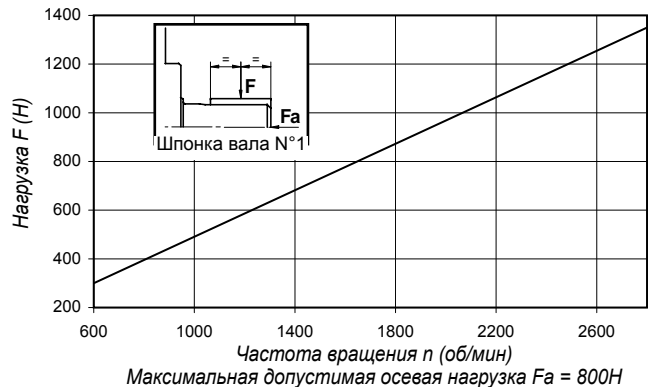
Здесь приводится уровень шума сдвоенного насоса при работе обеих ступеней при уровне давления, указанном на кривой.

**ГИДРОМЕХАНИЧЕСКИЕ ПОТЕРИ (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)**

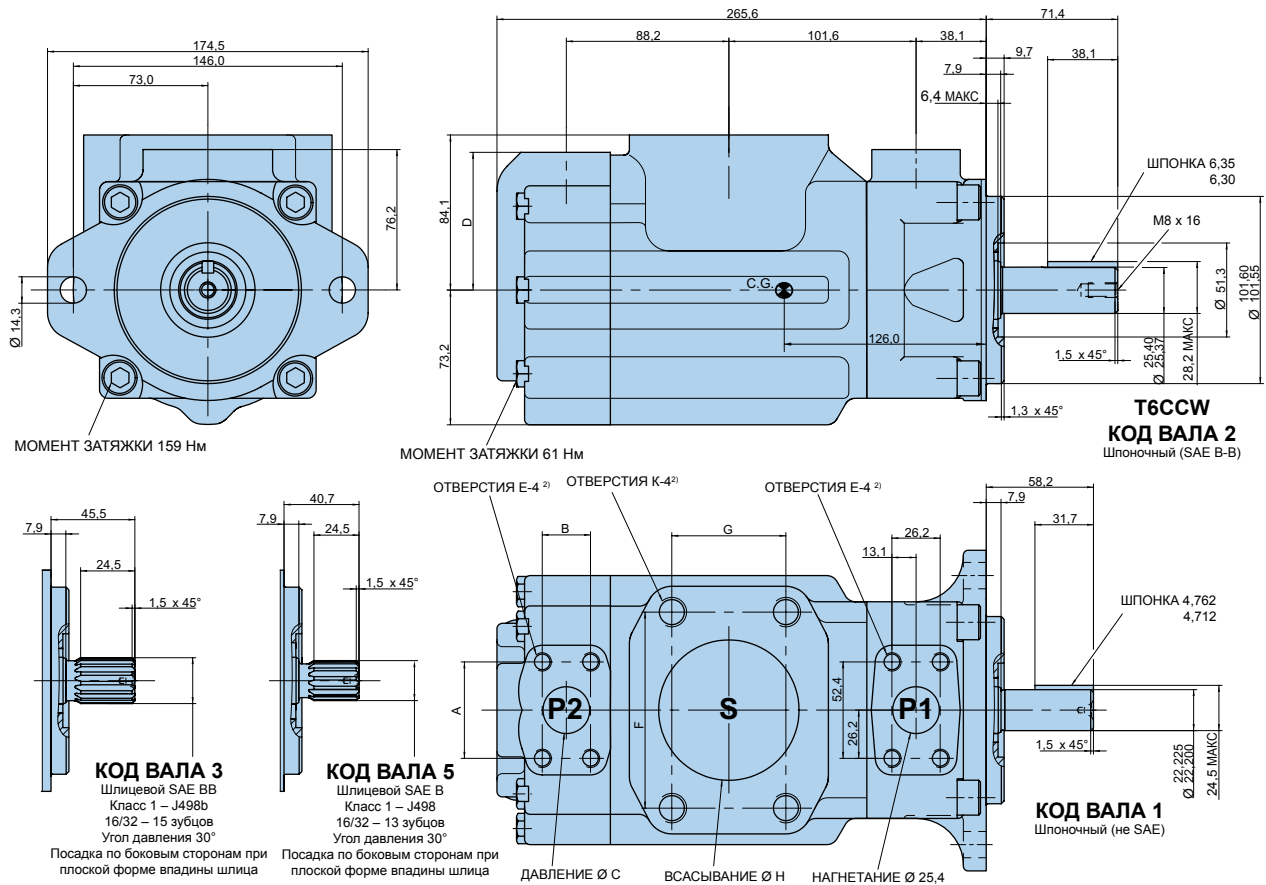


Общая потеря гидромеханической мощности равна сумме потерь каждой ступени при соответствующих условиях эксплуатации.

**ДОПУСТИМАЯ РАДИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА**







| Альтернативные порты |                     |                  |            |                  |                          |                  |            |                  |
|----------------------|---------------------|------------------|------------|------------------|--------------------------|------------------|------------|------------------|
|                      | S = 3"              |                  |            |                  | S = 2,1/2" <sup>2)</sup> |                  |            |                  |
| Код                  | 00                  | 01 <sup>1)</sup> | 0M         | W0 <sup>1)</sup> | 10                       | 11 <sup>1)</sup> | 1M         | W1 <sup>1)</sup> |
| A                    | 52,4                | 47,7             | 52,4       | 47,7             | 52,4                     | 47,7             | 52,4       | 47,7             |
| B                    | 26,2                | 22,4             | 26,2       | 22,4             | 26,2                     | 22,4             | 26,2       | 22,4             |
| Ø С                  | 25,4                | 19,0             | 25,4       | 19,0             | 25,4                     | 19,0             | 25,4       | 19,0             |
| D                    | 74,7                | 76,2             | 74,7       | 76,2             | 74,7                     | 76,2             | 74,7       | 76,2             |
| E                    | 3/8" - 16UNC x 19   |                  | M10 x 19   |                  | 3/8"-16 UNC x 19         |                  | M10 x 19   |                  |
| F                    | 106,4               |                  |            |                  | 88,9                     |                  |            |                  |
| G                    | 61,9                |                  |            |                  | 50,9                     |                  |            |                  |
| Ø Н                  | 76,2                |                  |            |                  | 63,5                     |                  |            |                  |
| K                    | 5/8" – 11UNC X 28,4 |                  | M16 x 28,4 |                  | 1/2"-13 UNC x 23,9       |                  | M12 x 23,9 |                  |

| Пределы момента вала (мл/об x бар) |             |
|------------------------------------|-------------|
| Вал                                | Vi x p max. |
| 1                                  | 14300       |
| 2                                  | 21420       |
| 3                                  | 32670       |
| 5                                  | 20600       |

<sup>1)</sup> Макс. кулачок 014    <sup>2)</sup> P1 + P2 = макс 126 мл/об

**ЭСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ – ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ (24 сСт)**

| Порт нагнетания | Серия | Vi Рабочий объем | Расход q <sub>ve</sub> (л/мин) при n = 1500 об/мин |             |                     | Входная мощность P (кВт) при n = 1500 об/мин |             |                    |
|-----------------|-------|------------------|--|-------------|---------------------|--|-------------|--------------------|
|                 |       |                  | p = 0 бар  | p = 140 бар | p = 240 бар         | p = 7 бар                                    | p = 140 бар | p = 240 бар        |
| P1<br>и<br>P2   | 003   | 10,8 мл/об       | 16,2   | 11,2        | 7,7                 | 1,3  | 5,3         | 8,4                |
|                 | 005   | 17,2 мл/об       | 25,8   | 20,8        | 17,3                | 1,4  | 7,5         | 12,2               |
|                 | 006   | 21,3 мл/об       | 31,9   | 26,9        | 23,4                | 1,5  | 8,9         | 14,7               |
|                 | 008   | 26,4 мл/об       | 39,6   | 34,6        | 31,1                | 1,6  | 10,7        | 17,7               |
|                 | 010   | 34,1 мл/об       | 51,1   | 46,1        | 42,6                | 1,7  | 13,4        | 22,3               |
|                 | 012   | 37,1 мл/об       | 55,6   | 50,6        | 47,1                | 1,7  | 14,4        | 24,1               |
|                 | 014   | 46,0 мл/об       | 69,0   | 64,0        | 60,5                | 1,9  | 17,6        | 29,5               |
|                 | 017   | 58,3 мл/об       | 87,4   | 82,4        | 78,9                | 2,1  | 21,9        | 36,9               |
|                 | 020   | 63,8 мл/об       | 95,7   | 90,7        | 87,2                | 2,2  | 23,8        | 40,2               |
|                 | 022   | 70,3 мл/об       | 105,4  | 100,4       | 96,9                | 2,3  | 26,1        | 44,1               |
|                 | 025   | 79,3 мл/об       | 118,9  | 113,9       | 110,4               | 2,5  | 29,2        | 49,5               |
|                 | 028   | 88,8 мл/об       | 133,2  | 128,2       | 125,8 <sup>1)</sup> | 2,8  | 32,7        | 48,5 <sup>1)</sup> |
|                 | 031   | 100,0 мл/об      | 150,0  | 145,0       | 142,6 <sup>1)</sup> | 2,8  | 36,5        | 54,4 <sup>1)</sup> |

<sup>1)</sup> 028 - 031 = макс. 210 бар кратковрем. давления

<sup>2)</sup> Соединения для портов могут изготавливаться с метрической резьбой обратитесь к местному представителю компании Parker.

**Модель №**

**T67CB W - 010 - B10 - 1 R 00 - A 1 M1 - ..**

Серия – SAE В 2 болта

J744 крепежный фланец

Опция вала для тяжелых режимов работы

Производительность P1

Рабочий объем (мл/об)

003 = 10,8    017 = 58,3

005 = 17,2    020 = 63,8

006 = 21,3    022 = 70,3

008 = 26,4    025 = 79,3

010 = 34,1    028 = 88,8

012 = 37,1    031 = 100,0

014 = 46,0

Производительность P2

Рабочий объем (мл/об)

B02 = 5,8    B09 = 28,0

B03 = 9,8    B10 = 31,8

B04 = 12,8    B11 = 35,0

B05 = 15,9    B12 = 41,0

B06 = 19,8    B14 = 45,0

B07 = 22,5    B15 = 50,0

B08 = 24,9

Тип вала \_\_\_\_\_ Вал для тяжелых режимов (только T67CW)

1 = шпоночный (не SAE)

2 = шпоночный (SAE BB)

3 = шлицевой (SAE BB) 15 зубцов

5 = шлицевой (SAE B) 13 зубцов

Модификации

Крепление с различными соединениями

11 = фланец SAE, 4 болта

(J518), резьба UNC

M1 = фланец SAE, 4 болта

(J518), метрическая резьба

Класс уплотнения

1 = S1 BUNA N – макс. 0,7 бар

(для минерального масла)

4 = S4 EPDM – макс. 7 бар

(для негорючих жидкостей)

5 = S5 VITON® – макс. 7 бар

(для минерального масла и негорючих жидкостей)

Код изделия

Расположение портов (см. стр. 72)

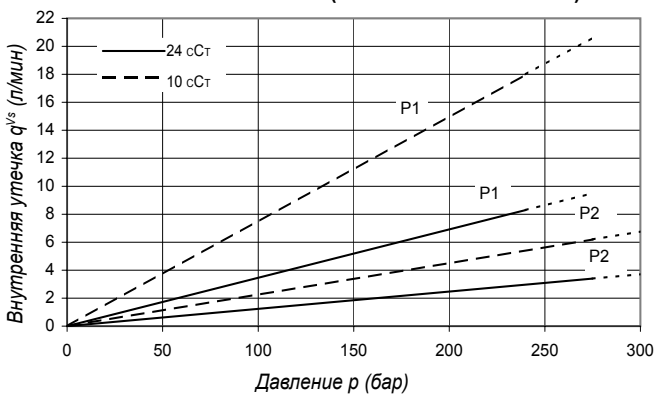
00 = стандартное

Направление вращения (вид с торца вала)

R = По часовой стрелке

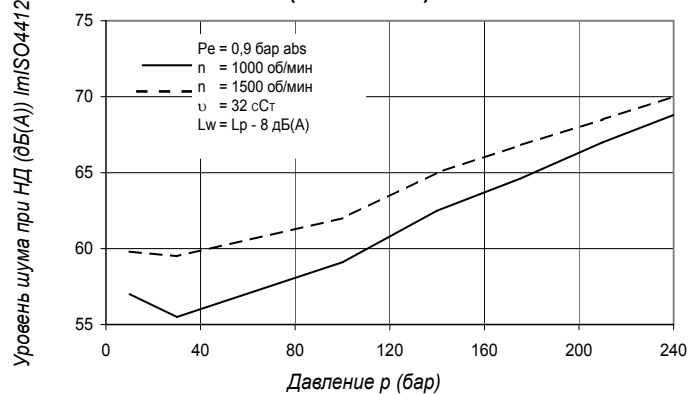
L = Против часовой стрелки

**ВНУТРЕННЯЯ УТЕЧКА (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)**



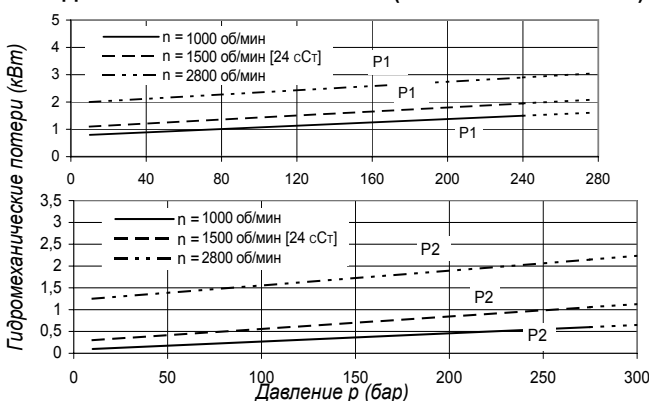
Не включайте насос более чем на 5 секунд при любой частоте вращения и вязкости, если внутренняя утечка на 50% превышает теоретический расход. Общая утечка равна сумме потерь каждого сектора при соответствующих условиях эксплуатации.

**УРОВЕНЬ ШУМА (ТИПИЧНЫЙ) - T6CС – 022 – 022**



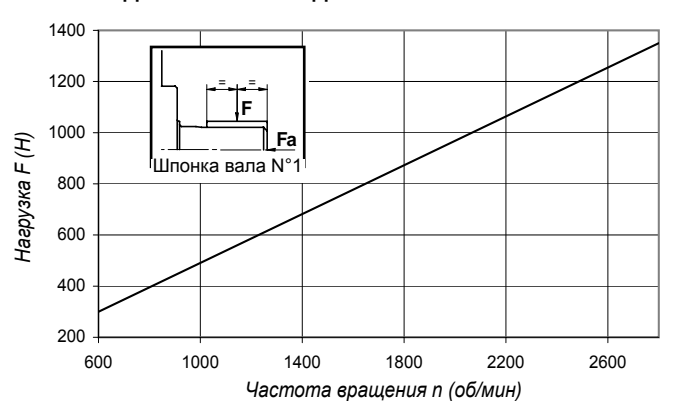
Здесь приводится уровень шума сдвоенного насоса при работе обеих ступеней при уровне давления, указанном на кривой.

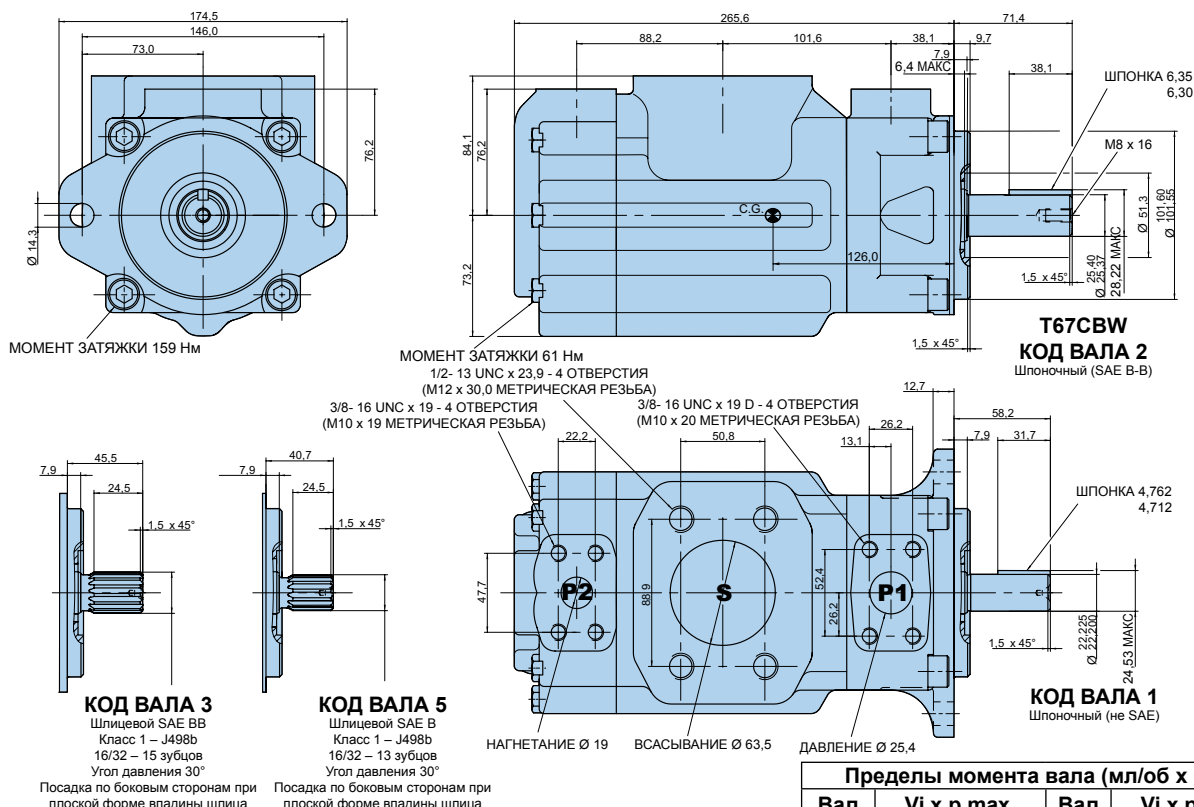
**ГИДРОМЕХАНИЧЕСКИЕ ПОТЕРИ (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)**



Общая потеря гидромеханической мощности равна сумме потерь каждой ступени при соответствующих условиях эксплуатации.

**ДОПУСТИМАЯ РАДИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА**





| Пределы момента вала (мл/об x бар) |             |     |             |
|------------------------------------|-------------|-----|-------------|
| Вал                                | Vi x p max. | Вал | Vi x p max. |
| 1                                  | 14300       | 3   | 32670       |
| 2                                  | 21420       | 5   | 20600       |

**ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ – ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ (24 cCT)**

| Порт нагнетания | Серия       | Vi Рабочий объем | Расход q <sub>ve</sub> (л/мин) при n = 1500 об/мин |                     |                    | Входная мощность P (кВт) при n = 1500 об/мин |                    |                    |
|-----------------|-------------|------------------|--|---------------------|--------------------|--|--------------------|--------------------|
|                 |             |                  | p = 0 бар  | p = 140 бар         | p = 275 бар        | p = 7 бар                                    | p = 140 бар        | p = 275 бар        |
| P1              | 003         | 10,8 мл/об       | 16,2   | 11,2                | *                  | 1,3  | 5,3                | *                  |
|                 | 005         | 17,2 мл/об       | 25,8   | 20,8                | 16,1               | 1,4  | 7,5                | 13,9               |
|                 | 006         | 21,3 мл/об       | 31,9   | 26,9                | 22,2               | 1,5  | 8,9                | 16,8               |
|                 | 008         | 26,4 мл/об       | 39,6   | 34,6                | 29,9               | 1,6  | 10,7               | 20,3               |
|                 | 010         | 34,1 мл/об       | 51,1   | 46,1                | 41,4               | 1,7  | 13,4               | 25,6               |
|                 | 012         | 37,1 мл/об       | 55,6   | 50,6                | 45,9               | 1,7  | 14,4               | 27,6               |
|                 | 014         | 46,0 мл/об       | 69,0   | 64,0                | 59,3               | 1,9  | 17,6               | 33,7               |
|                 | 017         | 58,3 мл/об       | 87,4   | 82,4                | 77,7               | 2,1  | 21,9               | 42,2               |
|                 | 020         | 63,8 мл/об       | 95,7   | 90,7                | 86,0               | 2,2  | 23,8               | 46,0               |
|                 | 022         | 70,3 мл/об       | 105,4  | 100,4               | 95,7               | 2,3  | 26,1               | 50,4               |
|                 | 025         | 79,3 мл/об       | 118,9  | 113,9               | 109,2              | 2,5  | 29,2               | 56,6               |
| 028             | 88,8 мл/об  | 133,2            | 128,2  | 125,8 <sup>1)</sup> | 2,8                | 32,7   | 48,5 <sup>1)</sup> |                    |
| 031             | 100,0 мл/об | 150,0            | 145,0  | 142,6 <sup>1)</sup> | 2,8                | 36,5   | 54,4 <sup>1)</sup> |                    |
|                 |             |                  | p = 0 бар  | p = 140 бар         | p = 300 бар        | p = 7 бар                                    | p = 140 бар        | p = 300 бар        |
| P2              | B02         | 5,8 мл/об        | 8,7  | 7,0                 | 5,1                | 0,5  | 2,6                | 5,1                |
|                 | B03         | 9,8 мл/об        | 14,7   | 13,0                | 11,1               | 0,6  | 4,0                | 8,1                |
|                 | B04         | 12,8 мл/об       | 19,2   | 17,5                | 15,6               | 0,6  | 5,0                | 10,4               |
|                 | B05         | 15,9 мл/об       | 23,9   | 22,2                | 20,2               | 0,7  | 6,1                | 12,7               |
|                 | B06         | 19,8 мл/об       | 29,7   | 28,0                | 26,1               | 0,7  | 7,5                | 15,6               |
|                 | B07         | 22,5 мл/об       | 33,7   | 32,0                | 30,2               | 0,8  | 8,5                | 17,6               |
|                 | B08         | 24,9 мл/об       | 37,4   | 35,7                | 33,7               | 0,8  | 9,3                | 19,5               |
|                 | B09         | 28,0 мл/об       | 42,0   | 40,3                | 38,4               | 0,9  | 10,4               | 21,8               |
|                 | B10         | 31,8 мл/об       | 47,7   | 46,0                | 44,1               | 0,9  | 11,7               | 26,2               |
|                 | B11         | 35,0 мл/об       | 52,5   | 50,8                | 48,9               | 1,0  | 12,8               | 27,0               |
|                 | B12         | 41,0 мл/об       | 61,5   | 59,8                | 57,9               | 1,1  | 14,9               | 31,5               |
|                 | B14         | 45,0 мл/об       | 67,5   | 65,8                | 63,9               | 1,2  | 16,3               | 34,5               |
|                 | B15         | 50,0 мл/об       | 75,0   | 73,3                | 71,6 <sup>2)</sup> | 1,3  | 18,1               | 35,7 <sup>2)</sup> |

\* Мы не рекомендуем использовать размер 003 для P1 при 275 бар и 1500 об/мин, так как внутренние утечки превышают 50% теоретического расхода.

<sup>1)</sup> 028 - 031 = макс. 210 бар кратковрем. давления    <sup>2)</sup> B15 = макс. 280 бар кратковрем. давления.

**Модель № T7DB или T7DBS - B42 - B10 - 1 R 00 - A 1 M1 - ..**

Серия T7DB – 125 A2 HW

2 болта ISO, фланец 3019-2

Серия T7DBS - 2 болта SAE C

J744 крепежный фланец

**Производительность P1**

Рабочий объем (мл/об)

B14 = 44,0 B31 = 99,2

B17 = 55,0 B35 = 113,4

B20 = 66,0 B38 = 120,6

B22 = 70,3 B42 = 137,5

B24 = 81,1 O45 = 145,7

B28 = 90,0 O50 = 158,0

**Производительность P2**

Рабочий объем (мл/об)

B02 = 5,8 B09 = 28,0

B03 = 9,8 B10 = 31,8

B04 = 12,8 B11 = 35,0

B05 = 15,9 B12 = 41,0

B06 = 19,8 B14 = 45,0

B07 = 22,5 B15 = 50,0

B08 = 24,9

**Тип вала T7DBS**

1 = шпоночный (SAE C) 3 = шлицевой (SAE C) 14 зубцов

2 = шпоночный (не SAE) 4 = шлицевой (SAE C)

**Тип вала T7DB – T7DBS**

5 = шпоночный (ISO 3019 – 2 – G32M)

**Модификации**

**Крепление с различными соединениями**

4 болта SAE, фланец J518

|    | Метрич. резьба<br>T7DB - T7DBS |        | Резьба UNC<br>T7DBS |        |
|----|--------------------------------|--------|---------------------|--------|
|    | M0                             | M1     | 00                  | 01     |
| P1 | 1,1/4"                         | 1,1/4" | 1,1/4"              | 1,1/4" |
| P2 | 1"                             | 3/4"   | 1"                  | 3/4"   |
| S  | 3"                             | 3"     | 3"                  | 3"     |

**Класс уплотнения**

1 = S1 BUNA N – макс. 0,7 бар

(для минерального масла)

4 = S4 EPDM – макс. 7 бар

(для негорючих жидкостей)

5 = S5 VITON® – макс. 7 бар

(для минерального масла и негорючих жидкостей)

**Код изделия**

**Расположение портов (см. стр. 72)**

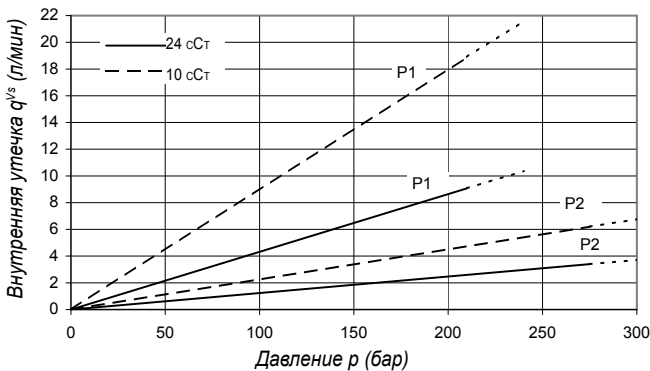
00 = стандартное

**Направление вращения (вид с торца вала)**

R = По часовой стрелке

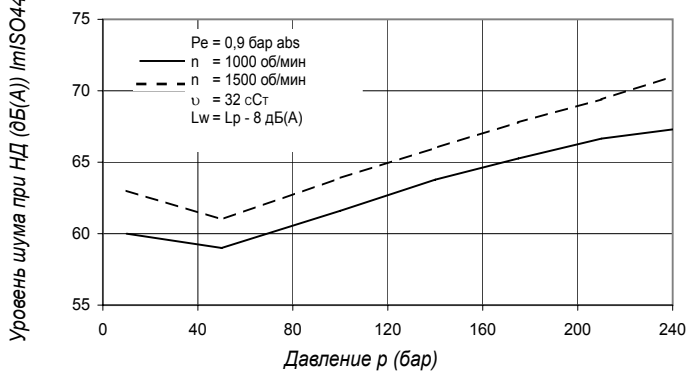
L = Против часовой стрелки

**ВНУТРЕННЯЯ УТЕЧКА (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)**



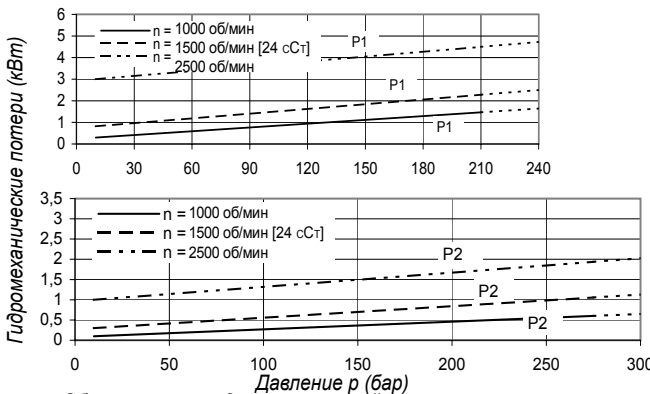
Не включайте насос более чем на 5 секунд при любой частоте вращения и вязкости, если внутренняя утечка на 50% превышает теоретический расход. Общая утечка равна сумме потерь каждого сектора при соответствующих условиях эксплуатации.

**УРОВЕНЬ ШУМА (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ) - T7DBS - B31 - B10**



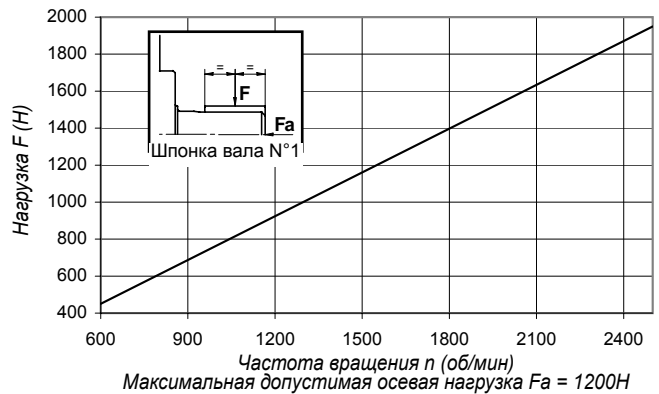
Здесь приводится уровень шума сдвоенного насоса при работе обеих ступеней при уровне давления, указанном на кривой.

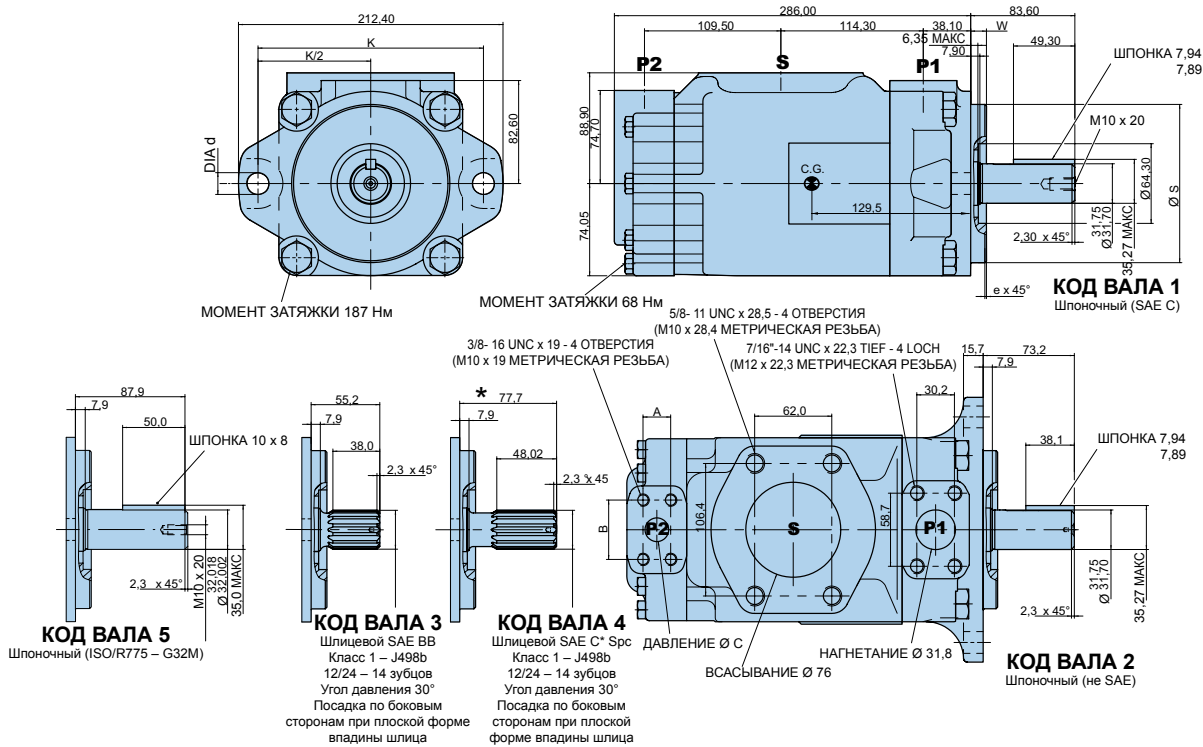
**ГИДРОМЕХАНИЧЕСКИЕ ПОТЕРИ (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)**



Общая потеря гидромеханической мощности равна сумме потерь каждой ступени при соответствующих условиях эксплуатации.

**ДОПУСТИМАЯ РАДИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА**





| Альтернативный фланец крепления |         |         |         |      |       |         |
|---------------------------------|---------|---------|---------|------|-------|---------|
|                                 | Диам. S |         | e x 45° | W    | K     | Диам. d |
|                                 | Макс.   | Мин.    |         |      |       |         |
| T7DB                            | 125,000 | 124,937 | 2,0     | 9,5  | 180,0 | 18,0    |
| T7DBS                           | 127,000 | 126,950 | 1,3     | 12,7 | 181,0 | 17,5    |

| Альтернат. перем. соединения |         |         |
|------------------------------|---------|---------|
|                              | 00 и M0 | 01 и M1 |
| A                            | 26,20   | 22,20   |
| B                            | 52,35   | 47,6    |
| C                            | 25,00   | 19,0    |

| Пределы момента вала (мл/об x бар) |             |     |             |
|------------------------------------|-------------|-----|-------------|
| Вал                                | Vi x p max. | Вал | Vi x p max. |
| 1                                  | 43240       | 4   | 61200       |
| 2                                  | 34590       | 5   | 42500       |
| 3                                  | 61200       |     |             |

**ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ – ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ (24 cCT)**

| Порт нагнетания | Hubring | Vi Рабочий объем | Расход q <sub>ve</sub> (л/мин) при n = 1500 об/мин |             |                     | Входная мощность P (кВт) при n = 1500 об/мин |             |                    |
|-----------------|---------|------------------|--|-------------|---------------------|--|-------------|--------------------|
|                 |         |                  | p = 0 бар  | p = 140 бар | p = 250 бар         | p = 7 бар                                    | p = 140 бар | p = 250 бар        |
| P1              | V14     | 44,0 мл/об       | 66,0   | 59,4        | 54,2                | 1,5  | 16,6        | 29,0               |
|                 | V17     | 55,0 мл/об       | 82,5   | 75,9        | 70,7                | 1,7  | 20,4        | 35,8               |
|                 | V20     | 66,0 мл/об       | 99,0   | 92,4        | 87,2                | 1,9  | 24,3        | 42,7               |
|                 | V22     | 70,3 мл/об       | 105,5  | 98,8        | 93,7                | 2,0  | 25,8        | 45,4               |
|                 | V24     | 81,1 мл/об       | 121,7  | 115,0       | 109,9               | 2,2  | 29,5        | 52,1               |
|                 | V28     | 90,0 мл/об       | 135,0  | 128,4       | 123,2               | 2,3  | 32,7        | 57,7               |
|                 | V31     | 99,2 мл/об       | 148,8  | 142,2       | 137,0               | 2,5  | 35,9        | 63,5               |
|                 | V35     | 113,4 мл/об      | 170,1  | 163,5       | 158,3               | 2,7  | 40,8        | 72,3               |
|                 | V38     | 120,6 мл/об      | 180,9  | 174,3       | 169,1               | 2,9  | 43,4        | 76,8               |
|                 | V42     | 137,5 мл/об      | 206,3  | 199,6       | 194,5               | 3,2  | 49,3        | 87,4               |
|                 | 045     | 145,7 мл/об      | 218,6  | 209,2       | 202,6 <sup>1)</sup> | 4,1  | 52,8        | 89,5 <sup>1)</sup> |
|                 | 050     | 158,0 мл/об      | 237,0  | 227,7       | 223,0 <sup>2)</sup> | 4,4  | 57,1        | 85,0 <sup>2)</sup> |
|                 |         |                  | p = 0 бар  | p = 140 бар | p = 300 бар         | p = 7 бар                                    | p = 140 бар | p = 300 бар        |
| P2              | V02     | 5,8 мл/об        | 8,7  | 7,0         | 5,1                 | 0,5  | 2,6         | 5,1                |
|                 | V03     | 9,8 мл/об        | 14,7   | 13,0        | 11,1                | 0,6  | 4,0         | 8,1                |
|                 | V04     | 12,8 мл/об       | 19,2   | 17,5        | 15,6                | 0,6  | 5,0         | 10,4               |
|                 | V05     | 15,9 мл/об       | 23,9   | 22,2        | 20,2                | 0,7  | 6,1         | 12,7               |
|                 | V06     | 19,8 мл/об       | 29,7   | 28,0        | 26,1                | 0,7  | 7,5         | 15,6               |
|                 | V07     | 22,5 мл/об       | 33,7   | 32,0        | 30,2                | 0,8  | 8,5         | 17,6               |
|                 | V08     | 24,9 мл/об       | 37,4   | 35,7        | 33,7                | 0,8  | 9,3         | 19,5               |
|                 | V09     | 28,0 мл/об       | 42,0   | 40,3        | 38,4                | 0,9  | 10,4        | 21,8               |
|                 | V10     | 31,8 мл/об       | 47,7   | 46,0        | 44,1                | 0,9  | 11,7        | 26,2               |
|                 | V11     | 35,0 мл/об       | 52,5   | 50,8        | 48,9                | 1,0  | 12,8        | 27,0               |
|                 | V12     | 41,0 мл/об       | 61,5   | 59,8        | 57,9                | 1,1  | 14,9        | 31,5               |
|                 | V14     | 45,0 мл/об       | 67,5   | 65,8        | 63,9                | 1,2  | 16,3        | 34,5               |
|                 | V15     | 50,0 мл/об       | 75,0   | 73,3        | 71,6 <sup>3)</sup>  | 1,3  | 18,1        | 35,7 <sup>3)</sup> |

<sup>1)</sup> 045 = макс. 240 бар кратковрем. давления <sup>2)</sup> 050 = макс. 210 бар кратковрем. давления <sup>3)</sup> V15 = макс. 280 бар кратковрем. давления.

**Модель № T67DC W - B42 - 010 - 1 R 00 - A 1 M1 - ..**

Серия – 2 болта SAE C  
 J744 крепежный фланец

Опция вала для тяжелых режимов работы

**Производительность P1**

Рабочий объем (мл/об)  
 B14 = 44,0 B31 = 99,2  
 B17 = 55,0 B35 = 113,4  
 B20 = 66,0 B38 = 120,6  
 B22 = 70,3 B42 = 137,5  
 B24 = 81,1 045 = 145,7  
 B28 = 90,0 050 = 158,0

**Производительность P2**

Рабочий объем (мл/об)  
 003 = 10,8 017 = 58,3  
 005 = 17,2 020 = 63,8  
 006 = 21,3 022 = 70,3  
 008 = 26,4 025 = 79,3  
 010 = 34,1 028 = 88,8  
 012 = 37,1 031 = 100,0  
 014 = 46,0

**Тип вала**

1 = шпоночный (SAE C) 3 = шлицевой (SAE C) 14 зубцов  
 2 = шпоночный (не SAE) 4 = шлицевой (SAE C)

**Тип вала (для тяж. режимов, только T67DCW)**

5 = шпоночный (не SAE)

**Модификации**

**Крепление с различными соединениями**  
 4 болта SAE, фланец J518

|    | Метрич. резьба |        | Резьба UNC |        |
|----|----------------|--------|------------|--------|
|    | M0             | M1     | 00         | 01     |
| P1 | 1,1/4"         | 1,1/4" | 1,1/4"     | 1,1/4" |
| P2 | 1"             | 3/4"   | 1"         | 3/4"   |
| S  | 3"             | 3"     | 3"         | 3"     |

**Класс уплотнения**

1 = S1 BUNA N – макс. 0,7 бар  
 (для минерального масла)  
 4 = S4 EPDM – макс. 7 бар  
 (для негорючих жидкостей)  
 5 = S5 VITON® – макс. 7 бар  
 (для минерального масла и негорючих жидкостей)

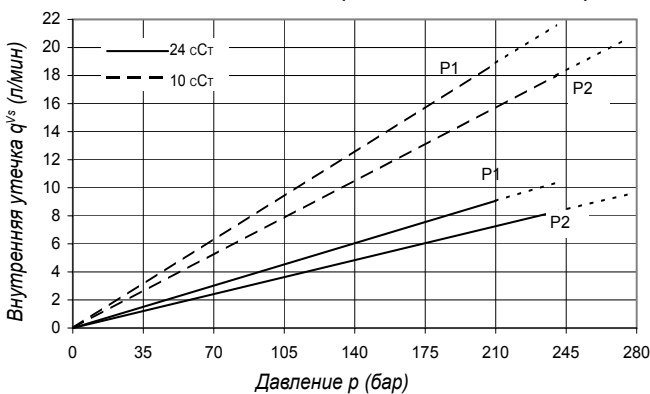
**Код изделия**

**Расположение портов (см. стр. 72)**  
 00 = стандартное

**Направление вращения (вид с торца вала)**

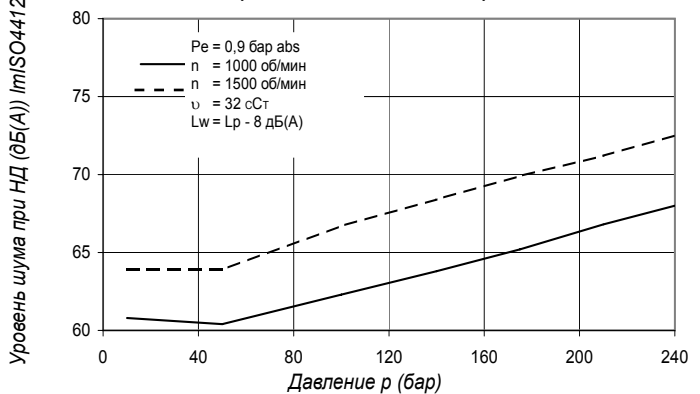
R = По часовой стрелке  
 L = Против часовой стрелки

**ВНУТРЕННЯЯ УТЕЧКА (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)**



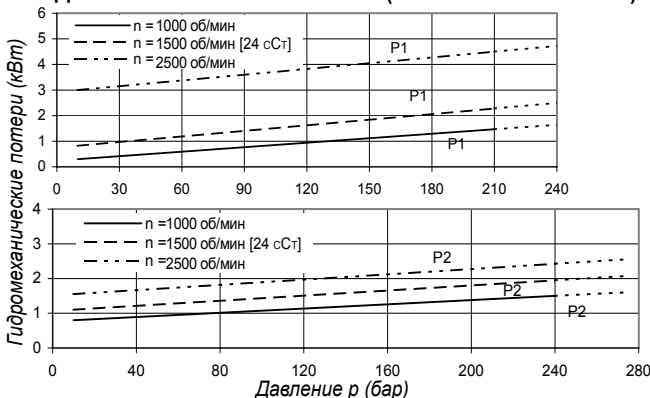
Не включайте насос более чем на 5 секунд при любой частоте вращения и вязкости, если внутренняя утечка на 50% превышает теоретический расход. Общая утечка равна сумме потерь каждого сектора при соответствующих условиях эксплуатации.

**УРОВЕНЬ ШУМА (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ) - T67DC - B31 - 022**



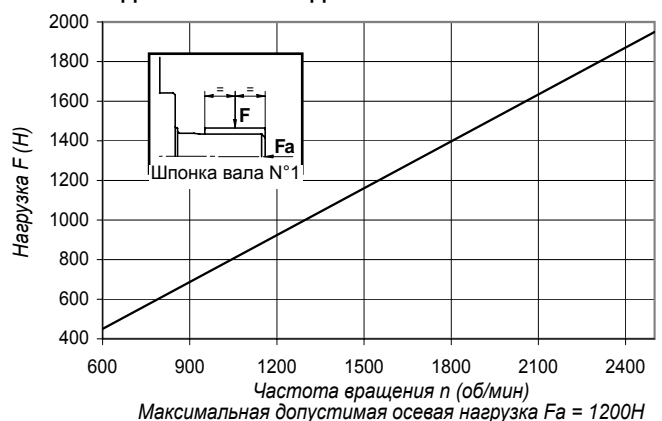
Здесь приводится уровень шума сдвоенного насоса при работе обеих ступеней при уровне давления, указанном на кривой.

**ГИДРОМЕХАНИЧЕСКИЕ ПОТЕРИ (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)**



Общая потеря гидромеханической мощности равна сумме потерь каждой ступени при соответствующих условиях эксплуатации.

**ДОПУСТИМАЯ РАДИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА**





**Модель № T7DD или T7DDS - B42 - B22 - 1 R 00 - A 1 M0 - ..**

**Серия T7DD** - 4 болта ISO  
 ISO 2 болта 3019-2 фланец 125-B4HW  
**Серия T7DDS** - SAE C 6 болтов  
 J744 крепежный фланец

**Производительность P1 и P2**

Рабочий объем (мл/об)  
 B14 = 44,0 B31 = 99,2  
 B17 = 55,0 B35 = 113,4  
 B20 = 66,0 B38 = 120,6  
 B22 = 70,3 B42 = 137,5  
 B24 = 81,1 O45 = 145,7  
 B28 = 90,0 O50 = 158,0

**Тип вала**

1 = шпоночный (SAE C) 3 = шлицевой (SAE C) 14 зубцов  
 2 = шпоночный (SAE CC) 4 = шлицевой (SAE BB)

**Тип вала - T7DD и T7DDS**

5 = шпоночный (ISO 3019-2 - G32M)

**Модификации**

**Крепление с различными соединениями**  
 4 болта SAE фланец J518

| Тип   | P1 и P2 = 1,1/4" - S = 4" |            |
|-------|---------------------------|------------|
|       | Метрич. резьба            | Резьба UNC |
| T7DD  | M0                        |            |
| T7DDS | M0                        | 00         |

**Класс уплотнения**

1 = S1 BUNA N – макс. 0,7 бар  
 (для минерального масла)  
 4 = S4 EPDM – макс. 7 бар  
 (для негорючих жидкостей)  
 5 = S5 VITON® – макс. 7 бар  
 (для минерального масла и негорючих жидкостей)

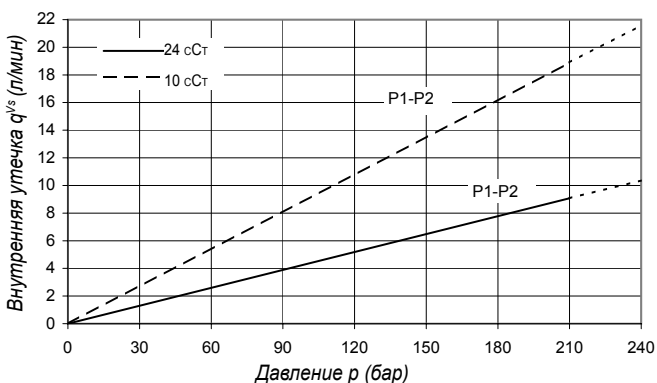
**Код изделия**

**Расположение портов (см. стр. 72)**  
 00 = стандартное

**Направление вращения (вид с торца вала)**

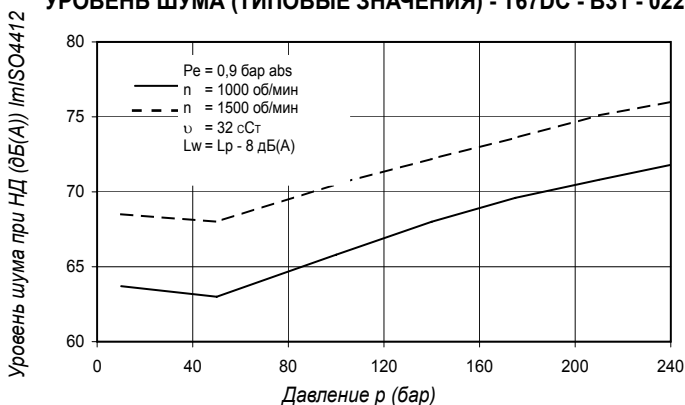
R = По часовой стрелке  
 L = Против часовой стрелки

**ВНУТРЕННЯЯ УТЕЧКА (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)**



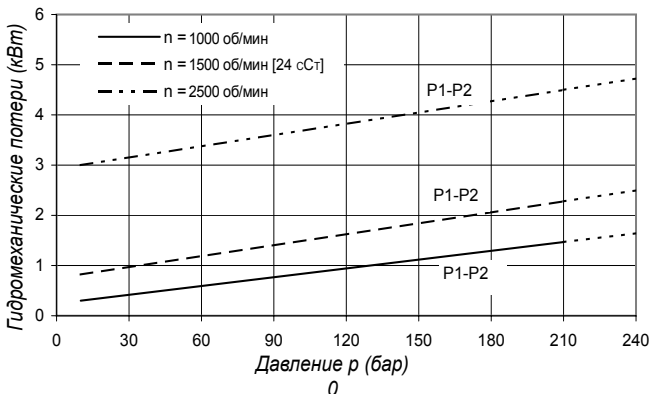
Не включайте насос более чем на 5 секунд при любой частоте вращения и вязкости, если внутренняя утечка на 50% превышает теоретический расход. Общая утечка равна сумме потерь каждого сектора при соответствующих условиях эксплуатации.

**УРОВЕНЬ ШУМА (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ) - T67DC - B31 - 022**

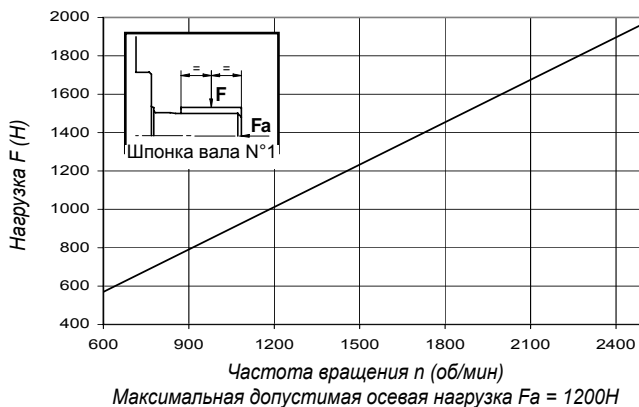


Здесь приводится уровень шума сдвоенного насоса при работе обеих ступеней при уровне давления, указанном на кривой.

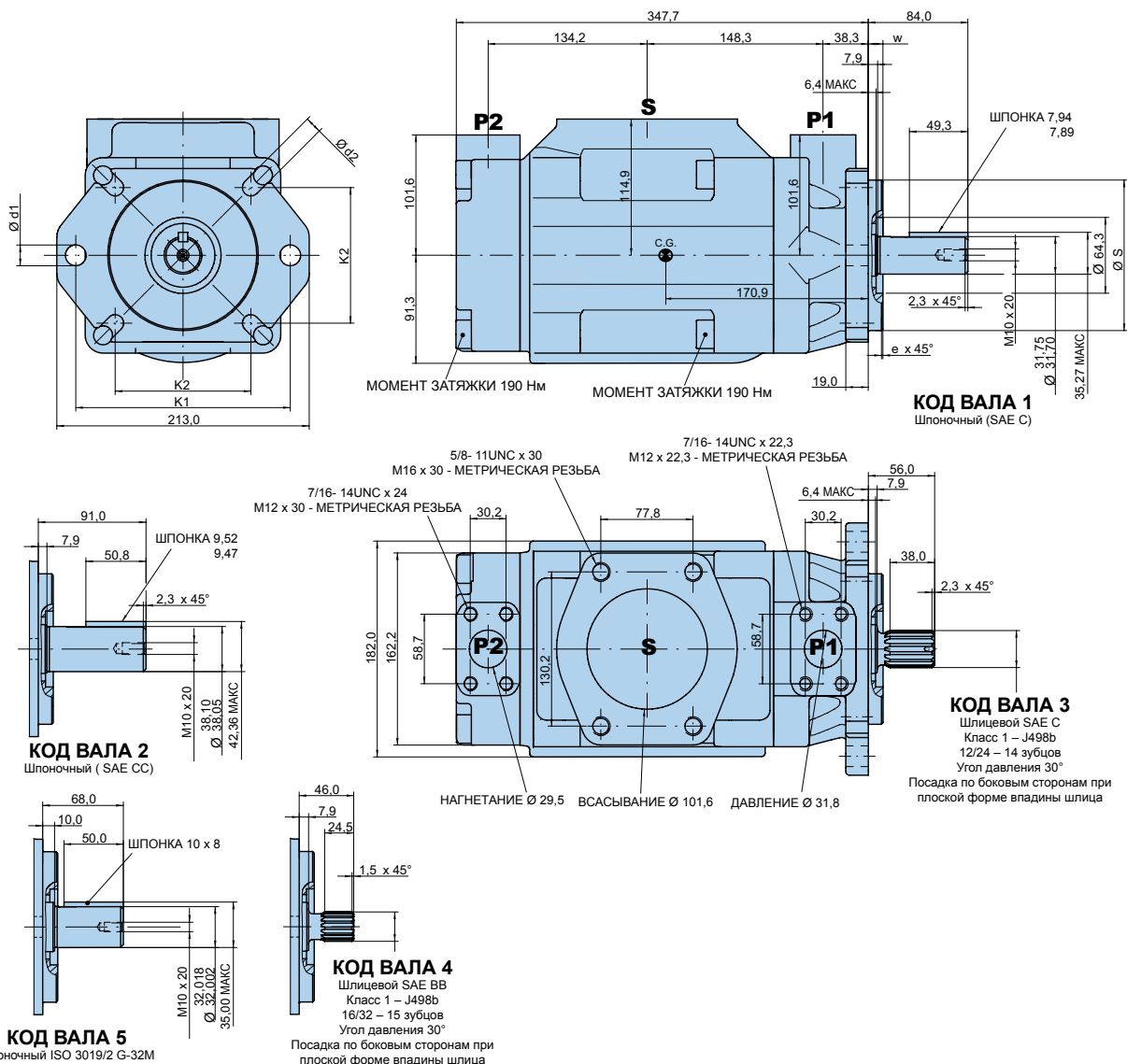
**ГИДРОМЕХАНИЧЕСКИЕ ПОТЕРИ (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)**



**ДОПУСТИМАЯ РАДИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА**







| Альтернативный фланец крепления |         |         |         |      |       |          |        |          |
|---------------------------------|---------|---------|---------|------|-------|----------|--------|----------|
| Серия                           | Диам. S |         | e x 45° | W    | K1    | Диам. d1 | K2     | Диам. d2 |
|                                 | Макс.   | Мин.    |         |      |       |          |        |          |
| T7DD                            | 125,000 | 124,937 | 2,0     | 9,5  | 180,0 | 18,0     | 113,14 | 14,0     |
| T7DDS                           | 127,000 | 126,950 | 1,3     | 12,7 | 181,0 | 17,5     | 114,50 | 14,3     |

| Пределы момента вала (мл/об x бар) |             |     |             |
|------------------------------------|-------------|-----|-------------|
| Вал                                | Vi x p max. | Вал | Vi x p max. |
| 1                                  | 43240       | 4   | 35880       |
| 2                                  | 71750       | 5   | 45200       |
| 3                                  | 61200       |     |             |

**ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ – ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ (24 cCT)**

| Порт нагнетания | Серия | Vi Рабочий объем | Расход q <sub>v</sub> (л/мин) при n = 1500 об/мин |             |                     | Входная мощность P (кВт) при n = 1500 об/мин |             |                    |
|-----------------|-------|------------------|---|-------------|---------------------|--|-------------|--------------------|
|                 |       |                  | p = 0 бар   | p = 140 бар | p = 250 бар         | p = 7 бар                                    | p = 140 бар | p = 250 бар        |
| P1<br>и<br>P2   | B14   | 44,0 мл/об       | 66,0  | 59,4        | 54,2                | 1,5  | 16,6        | 29,0               |
|                 | B17   | 55,0 мл/об       | 82,5  | 75,9        | 70,7                | 1,7  | 20,4        | 35,8               |
|                 | B20   | 66,0 мл/об       | 99,0  | 92,4        | 87,2                | 1,9  | 24,3        | 42,7               |
|                 | B22   | 70,3 мл/об       | 105,5   | 98,8        | 93,7                | 2,0  | 25,8        | 45,4               |
|                 | B24   | 81,1 мл/об       | 121,7   | 115,0       | 109,9               | 2,2  | 29,5        | 52,1               |
|                 | B28   | 90,0 мл/об       | 135,0   | 128,4       | 123,2               | 2,3  | 32,7        | 57,7               |
|                 | B31   | 99,2 мл/об       | 148,8   | 142,2       | 137,0               | 2,5  | 35,9        | 63,5               |
|                 | B35   | 113,4 мл/об      | 170,1   | 163,5       | 158,3               | 2,7  | 40,8        | 72,3               |
|                 | B38   | 120,6 мл/об      | 180,9   | 174,3       | 169,1               | 2,9  | 43,4        | 76,8               |
|                 | B42   | 137,5 мл/об      | 206,3   | 199,6       | 194,5               | 3,2  | 49,3        | 87,4               |
|                 | O45   | 145,7 мл/об      | 218,6   | 209,2       | 202,6 <sup>1)</sup> | 4,1  | 52,8        | 89,5 <sup>1)</sup> |
|                 | O50   | 158,0 мл/об      | 237,0   | 227,7       | 223,0 <sup>2)</sup> | 4,4  | 57,1        | 85,0 <sup>2)</sup> |

<sup>1)</sup> O45 = макс. 240 бар. кратковрем. давления. <sup>2)</sup> O50 = макс. 210 бар. кратковрем. давления.

**Модель № T7EB или T7EBS - 042 - B12 - 1 R 00 - A 1 M1 - ..**

**Серия T7EB** - 2 болта ISO, фланец 3019-2  
 Mounting flange 125-A2 HW  
**Серия T7EBS** - 2 болта SAE C  
 J744 крепежный фланец

**Производительность P1**

Рабочий объем (мл/об)  
 042 = 132,3    057 = 183,3  
 045 = 142,4    062 = 196,7  
 050 = 158,5    066 = 213,3  
 052 = 164,8    072 = 227,1  
 054 = 171,0    085 = 268,7

**Производительность P2**

Рабочий объем (мл/об)  
 B02 = 5,8    B09 = 28,0  
 B03 = 9,8    B10 = 31,8  
 B04 = 12,8    B11 = 35,0  
 B05 = 15,9    B12 = 41,0  
 B06 = 19,8    B14 = 45,0  
 B07 = 22,5    B15 = 50,0  
 B08 = 24,9

**Тип вала T7EBS**

1 = шпоночный (SAE CC)    3 = шлицевой (SAE C) 14 зубцов  
 2 = шпоночный (не SAE)    4 = шлицевой (SAE CC)

**Тип вала T7DB - T7DBS**

5 = шпоночный (ISO/R775 - G38M)

**Модификации**

**Крепление с различными соединениями**  
 4 болта SAE фланец J518

|                                      |  |                             |
|--------------------------------------|--|-----------------------------|
| P1 = 1,1/2" - P2 = 3/4" - S = 3,1/2" |  |                             |
|                                      | <b>Метрич. резьба<br/>T7EB - T7EBS</b> | <b>Резьба UNC<br/>T7EBS</b> |
| <b>Код</b>                           | M1                                     | 01                          |

**Класс уплотнения**

1 = S1 BUNA N - макс. 0,7 бар  
 (для минерального масла)  
 4 = S4 EPDM - макс. 7 бар  
 (для негорючих жидкостей)  
 5 = S5 VITON® - макс. 7 бар  
 (для минерального масла и негорючих жидкостей)

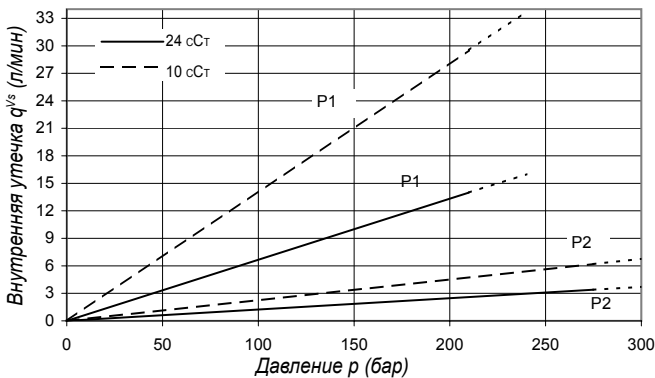
**Код изделия**

**Расположение портов (см. стр. 72)**  
 00 = стандартное

**Направление вращения (вид с торца вала)**

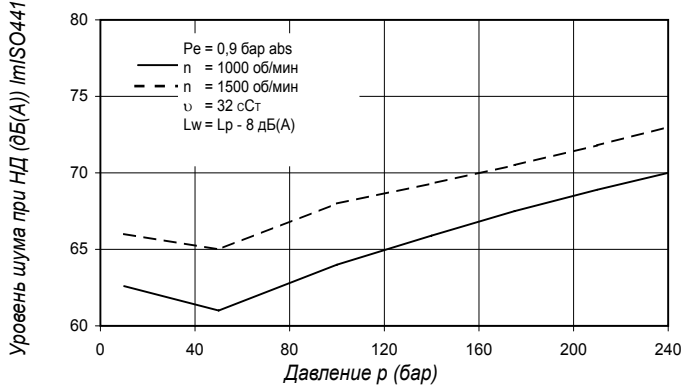
R = По часовой стрелке  
 L = Против часовой стрелки

**ВНУТРЕННЯЯ УТЕЧКА (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)**



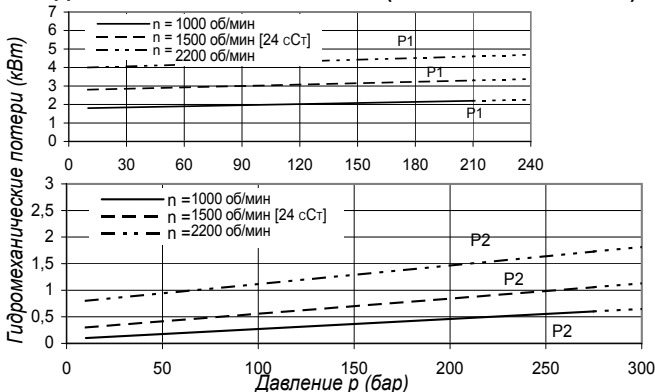
Не включайте насос более чем на 5 секунд при любой частоте вращения и вязкости, если внутренняя утечка на 50% превышает теоретический расход. Общая утечка равна сумме потерь каждого сектора при соответствующих условиях эксплуатации.

**УРОВЕНЬ ШУМА (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ) - T7EBS - 050 - B03**



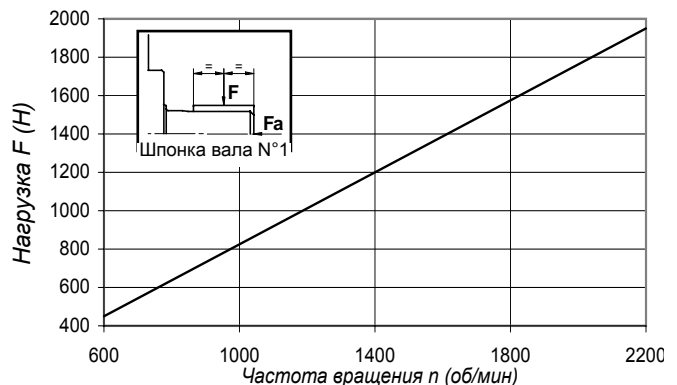
Здесь приводится уровень шума сдвоенного насоса при работе обеих ступеней при уровне давления, указанном на кривой.

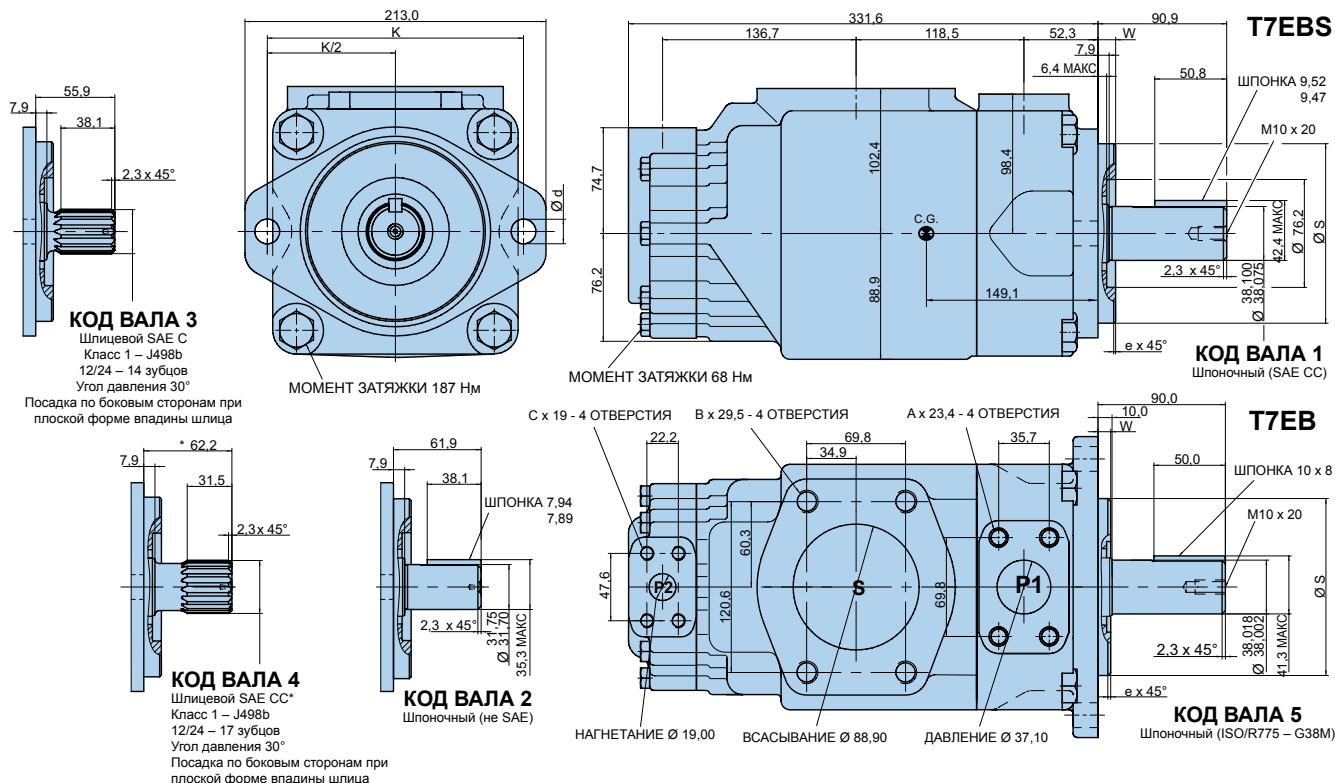
**ГИДРОМЕХАНИЧЕСКИЕ ПОТЕРИ (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)**



Общая потеря гидромеханической мощности равна сумме потерь каждой ступени при соответствующих условиях эксплуатации.

**ДОПУСТИМАЯ РАДИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА**





| Альтернативный фланец крепления |         |         |         |      |       |         |
|---------------------------------|---------|---------|---------|------|-------|---------|
|                                 | Диам. S |         | e x 45° | W    | K     | Диам. d |
|                                 | Макс.   | Мин.    |         |      |       |         |
| T7EB                            | 125,000 | 124,937 | 2,0     | 9,5  | 180,0 | 18,0    |
| T7EBS                           | 127,000 | 126,950 | 1,3     | 12,7 | 181,0 | 17,5    |

| Альтернат. перем. соединения |             |     |
|------------------------------|-------------|-----|
|                              | 01          | M1  |
| A                            | 3/4"-13 UNC | M12 |
| B                            | 5/8"-11 UNC | M16 |
| C                            | 3/8"-16 UNC | M10 |

| Пределы момента вала (мл/об x бар) |             |     |             |
|------------------------------------|-------------|-----|-------------|
| Вал                                | Vi x p max. | Вал | Vi x p max. |
| 1                                  | 68500       | 4   | 68500       |
| 2                                  | 34590       | 5   | 68500       |
| 3                                  | 61200       |     |             |

**ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ – ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ (24 cCT)**

| Порт нагнетания | Серия | Vi Рабочий объем | Расход q <sub>ve</sub> (л/мин) при n = 1500 об/мин |                     |                    | Входная мощность P (кВт) при n = 1500 об/мин |                    |                    |
|-----------------|-------|------------------|--|---------------------|--------------------|--|--------------------|--------------------|
|                 |       |                  | p = 0 бар  | p = 140 бар         | p = 240 бар        | p = 7 бар                                    | p = 140 бар        | p = 240 бар        |
| P1              | 042   | 132,3 мл/об      | 198,5  | 188,5               | 181,3              | 5,2  | 49,4               | 82,6               |
|                 | 045   | 142,4 мл/об      | 213,6  | 203,6               | 196,5              | 5,4  | 52,9               | 88,7               |
|                 | 050   | 158,5 мл/об      | 237,7  | 227,7               | 220,6              | 5,7  | 58,5               | 98,3               |
|                 | 052   | 164,8 мл/об      | 247,2  | 237,2               | 230,1              | 5,8  | 60,8               | 102,1              |
|                 | 054   | 171,0 мл/об      | 256,5  | 246,5               | 239,4              | 5,9  | 63,0               | 105,8              |
|                 | 057   | 183,3 мл/об      | 275,0  | 265,0               | 257,9              | 6,1  | 67,3               | 113,2              |
|                 | 062   | 196,7 мл/об      | 295,0  | 285,0               | 277,9              | 6,4  | 71,9               | 121,3              |
|                 | 066   | 213,3 мл/об      | 319,9  | 309,0               | 302,8              | 6,7  | 77,7               | 131,2              |
|                 | 072   | 227,1 мл/об      | 340,6  | 330,6               | 323,5              | 6,9  | 82,6               | 139,5              |
|                 | 085   | 268,7 мл/об      | 403,0  | 392,0 <sup>1)</sup> | -                  | 9,1  | 65,8 <sup>1)</sup> | -                  |
| P2              |       |                  | p = 0 бар  | p = 140 бар         | p = 300 бар        | p = 7 бар                                    | p = 140 бар        | p = 300 бар        |
|                 | V02   | 5,8 мл/об        | 8,7  | 7,0                 | 5,1                | 0,5  | 2,6                | 5,1                |
|                 | V03   | 9,8 мл/об        | 14,7   | 13,0                | 11,1               | 0,6  | 4,0                | 8,1                |
|                 | V04   | 12,8 мл/об       | 19,2   | 17,5                | 15,6               | 0,6  | 5,0                | 10,4               |
|                 | V05   | 15,9 мл/об       | 23,9   | 22,2                | 20,2               | 0,7  | 6,1                | 12,7               |
|                 | V06   | 19,8 мл/об       | 29,7   | 28,0                | 26,1               | 0,7  | 7,5                | 15,6               |
|                 | V07   | 22,5 мл/об       | 33,7   | 32,0                | 30,2               | 0,8  | 8,5                | 17,6               |
|                 | V08   | 24,9 мл/об       | 37,4   | 35,7                | 33,7               | 0,8  | 9,3                | 19,5               |
|                 | V09   | 28,0 мл/об       | 42,0   | 40,3                | 38,4               | 0,9  | 10,4               | 21,8               |
|                 | V10   | 31,8 мл/об       | 47,7   | 46,0                | 44,1               | 0,9  | 11,7               | 26,2               |
|                 | V11   | 35,0 мл/об       | 52,5   | 50,8                | 48,9               | 1,0  | 12,8               | 27,0               |
|                 | V12   | 41,0 мл/об       | 61,5   | 59,8                | 57,9               | 1,1  | 14,9               | 31,5               |
|                 | V14   | 45,0 мл/об       | 67,5   | 65,8                | 63,9               | 1,2  | 16,3               | 34,5               |
|                 | V15   | 50,0 мл/об       | 75,0   | 73,3                | 71,6 <sup>2)</sup> | 1,3  | 18,1               | 35,7 <sup>2)</sup> |

<sup>1)</sup> 085 = макс. 90 бар кратковрем. давления <sup>2)</sup> V15 = 280 бар кратковрем. давления.

**Модель №**

**T67EC - 085 - 020 - 1 R 00 - A 1 00 - ..**

**Серия** - 2 болта SAE C  
 J744 крепежный фланец

**Производительность P1**  
 Рабочий объем (мл/об)  
 042 = 132,3    057 = 183,3  
 045 = 142,4    062 = 196,7  
 050 = 158,5    066 = 213,3  
 052 = 164,8    072 = 227,1  
 054 = 171,0    085 = 268,7

**Производительность P2**  
 Рабочий объем (мл/об)  
 003 = 10,8    017 = 58,3  
 005 = 17,2    020 = 63,8  
 006 = 21,3    022 = 70,3  
 008 = 26,4    025 = 79,3  
 010 = 34,1    028 = 88,8  
 012 = 37,1    031 = 100,0  
 014 = 46,0

**Тип вала**  
 1 = Шпоночный (SAE CC)  
 2 = Шпоночный (не SAE)  
 3 = Шлицевой (SAE C) 14 зубцов  
 4 = шлицевой (SAE C) 17 зубцов

**Модификации**

**Крепление с различными соединениями**  
 4 болта SAE, фланец J518

| Код | Метрич. резьба |        | Резьба UNC |        |
|-----|----------------|--------|------------|--------|
|     | M0             | M1     | 00         | 01     |
| P1  | 1,1/2"         | 1,1/2" | 1,1/2"     | 1,1/2" |
| P2  | 1"             | 3/4"   | 1"         | 3/4"   |
| S   | 3,1/2"         | 3,1/2" | 3,1/2"     | 3,1/2" |

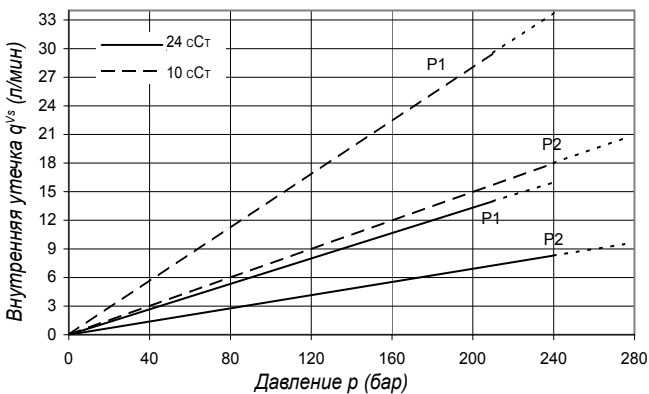
**Класс уплотнения**  
 1 = S1 BUNA N – макс. 0,7 бар  
 (для минерального масла)  
 4 = S4 EPDM – макс. 7 бар  
 (для негорючих жидкостей)  
 5 = S5 VITON® – макс. 7 бар  
 (для минерального масла и негорючих жидкостей)

**Код изделия**

**Расположение портов (см. стр. 72)**  
 00 = стандартное

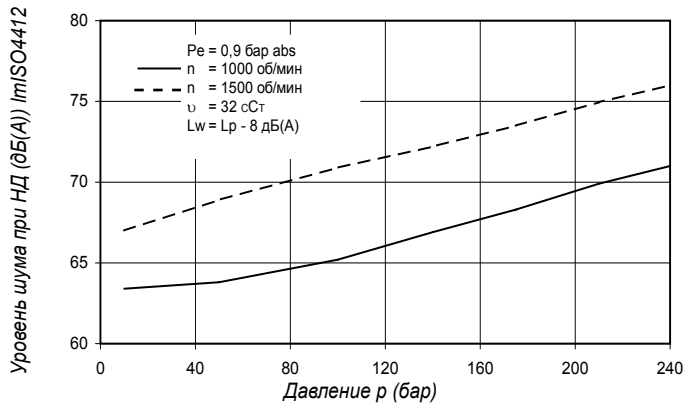
**Направление вращения (вид с торца вала)**  
 R = По часовой стрелке  
 L = Против часовой стрелки

**ВНУТРЕННЯЯ УТЕЧКА (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)**



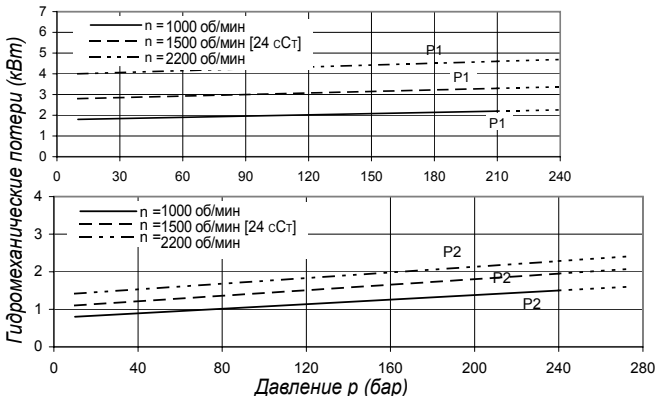
Не включайте насос более чем на 5 секунд при любой частоте вращения и вязкости, если внутренняя утечка на 50% превышает теоретический расход. Общая утечка равна сумме потерь каждого сектора при соответствующих условиях эксплуатации.

**УРОВЕНЬ ШУМА (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ) - T67EC - 050 - 022**



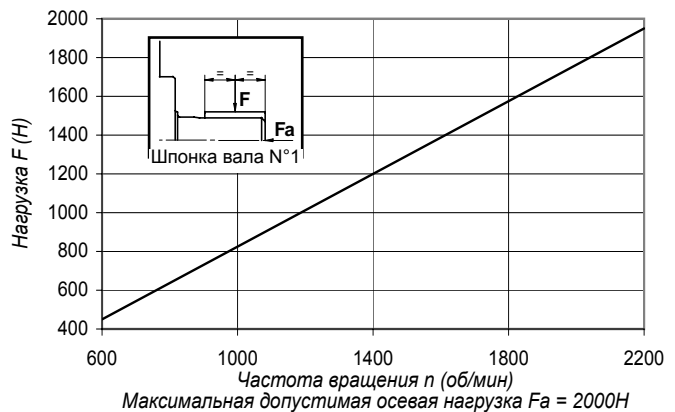
Здесь приводится уровень шума двоярного насоса при работе обеих ступеней при уровне давления, указанном на кривой.

**ГИДРОМЕХАНИЧЕСКИЕ ПОТЕРИ (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)**

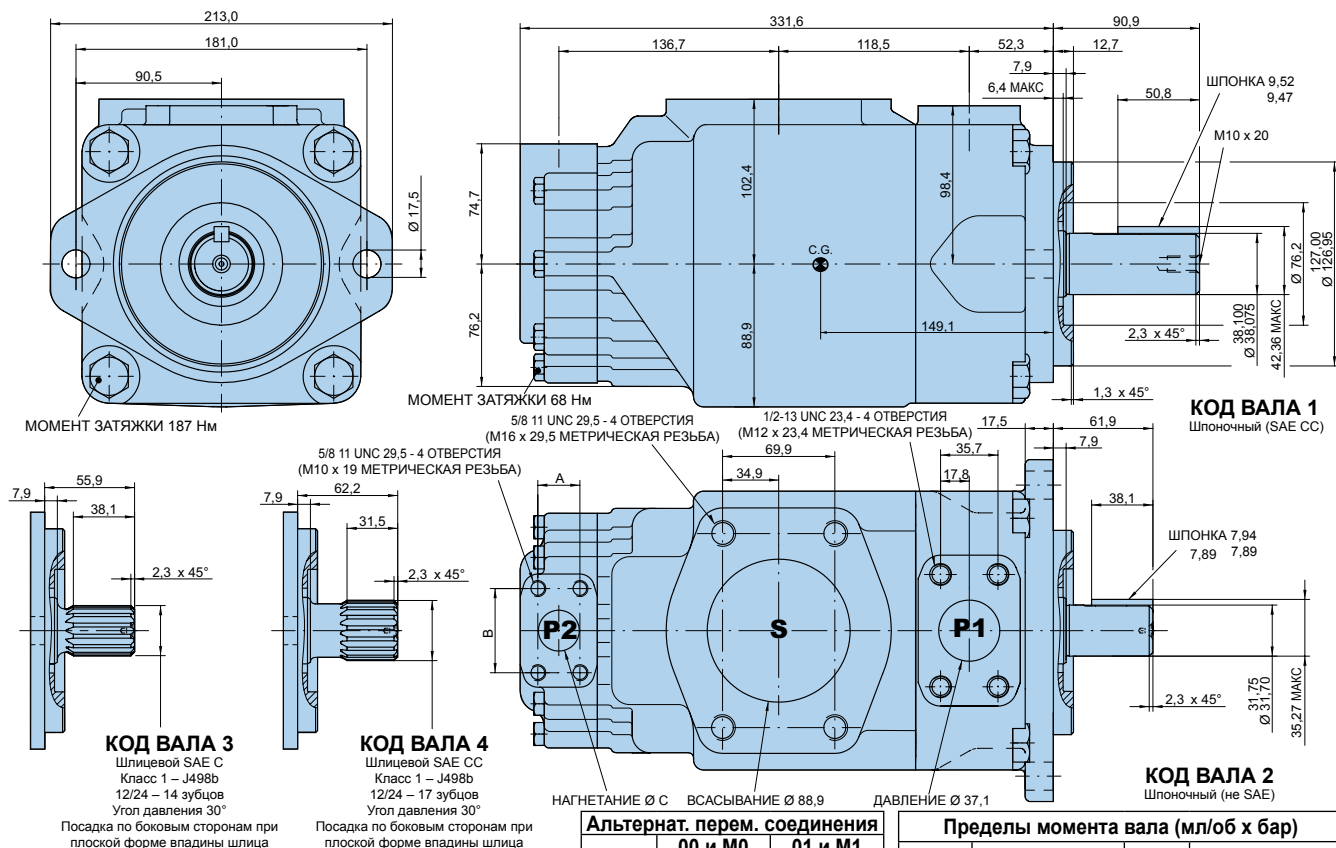


Общая потеря гидромеханической мощности равна сумме потерь каждой ступени при соответствующих условиях эксплуатации.

**ДОПУСТИМАЯ РАДИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА**



Максимальная допустимая осевая нагрузка Fa = 2000Н



| Альтернат. перем. соединения |         |         |
|------------------------------|---------|---------|
|                              | 00 и M0 | 01 и M1 |
| A                            | 26,20   | 22,20   |
| B                            | 52,35   | 47,60   |
| C                            | 25,40   | 19,05   |

| Пределы момента вала (мл/об x бар) |             |     |             |
|------------------------------------|-------------|-----|-------------|
| Вал                                | Vi x p max. | Вал | Vi x p max. |
| 1                                  | 72300       | 3   | 61200       |
| 2                                  | 34590       | 4   | 76300       |

**ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ – ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ (24 ССТ)**

| Порт нагнетания | Серия | Vi Рабочий объем | Расход q <sub>ve</sub> (л/мин) при n = 1500 об/мин |                     |                     | Входная мощность P (кВт) при n = 1500 об/мин |                    |                    |
|-----------------|-------|------------------|--|---------------------|---------------------|--|--------------------|--------------------|
|                 |       |                  | p = 0 бар  | p = 140 бар         | p = 240 бар         | p = 7 бар                                    | p = 140 бар        | p = 240 бар        |
| P1              | 042   | 132,3 мл/об      | 198,5  | 188,5               | 181,3               | 5,2  | 49,4               | 82,6               |
|                 | 045   | 142,4 мл/об      | 213,6  | 203,6               | 196,5               | 5,4  | 52,9               | 88,7               |
|                 | 050   | 158,5 мл/об      | 237,7  | 227,7               | 220,6               | 5,7  | 58,5               | 98,3               |
|                 | 052   | 164,8 мл/об      | 247,2  | 237,2               | 230,1               | 5,8  | 60,8               | 102,1              |
|                 | 054   | 171,0 мл/об      | 256,5  | 246,5               | 239,4               | 5,9  | 63,0               | 105,8              |
|                 | 057   | 183,3 мл/об      | 275,0  | 265,0               | 257,9               | 6,1  | 67,3               | 113,2              |
|                 | 062   | 196,7 мл/об      | 295,0  | 285,0               | 277,9               | 6,4  | 71,9               | 121,3              |
|                 | 066   | 213,3 мл/об      | 319,9  | 309,0               | 302,8               | 6,7  | 77,7               | 131,2              |
|                 | 072   | 227,1 мл/об      | 340,6  | 330,6               | 323,5               | 6,9  | 82,6               | 139,5              |
|                 | 085   | 268,7 мл/об      | 403,0  | 392,0 <sup>1)</sup> | -                   | 9,1  | 65,8 <sup>1)</sup> | -                  |
|                 |       |                  | p = 0 бар  | p = 140 бар         | p = 275 бар         | p = 7 бар                                    | p = 140 бар        | p = 275 бар        |
| P2              | 003   | 10,8 мл/об       | 16,2   | 11,2                | *                   | 1,3  | 5,3                | *                  |
|                 | 005   | 17,2 мл/об       | 25,8   | 20,8                | 16,1                | 1,4  | 7,5                | 13,9               |
|                 | 006   | 21,3 мл/об       | 31,9   | 26,9                | 22,2                | 1,5  | 8,9                | 16,8               |
|                 | 008   | 26,4 мл/об       | 39,6   | 34,6                | 29,9                | 1,6  | 10,7               | 20,3               |
|                 | 010   | 34,1 мл/об       | 51,1   | 46,1                | 41,4                | 1,7  | 13,4               | 25,6               |
|                 | 012   | 37,1 мл/об       | 55,6   | 50,6                | 45,9                | 1,7  | 14,4               | 27,6               |
|                 | 014   | 46,0 мл/об       | 69,0   | 64,0                | 59,3                | 1,9  | 17,6               | 33,7               |
|                 | 017   | 58,3 мл/об       | 87,4   | 82,4                | 77,7                | 2,1  | 21,9               | 42,2               |
|                 | 020   | 63,8 мл/об       | 95,7   | 90,7                | 86,0                | 2,2  | 23,8               | 46,0               |
|                 | 022   | 70,3 мл/об       | 105,4  | 100,4               | 95,7                | 2,3  | 26,1               | 50,4               |
|                 | 025   | 79,3 мл/об       | 118,9  | 113,9               | 109,2               | 2,5  | 29,2               | 56,6               |
|                 | 028   | 88,8 мл/об       | 133,2  | 128,2               | 125,8 <sup>2)</sup> | 2,8  | 32,7               | 48,5 <sup>2)</sup> |
|                 | 031   | 100,0 мл/об      | 150,0  | 145,0               | 142,6 <sup>2)</sup> | 2,8  | 36,5               | 54,4 <sup>2)</sup> |

\* Мы не рекомендуем использовать размер 003 для P1 при 275 бар и 1500 об/мин, так как внутренние утечки превышают 50% теоретического расхода.

<sup>1)</sup> 085 = макс. 90 бар кратковрем. давления <sup>2)</sup> 028 - 031 = макс. 210 бар кратковрем. давления

**Модель № T7ED или T7EDS - 042 - B22 - 1 R 00 - A 1 M0 - ..**

Серия T7ED - 125 A2 HW  
 2 болта ISO, фланец 3019-2  
 Серия T7EDS - 2 болта SAE C  
 J744 крепежный фланец

**Производительность P1**  
 Рабочий объем (мл/об)  
 042 = 132,3 057 = 183,3  
 045 = 142,4 062 = 196,7  
 050 = 158,5 066 = 213,3  
 052 = 164,8 072 = 227,1  
 054 = 171,0 085 = 268,7

**Производительность P2**  
 Рабочий объем (мл/об)  
 B14 = 44,0 B31 = 99,2  
 B17 = 55,0 B35 = 113,4  
 B20 = 66,0 B38 = 120,6  
 B22 = 70,3 B42 = 137,5  
 B24 = 81,1 045 = 145,7  
 B28 = 90,0 050 = 158,0

**Тип вала T7EDS**  
 1 = шпоночный (SAE CC) 3 = шлицевой (SAE C) 14 зубцов  
 2 = шпоночный (не SAE) 4 = шлицевой (SAE CC) 17 зубцов

**Тип вала T7ED - T7EDS**  
 5 = шпоночный (ISO/R775 – G38M)

**Модификации**

**Крепление с различными соединениями**  
 4 болта SAE фланец J518

|                                    |                |            |
|------------------------------------|----------------|------------|
| P1 = 1,1/2" – P2 = 1,1/4" – S = 4" |                |            |
|                                    | T7ED - T7EDS   | T7EDS      |
| <b>Тип</b>                         | Метрич. резьба | Резьба UNC |
| <b>Код</b>                         | M0             | 00         |

**Класс уплотнения**

1 = S1 BUNA N – макс. 0,7 бар  
 (для минерального масла)  
 4 = S4 EPDM – макс. 7 бар  
 (для негорючих жидкостей)  
 5 = S5 VITON® – макс. 7 бар  
 (для минерального масла и негорючих жидкостей)

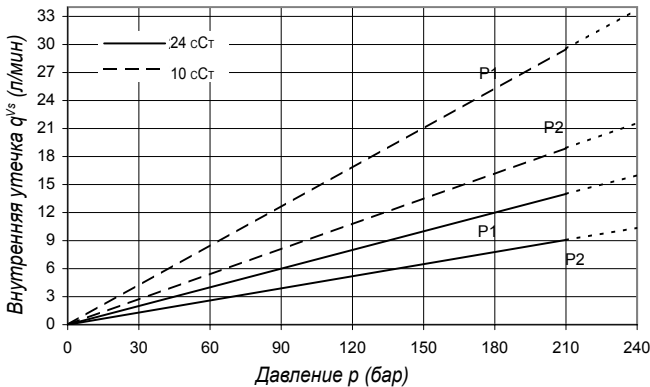
**Код изделия**

**Расположение портов (см. стр. 72)**  
 00 = стандартное

**Направление вращения (вид с торца вала)**

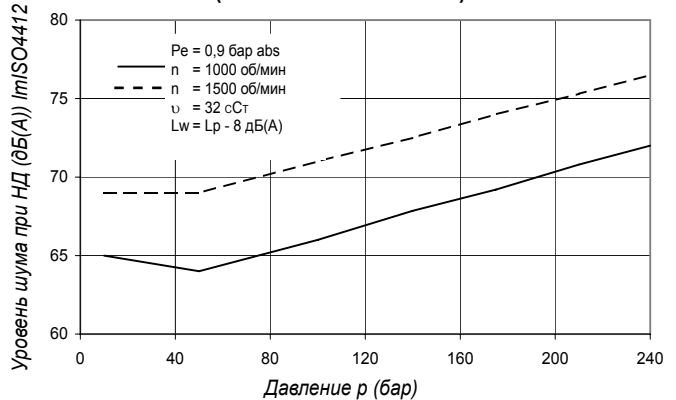
R = По часовой стрелке  
 L = Против часовой стрелки

**ВНУТРЕННЯЯ УТЕЧКА (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)**



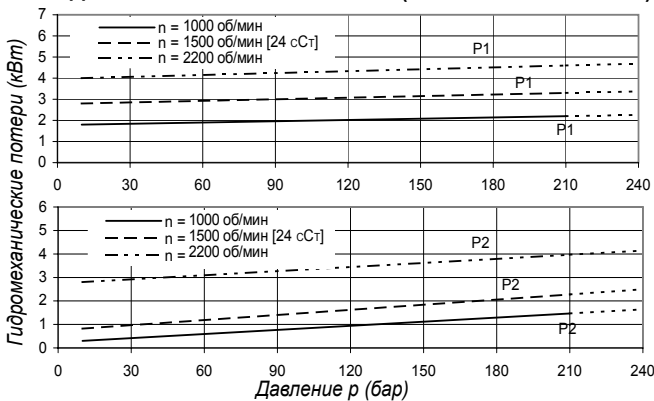
Не включайте насос более чем на 5 секунд при любой частоте вращения и вязкости, если внутренняя утечка на 50% превышает теоретический расход. Общая утечка равна сумме потерь каждого сектора при соответствующих условиях эксплуатации.

**УРОВЕНЬ ШУМА (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ) - T7EDS - 050 - B31**



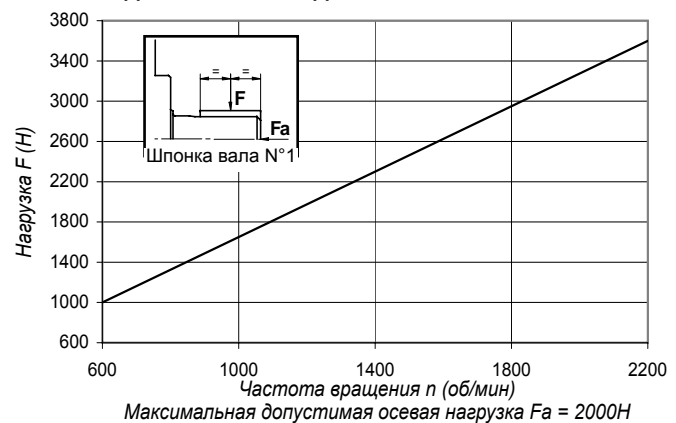
Здесь приводится уровень шума сдвоенного насоса при работе обеих ступеней при уровне давления, указанном на кривой.

**ГИДРОМЕХАНИЧЕСКИЕ ПОТЕРИ (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)**

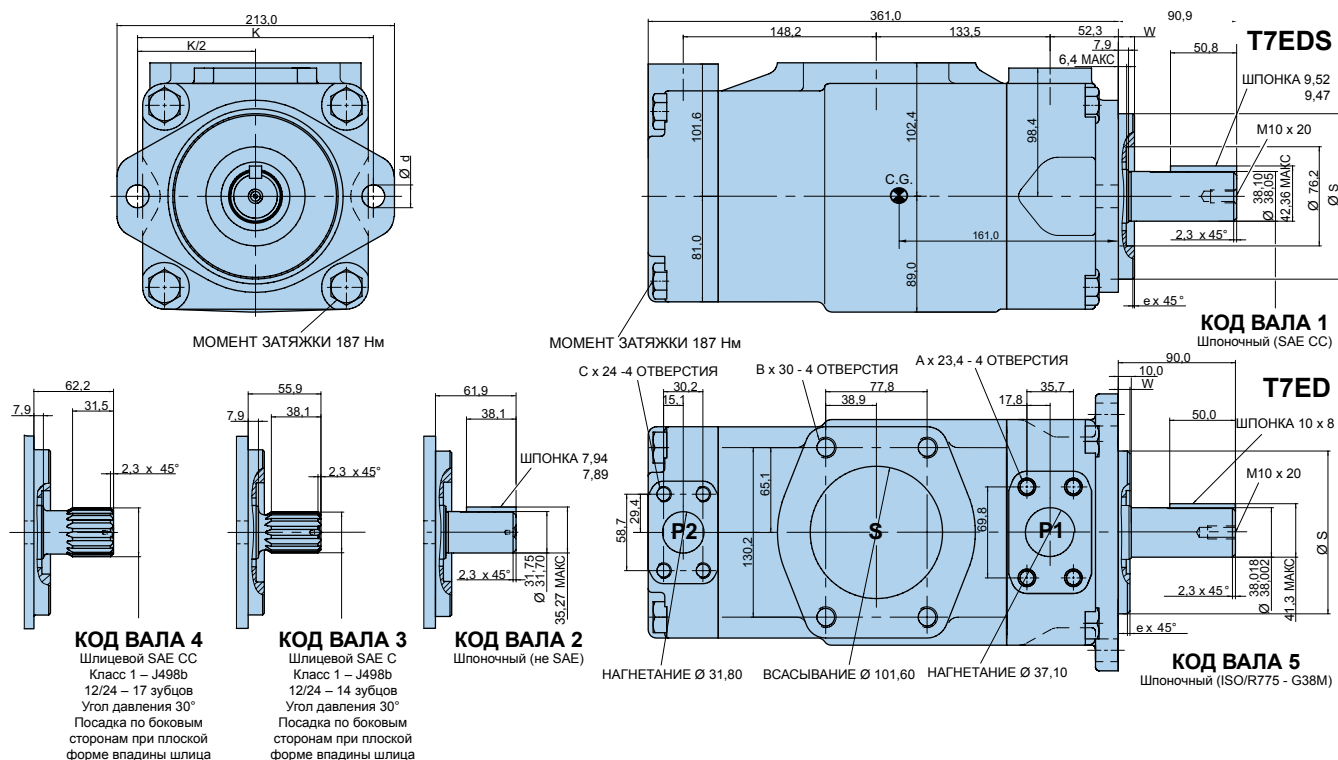


Общая потеря гидромеханической мощности равна сумме потерь каждой ступени при соответствующих условиях эксплуатации.

**ДОПУСТИМАЯ РАДИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА**



Максимальная допустимая осевая нагрузка Fa = 2000H



| Альтернативный фланец крепления |         |         |         |      |       |         |
|---------------------------------|---------|---------|---------|------|-------|---------|
|                                 | Диам. S |         | e x 45° | W    | K     | Диам. d |
|                                 | Макс.   | Мин.    |         |      |       |         |
| T7ED                            | 125,000 | 124,937 | 2,0     | 9,5  | 180,0 | 18,0    |
| T7EDS                           | 127,000 | 126,950 | 1,3     | 12,7 | 181,0 | 17,5    |

| Альтернат. перем. соединения |               |     |
|------------------------------|---------------|-----|
|                              | O1            | M1  |
| A                            | 1/2"- 11 UNC  | M12 |
| B                            | 5/8"- 11 UNC  | M16 |
| C                            | 7/16"- 11 UNC | M12 |

| Пределы момента вала (мл/об x бар) |             |     |             |
|------------------------------------|-------------|-----|-------------|
| Вал                                | Vi x p max. | Вал | Vi x p max. |
| 1                                  | 72300       | 4   | 68500       |
| 2                                  | 34590       | 5   | 68500       |
| 3                                  | 61200       |     |             |

**ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ – ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ (24 cCT)**

| Порт нагнетания | Серия       | Vi Рабочий объем | Расход q <sub>ve</sub> (л/мин) при n = 1500 об/мин |                     |                     | Входная мощность P (кВт) при n = 1500 об/мин |                    |                    |
|-----------------|-------------|------------------|--|---------------------|---------------------|--|--------------------|--------------------|
|                 |             |                  | p = 0 бар  | p = 140 бар         | p = 240 бар         | p = 7 бар                                    | p = 140 бар        | p = 240 бар        |
| P1              | 042         | 132,3 мл/об      | 198,5  | 188,5               | 181,3               | 5,2  | 49,4               | 82,6               |
|                 | 045         | 142,4 мл/об      | 213,6  | 203,6               | 196,5               | 5,4  | 52,9               | 88,7               |
|                 | 050         | 158,5 мл/об      | 237,7  | 227,7               | 220,6               | 5,7  | 58,5               | 98,3               |
|                 | 052         | 164,8 мл/об      | 247,2  | 237,2               | 230,1               | 5,8  | 60,8               | 102,1              |
|                 | 054         | 171,0 мл/об      | 256,5  | 246,5               | 239,4               | 5,9  | 63,0               | 105,8              |
|                 | 057         | 183,3 мл/об      | 275,0  | 265,0               | 257,9               | 6,1  | 67,3               | 113,2              |
|                 | 062         | 196,7 мл/об      | 295,0  | 285,0               | 277,9               | 6,4  | 71,9               | 121,3              |
|                 | 066         | 213,3 мл/об      | 319,9  | 309,9               | 302,8               | 6,7  | 77,7               | 131,2              |
|                 | 072         | 227,1 мл/об      | 340,6  | 330,6               | 323,5               | 6,9  | 82,6               | 139,5              |
|                 | 085         | 268,7 мл/об      | 403,0  | 392,0 <sup>1)</sup> | -                   | 9,1  | 65,8 <sup>1)</sup> | -                  |
|                 |             |                  | p = 0 бар  | p = 140 бар         | p = 250 бар         | p = 7 бар                                    | p = 140 бар        | p = 250 бар        |
| P2              | B14         | 44,0 мл/об       | 66,0   | 59,4                | 54,2                | 1,5  | 16,6               | 29,0               |
|                 | B17         | 55,0 мл/об       | 82,5   | 75,9                | 70,7                | 1,7  | 20,4               | 35,8               |
|                 | B20         | 66,0 мл/об       | 99,0   | 92,4                | 87,2                | 1,9  | 24,3               | 42,7               |
|                 | B22         | 70,3 мл/об       | 105,5  | 98,8                | 93,7                | 2,0  | 25,8               | 45,4               |
|                 | B24         | 81,1 мл/об       | 121,7  | 115,0               | 109,9               | 2,2  | 29,5               | 52,1               |
|                 | B28         | 90,0 мл/об       | 135,0  | 128,4               | 123,2               | 2,3  | 32,7               | 57,7               |
|                 | B31         | 99,2 мл/об       | 148,8  | 142,2               | 137,0               | 2,5  | 35,9               | 63,5               |
|                 | B35         | 113,4 мл/об      | 170,1  | 163,5               | 158,3               | 2,7  | 40,8               | 72,3               |
|                 | B38         | 120,6 мл/об      | 180,9  | 174,3               | 169,1               | 2,9  | 43,4               | 76,8               |
|                 | B42         | 137,5 мл/об      | 206,3  | 199,6               | 194,5               | 3,2  | 49,3               | 87,4               |
|                 | 045         | 145,7 мл/об      | 218,6  | 209,2               | 202,6 <sup>3)</sup> | 4,1  | 52,8               | 89,5 <sup>3)</sup> |
| 050             | 158,0 мл/об | 237,0            | 227,7  | 223,0 <sup>2)</sup> | 4,4                 | 57,1   | 85,0 <sup>2)</sup> |                    |

<sup>1)</sup> 085 = макс. 90 бар кратковрем. давления <sup>2)</sup> 050 = макс. 210 бар кратковрем. давления <sup>3)</sup> 045 = макс. 240 бар кратковрем. давления

**Модель № T7EE или T7EES - 066 - 045 - 1 R 00 - A 1 0 00 - ..**

**Серия T7EE** - 250 B4 HW  
 4 болта ISO, фланец 3019-2

**Серия T7EES** - 4 болта SAE E 4  
 J744 крепежный фланец

**Производительность P1 и P2**  
 Рабочий объем (мл/об)  
 042 = 132,3    057 = 183,3  
 045 = 142,4    062 = 196,7  
 050 = 158,5    066 = 213,3  
 052 = 164,8    072 = 227,1  
 054 = 171,0    085 = 268,7

**Тип вала T7EES**  
 1 = шпоночный (SAE CC)  
 3 = шлицевой (SAE CC) 17 зубцов  
 4 = шлицевой (SAE D и E) 13 зубцов  
 5 = шпоночный (SAE D и E)

**Тип вала T7EE**  
 2 = шпоночный (ISO 3019/2 – G45N)

**Направление вращения (вид с торца вала)**  
 R = По часовой стрелке  
 L = Против часовой стрелки

**Модификации**

**Крепление с различными соединениями**  
 4 болта SAE фланец J518

|                           |                |            |
|---------------------------|----------------|------------|
| P1 и P2 = 1,1/2" – S = 4" |                |            |
|                           | T7EE - T7EES   | T7EES      |
| Тип                       | Метрич. резьба | Резьба UNC |
| Код                       | M0             | 00         |

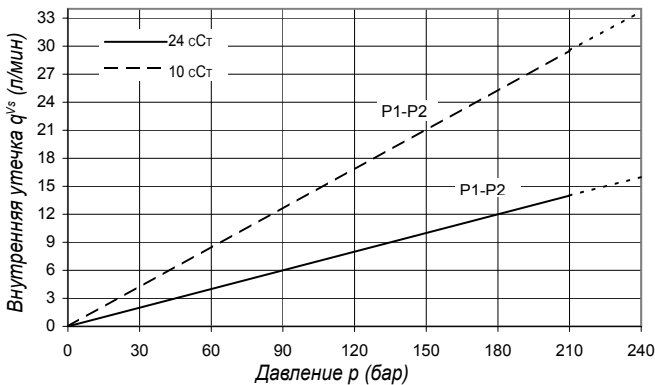
**Соединительная муфта**  
 0 = отсутствует  
 2 = SAE B  
 3 = SAE BB  
 \* для получения информации о SAE C обратитесь к местному представителю компании Parker.

**Класс уплотнения**  
 1 = S1 BUNA N – макс. 0,7 бар (для минерального масла)  
 4 = S4 EPDM – макс. 7 бар (для негорючих жидкостей)  
 5 = S5 VITON® – макс. 7 бар (для минерального масла и негорючих жидкостей)

**Код изделия**

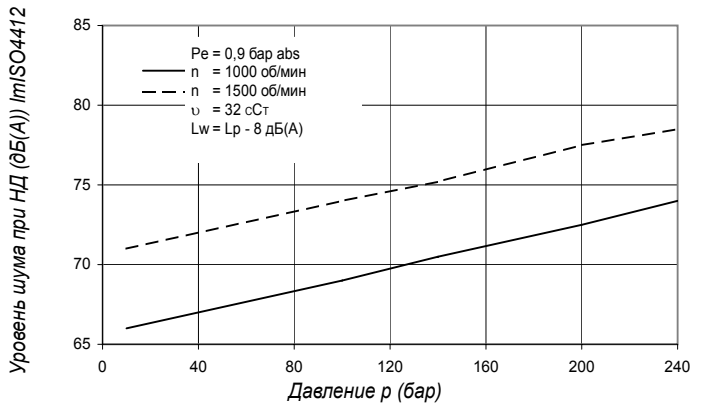
**Расположение портов (см. стр. 72)**  
 00 = стандартное

**ВНУТРЕННЯЯ УТЕЧКА (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)**



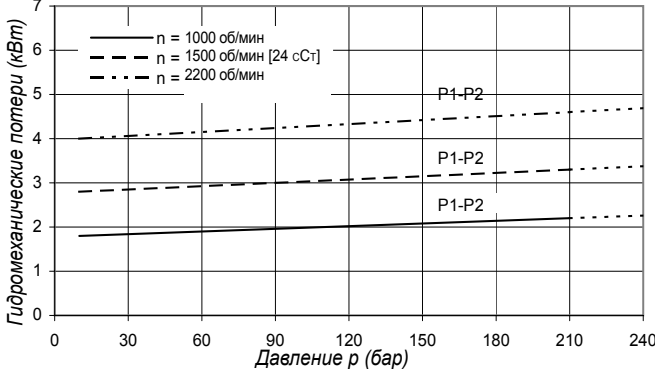
Не включайте насос более чем на 5 секунд при любой частоте вращения и вязкости, если внутренняя утечка на 50% превышает теоретический расход. Общая утечка равна сумме потерь каждого сектора при соответствующих условиях эксплуатации.

**УРОВЕНЬ ШУМА (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ) - T7EE - 050 - 050**



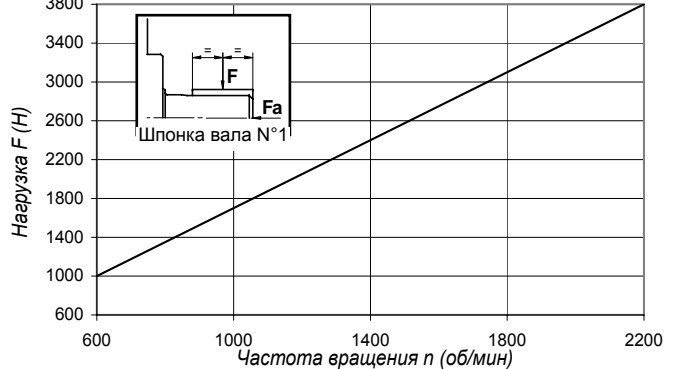
Здесь приводится уровень шума сдвоенного насоса при работе обеих ступеней при уровне давления, указанном на кривой.

**ГИДРОМЕХАНИЧЕСКИЕ ПОТЕРИ (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)**



Общая потеря гидромеханической мощности равна сумме потерь каждой ступени при соответствующих условиях эксплуатации.

**ДОПУСТИМАЯ РАДИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА**



Максимальная допустимая осевая нагрузка Fa = 2000H





**Модель № T7DBB или DBBS - B38 - B14 - B08 - 1 R 00 - A 1 - M1 - ..**

Серия T7DBB – 125-A2-HW  
 6 болта ISO, фланец 3019-2

Серия T7DBBS – 6 болтов SAE C  
 J744 крепежный фланец

Производительность P1

Рабочий объем (мл/об)  
 B14 = 44,0 B31 = 99,2  
 B17 = 55,0 B35 = 113,4  
 B20 = 66,0 B38 = 120,6  
 B22 = 70,3 B42 = 137,5  
 B24 = 81,1 045 = 145,7  
 B28 = 90,0 050 = 158,0

Производительность P 2 и P3

Рабочий объем (мл/об)  
 B02 = 5,8 B09 = 28,0  
 B03 = 9,8 B10 = 31,8  
 B04 = 12,8 B11 = 35,0  
 B05 = 15,9 B12 = 41,0  
 B06 = 19,8 B14 = 45,0  
 B07 = 22,5 B15 = 50,0  
 B08 = 24,9

Тип вала T7DBBS

1 = шпоночный (не SAE)  
 2 = шпоночный (SAE CC)  
 3 = шлицевой 12/24 (SAE C) (14 зубцов)  
 4 = шлицевой 12/24 (SAE CC) (17 зубцов)

Тип вала T7DBB и T7DBBS

5 = шпоночный (ISO 3019/2 – G38M)

Модификации

Крепление с различными соединениями  
 4 болта SAE фланец J518

| P1 = 1,1/4" – P2 = 1" – S = 4" |                |            |
|--------------------------------|----------------|------------|
|                                | Метрич. резьба | Резьба UNC |
| T7DBB-P3 = 3/4"                | M1             |            |
| T7DBBS-P3 = 3/4"               | M1             | 01         |
| T7DBB-P3 = 1"                  | M0             |            |
| T7DBBS-P3 = 1"                 | M0             | 00         |

Класс уплотнения

1 = S1 BUNA N – макс. 0,7 бар  
 (для минерального масла)  
 4 = S4 EPDM – макс. 7 бар  
 (для негорючих жидкостей)  
 5 = S5 VITON® – макс. 7 бар  
 (для минерального масла и негорючих жидкостей)

Код изделия

Расположение портов (см. стр. 72-73)  
 00 = стандартное

Направление вращения (вид с торца вала)

R = По часовой стрелке  
 L = Против часовой стрелки

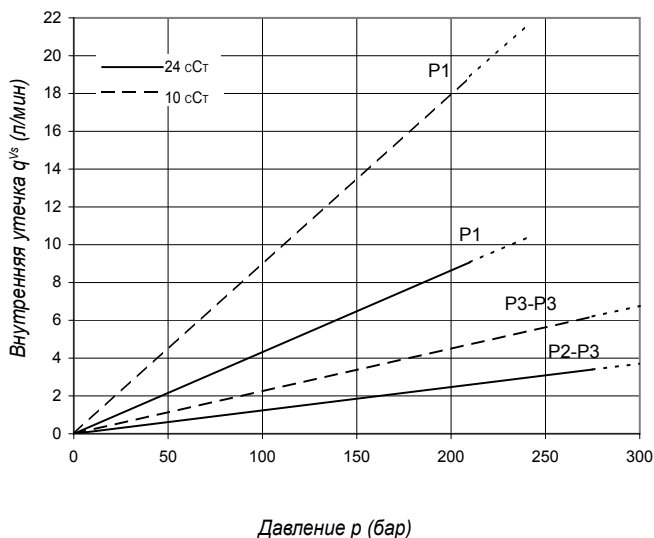
**ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ – ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ (24 cCT)**

| Порт нагнетания | Серия       | Vi Рабочий объем | Расход q <sub>ve</sub> (л/мин) при n = 1500 об/мин |                     |                     | Входная мощность P (кВт) при n = 1500 об/мин |                    |                    |
|-----------------|-------------|------------------|--|---------------------|---------------------|--|--------------------|--------------------|
|                 |             |                  | p = 0 бар  | p = 140 бар         | p = 250 бар         | p = 7 бар                                    | p = 140 бар        | p = 250 бар        |
| P1              | B14         | 44,0 мл/об       | 66,0   | 59,4                | 54,2                | 1,5  | 16,6               | 29,0               |
|                 | B17         | 55,0 мл/об       | 82,5   | 75,9                | 70,7                | 1,7  | 20,4               | 35,8               |
|                 | B20         | 66,0 мл/об       | 99,0   | 92,4                | 87,2                | 1,9  | 24,3               | 42,7               |
|                 | B22         | 70,3 мл/об       | 105,5  | 98,8                | 93,7                | 2,0  | 25,8               | 45,4               |
|                 | B24         | 81,1 мл/об       | 121,7  | 115,0               | 109,9               | 2,2  | 29,5               | 52,1               |
|                 | B28         | 90,0 мл/об       | 135,0  | 128,4               | 123,2               | 2,3  | 32,7               | 57,7               |
|                 | B31         | 99,2 мл/об       | 148,8  | 142,2               | 137,0               | 2,5  | 35,9               | 63,5               |
|                 | B35         | 113,4 мл/об      | 170,1  | 163,5               | 158,3               | 2,7  | 40,8               | 72,3               |
|                 | B38         | 120,6 мл/об      | 180,9  | 174,3               | 169,1               | 2,9  | 43,4               | 76,8               |
|                 | B42         | 137,5 мл/об      | 206,3  | 199,6               | 194,5               | 3,2  | 49,3               | 87,4               |
|                 | 045         | 145,7 мл/об      | 218,6  | 209,2               | 202,6 <sup>1)</sup> | 4,1  | 52,8               | 89,5 <sup>1)</sup> |
| 050             | 158,0 мл/об | 237,0            | 227,7  | 223,0 <sup>2)</sup> | 4,4                 | 57,1   | 85,0 <sup>2)</sup> |                    |
| P2<br>и<br>P3   |             |                  | p = 0 бар  | p = 140 бар         | p = 300 бар         | p = 7 бар                                    | p = 140 бар        | p = 300 бар        |
|                 | B02         | 5,8 мл/об        | 8,7  | 7,0                 | 5,1                 | 0,5  | 2,6                | 5,1                |
|                 | B03         | 9,8 мл/об        | 14,7   | 13,0                | 11,1                | 0,6  | 4,0                | 8,1                |
|                 | B04         | 12,8 мл/об       | 19,2   | 17,5                | 15,6                | 0,6  | 5,0                | 10,4               |
|                 | B05         | 15,9 мл/об       | 23,9   | 22,2                | 20,2                | 0,7  | 6,1                | 12,7               |
|                 | B06         | 19,8 мл/об       | 29,7   | 28,0                | 26,1                | 0,7  | 7,5                | 15,6               |
|                 | B07         | 22,5 мл/об       | 33,7   | 32,0                | 30,2                | 0,8  | 8,5                | 17,6               |
|                 | B08         | 24,9 мл/об       | 37,4   | 35,7                | 33,7                | 0,8  | 9,3                | 19,5               |
|                 | B09         | 28,0 мл/об       | 42,0   | 40,3                | 38,4                | 0,9  | 10,4               | 21,8               |
|                 | B10         | 31,8 мл/об       | 47,7   | 46,0                | 44,1                | 0,9  | 11,7               | 26,2               |
|                 | B11         | 35,0 мл/об       | 52,5   | 50,8                | 48,9                | 1,0  | 12,8               | 27,0               |
|                 | B12         | 41,0 мл/об       | 61,5   | 59,8                | 57,9                | 1,1  | 14,9               | 31,5               |
|                 | B14         | 45,0 мл/об       | 67,5   | 65,8                | 63,9                | 1,2  | 16,3               | 34,5               |
|                 | B15         | 50,0 мл/об       | 75,0   | 73,3                | 71,6 <sup>3)</sup>  | 1,3  | 18,1               | 35,7 <sup>3)</sup> |

<sup>1)</sup> 045 = макс. 240 бар кратковрем. давления    <sup>2)</sup> 050 = макс. 210 бар кратковрем. давления    <sup>3)</sup> B15 = макс. 280 бар кратковрем. давления

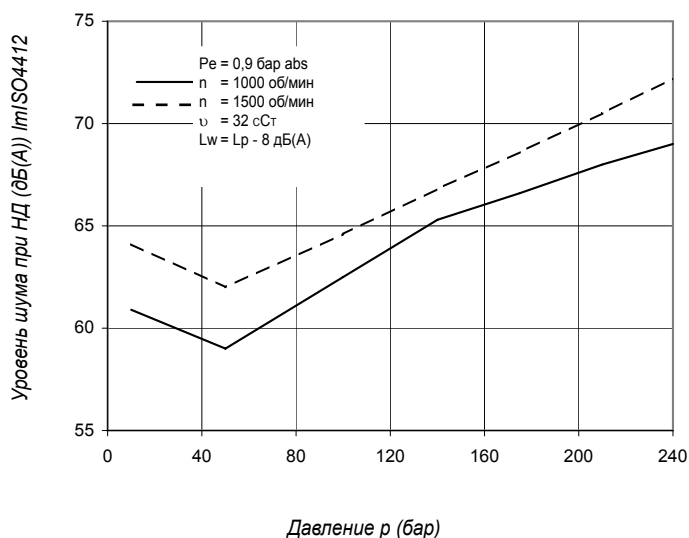


**ВНУТРЕННЯЯ УТЕЧКА (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)**



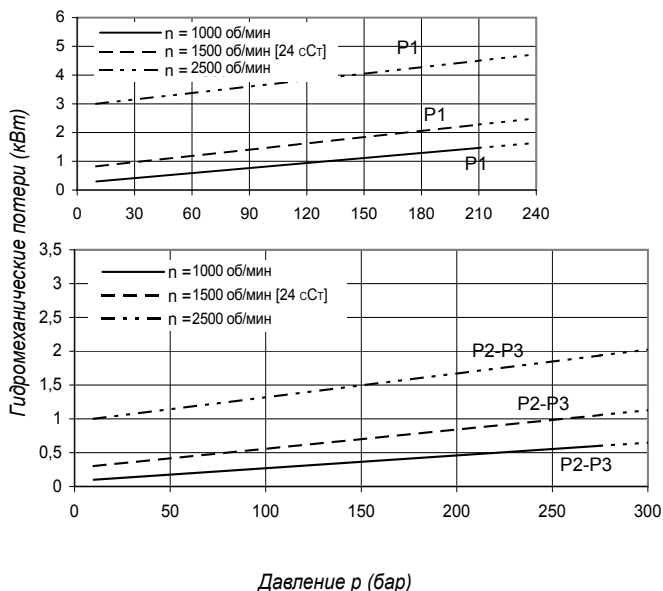
Не включайте насос более чем на 5 секунд при любой частоте вращения и вязкости, если внутренняя утечка на 50% превышает теоретический расход. Общая утечка равна сумме потерь каждого сектора при соответствующих условиях эксплуатации.

**УРОВЕНЬ ШУМА (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)  
T7DBB - B38 - B06 - B04**



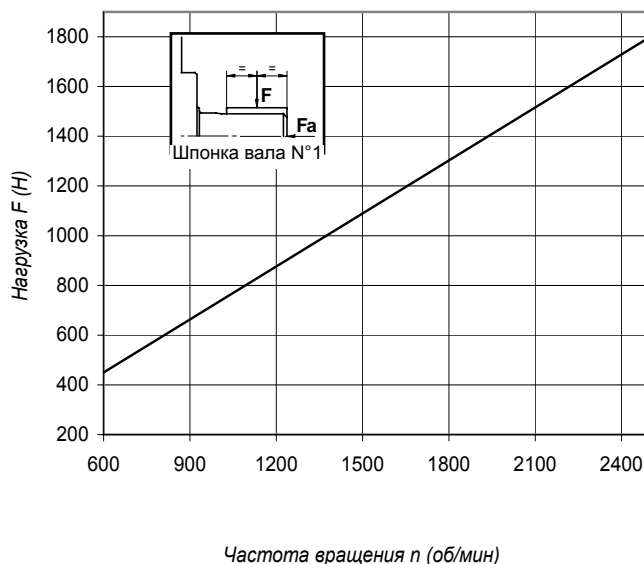
Здесь приводится уровень шума двоярного насоса при работе обеих ступеней при уровне давления, указанном на кривой.

**ГИДРОМЕХАНИЧЕСКИЕ ПОТЕРИ (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)**

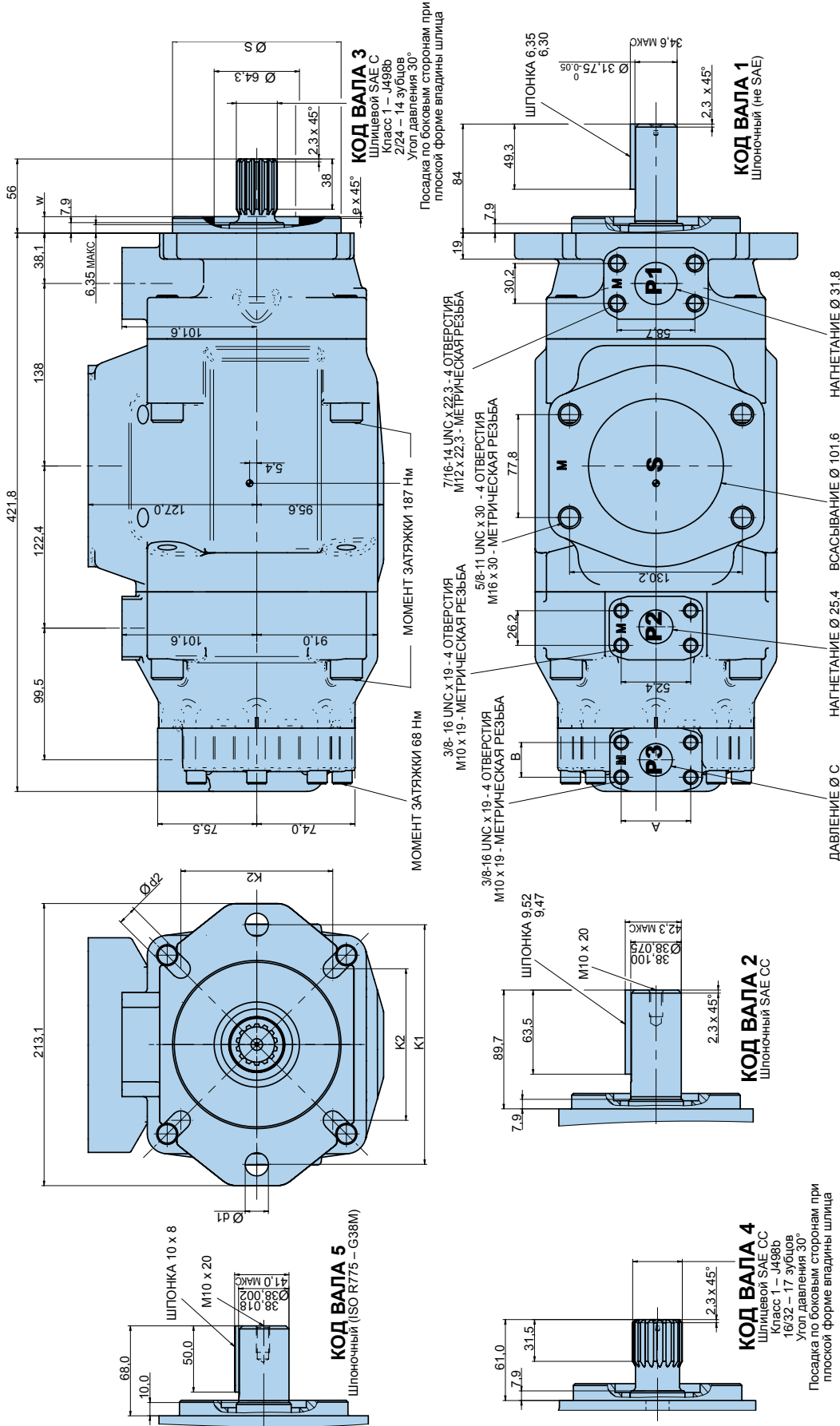


Общая потеря гидромеханической мощности равна сумме потерь каждой ступени при соответствующих условиях эксплуатации.

**ДОПУСТИМАЯ РАДИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА**



Максимальная допустимая осевая нагрузка  $F_a = 1200H$



| Альтернат. перем. соединения |         |         |
|------------------------------|---------|---------|
|                              | 00 и M0 | 01 и M1 |
| A                            | 52,4    | 47,6    |
| B                            | 26,2    | 22,2    |
| C                            | 25,4    | 19,0    |

| Альтернативный фланец крепления |         |         |         |      |       |          |
|---------------------------------|---------|---------|---------|------|-------|----------|
| Серия                           | Диам. S |         | e x 45° |      | K2    | Диам. d2 |
|                                 | Макс.   | Мин.    | W       | K1   |       |          |
| T7DBB - T7DCB - T7DCC           | 125,000 | 124,937 | 2,0     | 9,5  | 180,0 | 18,0     |
| T7DBBS - T7DCBS - T7DCCS        | 127,000 | 126,950 | 1,3     | 12,7 | 181,0 | 17,5     |
|                                 |         |         |         |      |       | 14,0     |
|                                 |         |         |         |      |       | 14,3     |

| Пределы момента вала (мг/об x бар) |                          |                              |
|------------------------------------|--------------------------|------------------------------|
| Вал                                | Vi x p max. P1 + P2 + P3 | Вал Vi x p max. P1 + P2 + P3 |
| 1                                  | 43240                    | 83400                        |
| 2                                  | 71750                    | 56500                        |
| 3                                  | 61200                    |                              |

**Модель № T7DCB или DCBS - B38 - 028 - B08 - 1 R 00 - A 1 - M1 - ..**

Серия T7DCB – 125-A2-HW  
6 болта ISO, фланец 3019-2

Серия T7DCBS – 6 болта SAE C  
J744 крепежный фланец

**Производительность P1**

Рабочий объем (мл/об)

B14 = 44,0 B24 = 81,1 B38 = 120,6  
B17 = 55,0 B28 = 90,0 B42 = 137,5  
B20 = 66,0 B31 = 99,2 045 = 145,7  
B22 = 70,3 B35 = 113,4 050 = 158,0

**Производительность P2**

Рабочий объем (мл/об)

003 = 10,8 012 = 37,1 022 = 70,3  
005 = 17,2 014 = 46,0 025 = 79,3  
006 = 21,3 017 = 58,3 028 = 88,8  
008 = 26,4 020 = 63,8 031 = 100,0  
010 = 34,1

**Производительность P3**

Рабочий объем (мл/об)

B02 = 5,8 B07 = 22,5 B12 = 41,0  
B03 = 9,8 B08 = 24,9 B14 = 45,0  
B04 = 12,8 B09 = 28,0 B15 = 50,0  
B05 = 15,9 B10 = 31,8  
B06 = 19,8 B11 = 35,0

P1 P2 P3

**Модификации**

Крепление с различными соединениями  
4 болта SAE фланец J518

| P1 = 1,1/4" – P2 = 1" – S = 4" |                |            |
|--------------------------------|----------------|------------|
|                                | Метрич. резьба | Резьба UNC |
| T7DCB-P3 = 3/4"                | M1             |            |
| T7DCBS-P3 = 3/4"               | M1             | 01         |
| T7DCB-P3 = 1"                  | M0             |            |
| T7DCBS-P3 = 1"                 | M0             | 00         |

**Класс уплотнения**

1 = S1 BUNA N – макс. 0,7 бар  
(для минерального масла)  
4 = S4 EPDM – макс. 7 бар  
(для негорючих жидкостей)  
5 = S5 VITON® – макс. 7 бар  
(для минерального масла и негорючих жидкостей)

**Код изделия**

Расположение портов (см. стр. 72-73)  
00 = стандартное

**Направление вращения (вид с торца вала)**

R = По часовой стрелке L = Против часовой стрелки

**Тип вала T7DCBS**

1 = шпоночный (не SAE)  
2 = шпоночный (SAE CC)  
3 = шлицевой 12/24 (SAE C) (14 зубцов)  
4 = шлицевой 12/24 (SAE CC) (17 зубцов)

**Тип вала T7DCB и T7DCBS**

5 = шпоночный (ISO 3019/2 – G38M)

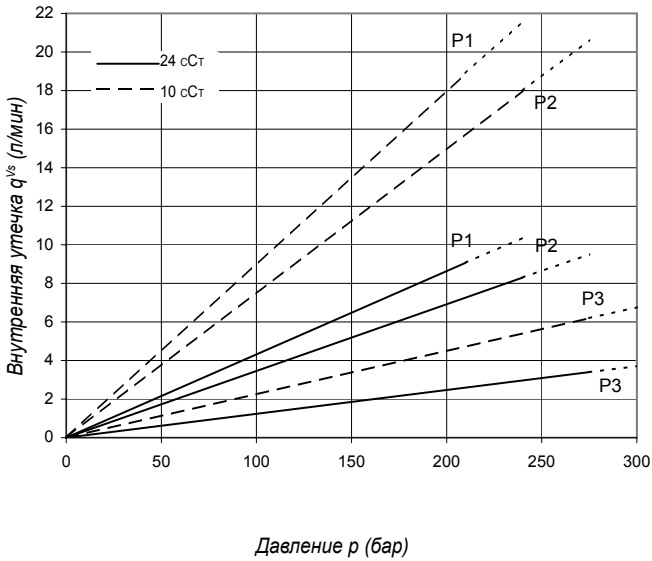
**ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ – ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ (24 cCT)**

| Порт нагнетания | Серия       | Vi Рабочий объем | Расход $q_{ve}$ (л/мин) при n = 1500 об/мин |                     |                     | Входная мощность P (кВт) при n = 1500 об/мин |                    |                    |
|-----------------|-------------|------------------|---|---------------------|---------------------|--|--------------------|--------------------|
|                 |             |                  | p = 0 бар                                   | p = 140 бар         | p = 250 бар         | p = 7 бар                                    | p = 140 бар        | p = 250 бар        |
| P1              | B14         | 44,0 мл/об       | 66,0  | 59,4                | 54,2                | 1,5  | 16,6               | 29,0               |
|                 | B17         | 55,0 мл/об       | 82,5  | 75,9                | 70,7                | 1,7  | 20,4               | 35,8               |
|                 | B20         | 66,0 мл/об       | 99,0  | 92,4                | 87,2                | 1,9  | 24,3               | 42,7               |
|                 | B22         | 70,3 мл/об       | 105,5                                       | 98,8                | 93,7                | 2,0  | 25,8               | 45,4               |
|                 | B24         | 81,1 мл/об       | 121,7                                       | 115,0               | 109,9               | 2,2  | 29,5               | 52,1               |
|                 | B28         | 90,0 мл/об       | 135,0                                       | 128,4               | 123,2               | 2,3  | 32,7               | 57,7               |
|                 | B31         | 99,2 мл/об       | 148,8                                       | 142,2               | 137,0               | 2,5  | 35,9               | 63,5               |
|                 | B35         | 113,4 мл/об      | 170,1                                       | 163,5               | 158,3               | 2,7  | 40,8               | 72,3               |
|                 | B38         | 120,6 мл/об      | 180,9                                       | 174,3               | 169,1               | 2,9  | 43,4               | 76,8               |
|                 | B42         | 137,5 мл/об      | 206,3                                       | 199,6               | 194,5               | 3,2  | 49,3               | 87,4               |
| 045             | 145,7 мл/об | 218,6            | 209,2                                       | 202,6 <sup>2)</sup> | 4,1                 | 52,8   | 89,5 <sup>2)</sup> |                    |
| 050             | 158,0 мл/об | 237,0            | 227,7                                       | 223,0 <sup>1)</sup> | 4,4                 | 57,1   | 85,0 <sup>1)</sup> |                    |
| P2              |             |                  | p = 0 бар                                   | p = 140 бар         | p = 275 бар         | p = 7 бар                                    | p = 140 бар        | p = 275 бар        |
|                 | 003         | 10,8 мл/об       | 16,2  | 11,2                | *                   | 1,3  | 5,3                | *                  |
|                 | 005         | 17,2 мл/об       | 25,8  | 20,8                | 16,1                | 1,4  | 7,5                | 13,9               |
|                 | 006         | 21,3 мл/об       | 31,9  | 26,9                | 22,2                | 1,5  | 8,9                | 16,8               |
|                 | 008         | 26,4 мл/об       | 39,6  | 34,6                | 29,9                | 1,6  | 10,7               | 20,3               |
|                 | 010         | 34,1 мл/об       | 51,1  | 46,1                | 41,4                | 1,7  | 13,4               | 25,6               |
|                 | 012         | 37,1 мл/об       | 55,6  | 50,6                | 45,9                | 1,7  | 14,4               | 27,6               |
|                 | 014         | 46,0 мл/об       | 69,0  | 64,0                | 59,3                | 1,9  | 17,6               | 33,7               |
|                 | 017         | 58,3 мл/об       | 87,4  | 82,4                | 77,7                | 2,1  | 21,9               | 42,2               |
|                 | 020         | 63,8 мл/об       | 95,7  | 90,7                | 86,0                | 2,2  | 23,8               | 46,0               |
|                 | 022         | 70,3 мл/об       | 105,4                                       | 100,4               | 95,7                | 2,3  | 26,1               | 50,4               |
|                 | 025         | 79,3 мл/об       | 118,9                                       | 113,9               | 109,2               | 2,5  | 29,2               | 56,6               |
|                 | 028         | 88,8 мл/об       | 133,2                                       | 128,2               | 125,8 <sup>1)</sup> | 2,8  | 32,7               | 48,5 <sup>1)</sup> |
| 031             | 100,0 мл/об | 150,0            | 145,0                                       | 142,6 <sup>1)</sup> | 2,8                 | 36,5   | 54,4 <sup>1)</sup> |                    |
| P3              |             |                  | p = 0 бар                                   | p = 140 бар         | p = 300 бар         | p = 7 бар                                    | p = 140 бар        | p = 300 бар        |
|                 | B02         | 5,8 мл/об        | 8,7   | 7,0                 | 5,1                 | 0,5  | 2,6                | 5,1                |
|                 | B03         | 9,8 мл/об        | 14,7  | 13,0                | 11,1                | 0,6  | 4,0                | 8,1                |
|                 | B04         | 12,8 мл/об       | 19,2  | 17,5                | 15,6                | 0,6  | 5,0                | 10,4               |
|                 | B05         | 15,9 мл/об       | 23,9  | 22,2                | 20,2                | 0,7  | 6,1                | 12,7               |
|                 | B06         | 19,8 мл/об       | 29,7  | 28,0                | 26,1                | 0,7  | 7,5                | 15,6               |
|                 | B07         | 22,5 мл/об       | 33,7  | 32,0                | 30,2                | 0,8  | 8,5                | 17,6               |
|                 | B08         | 24,9 мл/об       | 37,4  | 35,7                | 33,7                | 0,8  | 9,3                | 19,5               |
|                 | B09         | 28,0 мл/об       | 42,0  | 40,3                | 38,4                | 0,9  | 10,4               | 21,8               |
|                 | B10         | 31,8 мл/об       | 47,7  | 46,0                | 44,1                | 0,9  | 11,7               | 26,2               |
|                 | B11         | 35,0 мл/об       | 52,5  | 50,8                | 48,9                | 1,0  | 12,8               | 27,0               |
|                 | B12         | 41,0 мл/об       | 61,5  | 59,8                | 57,9                | 1,1  | 14,9               | 31,5               |
|                 | B14         | 45,0 мл/об       | 67,5  | 65,8                | 63,9                | 1,2  | 16,3               | 34,5               |
|                 | B15         | 50,0 мл/об       | 75,0  | 73,3                | 71,6 <sup>3)</sup>  | 1,3  | 18,1               | 35,7 <sup>3)</sup> |

\* Мы не рекомендуем использовать размер 003 для P2 при 275 бар и 1500 об/мин, так как внутренние утечки превышают 50% теоретического расхода.

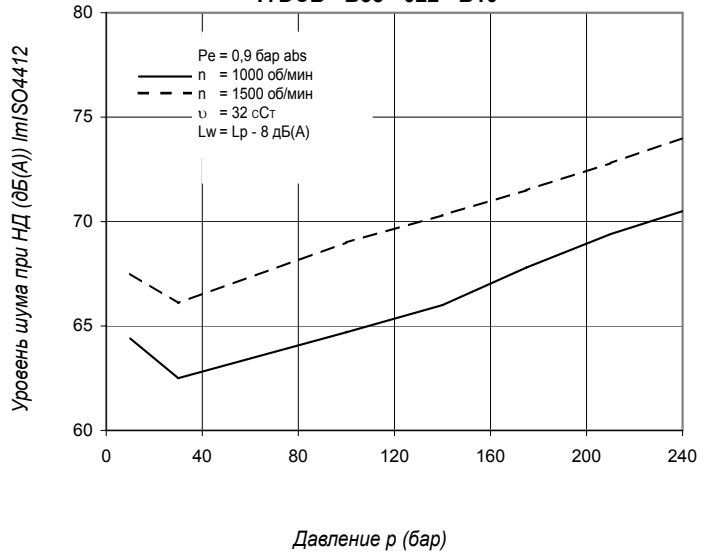
<sup>1)</sup> 050 - 028 - 031 = макс. 210 бар кратковрем. давления <sup>2)</sup> 045 = макс. 240 бар кратковрем. давления <sup>3)</sup> B15 = макс. 280 бар кратковрем. давления

**ВНУТРЕННЯЯ УТЕЧКА (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)**



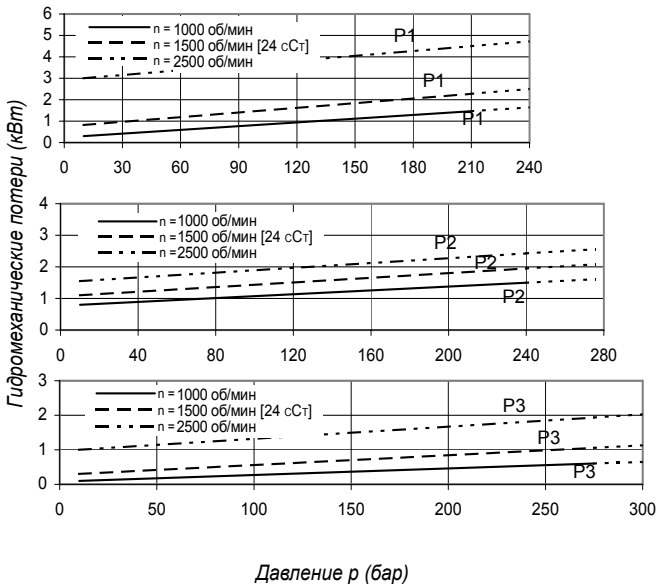
Не включайте насос более чем на 5 секунд при любой частоте вращения и вязкости, если внутренняя утечка на 50% превышает теоретический расход. Общая утечка равна сумме потерь каждого сектора при соответствующих условиях эксплуатации.

**УРОВЕНЬ ШУМА (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)  
 T7DCB - B38 - 022 - B10**



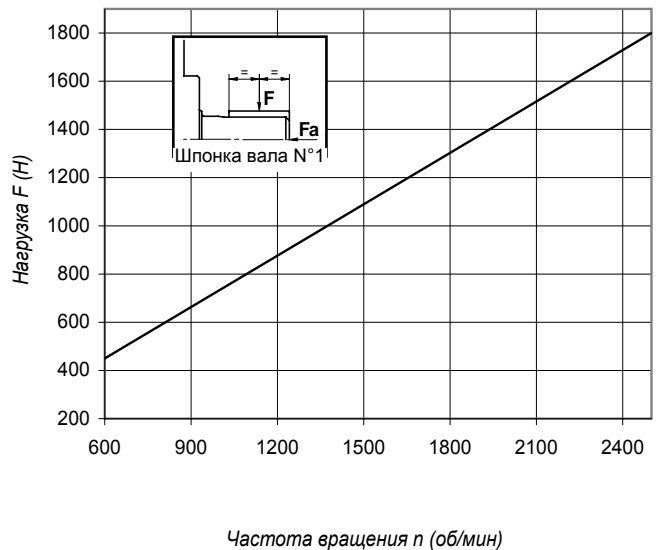
Здесь приводится уровень шума сдвоенного насоса при работе обеих ступеней при уровне давления, указанном на кривой.

**ГИДРОМЕХАНИЧЕСКИЕ ПОТЕРИ (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)**



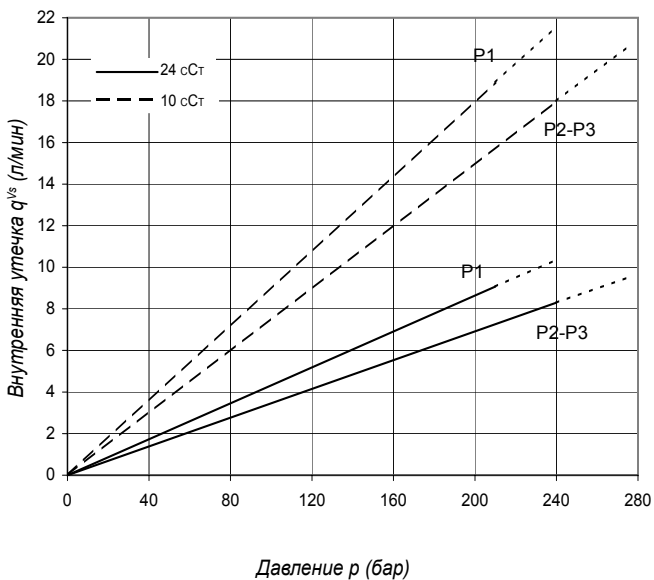
Общая потеря гидромеханической мощности равна сумме потерь каждой ступени при соответствующих условиях эксплуатации.

**ДОПУСТИМАЯ РАДИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА**



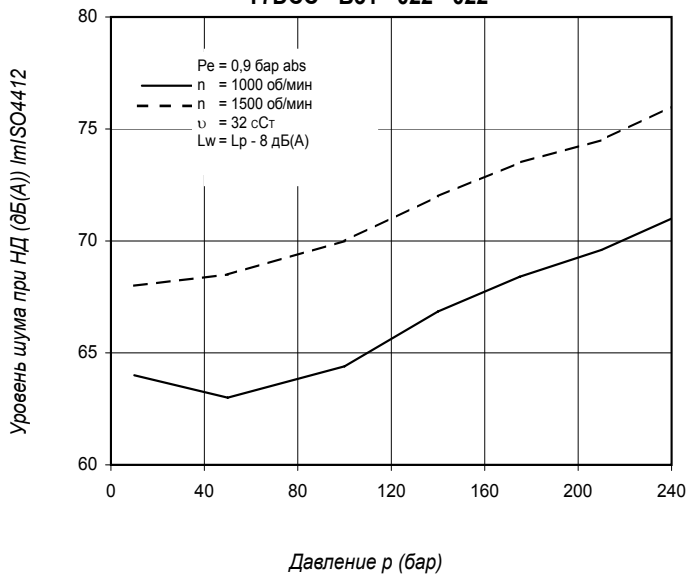
Максимальная допустимая осевая нагрузка  $F_a = 800N$

**ВНУТРЕННЯЯ УТЕЧКА (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)**



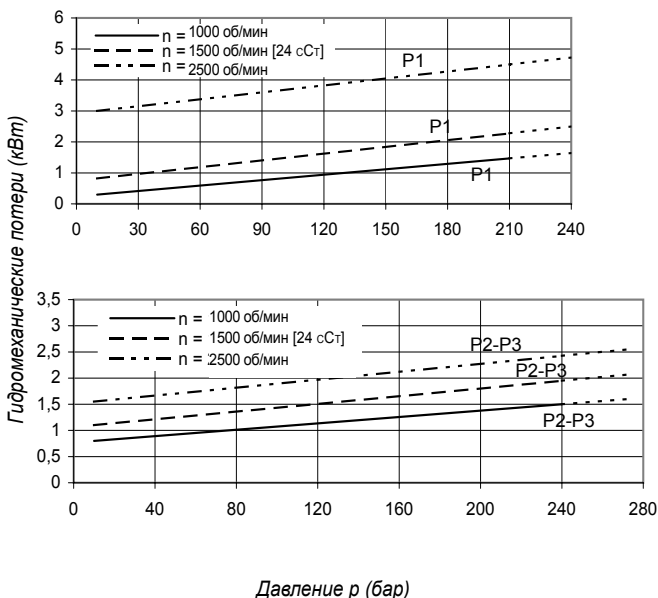
Не включайте насос более чем на 5 секунд при любой частоте вращения и вязкости, если внутренняя утечка на 50% превышает теоретический расход. Общая утечка равна сумме потерь каждого сектора при соответствующих условиях эксплуатации.

**УРОВЕНЬ ШУМА (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)  
T7DCC - B31 - 022 - 022**



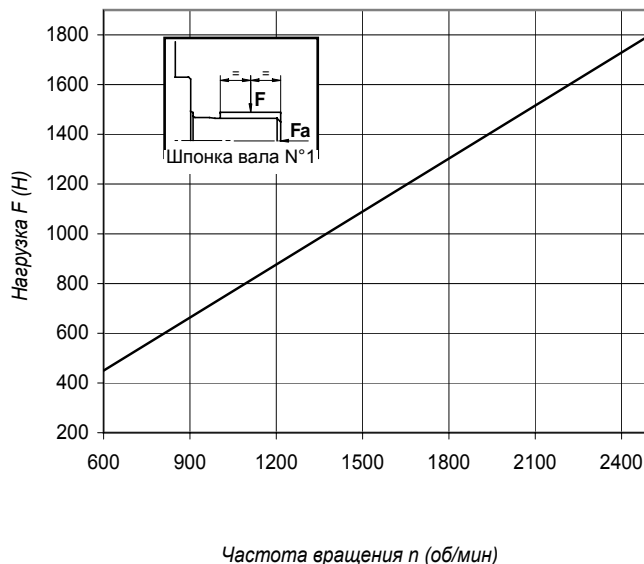
Здесь приводится уровень шума двойного насоса при работе обеих ступеней при уровне давления, указанном на кривой.

**ГИДРОМЕХАНИЧЕСКИЕ ПОТЕРИ (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)**



Общая потеря гидромеханической мощности равна сумме потерь каждой ступени при соответствующих условиях эксплуатации.

**ДОПУСТИМАЯ РАДИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА**



Максимальная допустимая осевая нагрузка  $F_a = 1200H$

Модель № T7DCC или DCCS - B38 - 028 - 010 - 5 R 00 - A 1 - M0 - ..

Серия T7DCC – 125-A2-HW  
6 болта ISO, фланец 3019-2

Серия T7DCBS – 6 болта SAE C  
J744 крепежный фланец

Производительность P1

Рабочий объем (мл/об)  
B14 = 44,0 B31 = 99,2  
B17 = 55,0 B35 = 113,4  
B20 = 66,0 B38 = 120,6  
B22 = 70,3 B42 = 137,5  
B24 = 81,1 045 = 145,7  
B28 = 90,0 050 = 158,0

Производительность P 2 и P3

Рабочий объем (мл/об)  
003 = 10,8 017 = 58,3  
005 = 17,2 020 = 63,8  
006 = 21,3 022 = 70,3  
008 = 26,4 025 = 79,3  
010 = 34,1 028 = 88,8  
012 = 37,1 031 = 100,0  
014 = 46,0

Тип вала T7DCCS

1 = шпоночный (не SAE)  
2 = шпоночный (SAE CC)  
3 = шлицевой 12/24 (SAE C) (14 зубцов)  
4 = шлицевой 12/24 (SAE CC) (17 зубцов)

Тип вала T7DCC и T7DCCS

5 = шпоночный (ISO 3019/2 – G38M)

Модификации

Крепление с различными соединениями  
4 болта SAE фланец J518

| P1 = 1,1/4" – P2 = 1" – S = 4" |                |            |
|--------------------------------|----------------|------------|
|                                | Метрич. резьба | Резьба UNC |
| T7DCC-P3 = 3/4"                | M1             |            |
| T7DCCS-P3 = 3/4"               | M1             | 01         |
| T7DCC-P3 = 1"                  | M0             |            |
| T7DCCS-P3 = 1"                 | M0             | 00         |

Класс уплотнения

1 = S1 BUNA N – макс. 0,7 бар  
(для минерального масла)  
4 = S4 EPDM – макс. 7 бар  
(для негорючих жидкостей)  
5 = S5 VITON® – макс. 7 бар  
(для минерального масла и негорючих жидкостей)

Код изделия

Расположение портов (см. стр. 72-73)  
00 = стандартное

Направление вращения (вид с торца вала)

R = По часовой стрелке  
L = Против часовой стрелки

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ – ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ (24 cCT)

| Порт нагнетания | Серия | Vl Рабочий объем | Расход q <sub>ve</sub> (л/мин) при n = 1500 об/мин |             |                     | Входная мощность P (кВт) при n = 1500 об/мин |             |                    |      |
|-----------------|-------|------------------|--|-------------|---------------------|--|-------------|--------------------|------|
|                 |       |                  | p = 0 бар  | p = 140 бар | p = 250 бар         | p = 7 бар                                    | p = 140 бар | p = 250 бар        |      |
| P1              | B14   | 44,0 мл/об       | 66,0   | 59,4        | 54,2                | 1,5  | 16,6        | 29,0               |      |
|                 | B17   | 55,0 мл/об       | 82,5   | 75,9        | 70,7                | 1,7  | 20,4        | 35,8               |      |
|                 | B20   | 66,0 мл/об       | 99,0   | 92,4        | 87,2                | 1,9  | 24,3        | 42,7               |      |
|                 | B22   | 70,3 мл/об       | 105,5  | 98,8        | 93,7                | 2,0  | 25,8        | 45,4               |      |
|                 | B24   | 81,1 мл/об       | 121,7  | 115,0       | 109,9               | 2,2  | 29,5        | 52,1               |      |
|                 | B28   | 90,0 мл/об       | 135,0  | 128,4       | 123,2               | 2,3  | 32,7        | 57,7               |      |
|                 | B31   | 99,2 мл/об       | 148,8  | 142,2       | 137,0               | 2,5  | 35,9        | 63,5               |      |
|                 | B35   | 113,4 мл/об      | 170,1  | 163,5       | 158,3               | 2,7  | 40,8        | 72,3               |      |
|                 | B38   | 120,6 мл/об      | 180,9  | 174,3       | 169,1               | 2,9  | 43,4        | 76,8               |      |
|                 | B42   | 137,5 мл/об      | 206,3  | 199,6       | 194,5               | 3,2  | 49,3        | 87,4               |      |
|                 | 045   | 145,7 мл/об      | 218,6  | 209,2       | 202,6 <sup>1)</sup> | 4,1  | 52,8        | 89,5 <sup>1)</sup> |      |
|                 | 050   | 158,0 мл/об      | 237,0  | 227,7       | 223,0 <sup>2)</sup> | 4,4  | 57,1        | 85,0 <sup>2)</sup> |      |
|                 |       |                  | p = 0 бар  | p = 140 бар | p = 275 бар         | p = 7 бар                                    | p = 140 бар | p = 275 бар        |      |
| P2              | 003   | 10,8 мл/об       | 16,2   | 11,2        | *                   | 1,3  | 5,3         | *                  |      |
|                 | 005   | 17,2 мл/об       | 25,8   | 20,8        | 16,1                | 1,4  | 7,5         | 13,9               |      |
|                 | 006   | 21,3 мл/об       | 31,9   | 26,9        | 22,2                | 1,5  | 8,9         | 16,8               |      |
|                 | 008   | 26,4 мл/об       | 39,6   | 34,6        | 29,9                | 1,6  | 10,7        | 20,3               |      |
|                 | 010   | 34,1 мл/об       | 51,1   | 46,1        | 41,4                | 1,7  | 13,4        | 25,6               |      |
|                 | 012   | 37,1 мл/об       | 55,6   | 50,6        | 45,9                | 1,7  | 14,4        | 27,6               |      |
|                 | 014   | 46,0 мл/об       | 69,0   | 64,0        | 59,3                | 1,9  | 17,6        | 33,7               |      |
|                 | P3    | 017              | 58,3 мл/об   | 87,4        | 82,4                | 77,7   | 2,1         | 21,9               | 42,2 |
|                 |       | 020              | 63,8 мл/об   | 95,7        | 90,7                | 86,0   | 2,2         | 23,8               | 46,0 |
|                 |       | 022              | 70,3 мл/об   | 105,4       | 100,4               | 95,7   | 2,3         | 26,1               | 50,4 |
| 025             |       | 79,3 мл/об       | 118,9  | 113,9       | 109,2               | 2,5  | 29,2        | 56,6               |      |
| 028             |       | 88,8 мл/об       | 133,2  | 128,2       | 125,8 <sup>2)</sup> | 2,8  | 32,7        | 48,5 <sup>2)</sup> |      |
| 031             |       | 100,0 мл/об      | 150,0  | 145,0       | 142,6 <sup>2)</sup> | 2,8  | 36,5        | 54,4 <sup>2)</sup> |      |

\* Мы не рекомендуем использовать размер 003 для P2 и P3 при 275 бар и 1500 об/мин, так как внутренние утечки превышают 50% теоретического расхода.

<sup>1)</sup> 045 = макс. 240 бар кратковрем. давления <sup>2)</sup> 050 - 028 - 031 = макс. 210 бар кратковрем. давления



**Модель № T7DDB или DDBS - 050 - B22 - B12 - 1 R 00 - A 1 - M0 - ..**

Серия T7DDB – 125-B4-HW  
6 болта ISO, фланец 3019-2

P1 P2 P3

Модификации

Серия T7DDBS – 6 болтов SAE C  
J744 крепежный фланец

Крепление с различными соединениями  
4 болта SAE фланец J518

Производительность P1 и P2

Рабочий объем (мл/об)  
B14 = 44,0 B31 = 99,2  
B17 = 55,0 B35 = 113,4  
B20 = 66,0 B38 = 120,6  
B22 = 70,3 B42 = 137,5  
B24 = 81,1 O45 = 145,7  
B28 = 90,0 O50 = 158,0

| P1 и P2 = 1,1/4" – S = 4" |                |            |
|---------------------------|----------------|------------|
|                           | Метрич. резьба | Резьба UNC |
| T7DDB-P3 = 1"             | M0             |            |
| T7DDB-P3 = 3/4"           | M1             |            |
| T7DDBS-P3 = 1"            | M0             | 00         |
| T7DDBS-P3 = 3/4д"         | M1             | 01         |

Производительность P3

Рабочий объем (мл/об)  
B02 = 5,8 B09 = 28,0  
B03 = 9,8 B10 = 31,8  
B04 = 12,8 B11 = 35,0  
B05 = 15,9 B12 = 41,0  
B06 = 19,8 B14 = 45,0  
B07 = 22,5 B15 = 50,0  
B08 = 24,9

Класс уплотнения

1 = S1 BUNA N – макс. 0,7 бар  
(для минерального масла)  
4 = S4 EPDM – макс. 7 бар  
(для негорючих жидкостей)  
5 = S5 VITON® – макс. 7 бар  
(для минерального масла и негорючих жидкостей)

Код изделия

Расположение портов (см. стр. 72-73)  
00 = стандартное

Направление вращения (вид с торца вала)

R = По часовой стрелке  
L = Против часовой стрелки

Тип вала T7DDBS

1 = шпоночный (SAE C)  
2 = шпоночный (SAE CC)  
3 = шлицевой 12/24 (SAE C) (14 зубцов)  
4 = шлицевой 12/24 (SAE CC) (17 зубцов)

Тип вала T7DBB и T7DBBS

5 = шпоночный (ISO 3019/2 – G38M)

**ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ – ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ (24 cCT)**

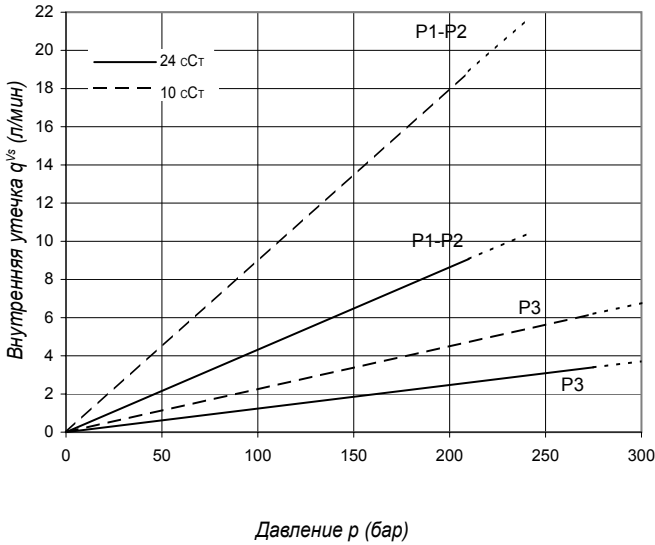
| Порт нагнетания | Серия | Vi Рабочий объем | Расход $q_{ve}$ (л/мин) при n = 1500 об/мин |             |                     | Входная мощность P (кВт) при n = 1500 об/мин |             |                    |
|-----------------|-------|------------------|---|-------------|---------------------|--|-------------|--------------------|
|                 |       |                  | p = 0 бар                                   | p = 140 бар | p = 250 бар         | p = 7 бар                                    | p = 140 бар | p = 250 бар        |
| P1<br>и<br>P2   | B14   | 44,0 мл/об       | 66,0  | 59,4        | 54,2                | 1,5  | 16,6        | 29,0               |
|                 | B17   | 55,0 мл/об       | 82,5  | 75,9        | 70,7                | 1,7  | 20,4        | 35,8               |
|                 | B20   | 66,0 мл/об       | 99,0  | 92,4        | 87,2                | 1,9  | 24,3        | 42,7               |
|                 | B22   | 70,3 мл/об       | 105,5                                       | 98,8        | 93,7                | 2,0  | 25,8        | 45,4               |
|                 | B24   | 81,1 мл/об       | 121,7                                       | 115,0       | 109,9               | 2,2  | 29,5        | 52,1               |
|                 | B28   | 90,0 мл/об       | 135,0                                       | 128,4       | 123,2               | 2,3  | 32,7        | 57,7               |
|                 | B31   | 99,2 мл/об       | 148,8                                       | 142,2       | 137,0               | 2,5  | 35,9        | 63,5               |
|                 | B35   | 113,4 мл/об      | 170,1                                       | 163,5       | 158,3               | 2,7  | 40,8        | 72,3               |
|                 | B38   | 120,6 мл/об      | 180,9                                       | 174,3       | 169,1               | 2,9  | 43,4        | 76,8               |
|                 | B42   | 137,5 мл/об      | 206,3                                       | 199,6       | 194,5               | 3,2  | 49,3        | 87,4               |
|                 | O45   | 145,7 мл/об      | 218,6                                       | 209,2       | 202,6 <sup>1)</sup> | 4,1  | 52,8        | 89,5 <sup>1)</sup> |
|                 | O50   | 158,0 мл/об      | 237,0                                       | 227,7       | 223,0 <sup>2)</sup> | 4,4  | 57,1        | 85,0 <sup>2)</sup> |
|                 |       |                  | p = 0 бар                                   | p = 140 бар | p = 300 бар         | p = 7 бар                                    | p = 140 бар | p = 300 бар        |
| P3              | B02   | 5,8 мл/об        | 8,7   | 7,0         | 5,1                 | 0,5  | 2,6         | 5,1                |
|                 | B03   | 9,8 мл/об        | 14,7  | 13,0        | 11,1                | 0,6  | 4,0         | 8,1                |
|                 | B04   | 12,8 мл/об       | 19,2  | 17,5        | 15,6                | 0,6  | 5,0         | 10,4               |
|                 | B05   | 15,9 мл/об       | 23,9  | 22,2        | 20,2                | 0,7  | 6,1         | 12,7               |
|                 | B06   | 19,8 мл/об       | 29,7  | 28,0        | 26,1                | 0,7  | 7,5         | 15,6               |
|                 | B07   | 22,5 мл/об       | 33,7  | 32,0        | 30,2                | 0,8  | 8,5         | 17,6               |
|                 | B08   | 24,9 мл/об       | 37,4  | 35,7        | 33,7                | 0,8  | 9,3         | 19,5               |
|                 | B09   | 28,0 мл/об       | 42,0  | 40,3        | 38,4                | 0,9  | 10,4        | 21,8               |
|                 | B10   | 31,8 мл/об       | 47,7  | 46,0        | 44,1                | 0,9  | 11,7        | 26,2               |
|                 | B11   | 35,0 мл/об       | 52,5  | 50,8        | 48,9                | 1,0  | 12,8        | 27,0               |
|                 | B12   | 41,0 мл/об       | 61,5  | 59,8        | 57,9                | 1,1  | 14,9        | 31,5               |
|                 | B14   | 45,0 мл/об       | 67,5  | 65,8        | 63,9                | 1,2  | 16,3        | 34,5               |
|                 | B15   | 50,0 мл/об       | 75,0  | 73,3        | 71,6 <sup>3)</sup>  | 1,3  | 18,1        | 35,7 <sup>3)</sup> |

<sup>1)</sup> O45 = макс. 240 бар кратковрем. давления

<sup>2)</sup> O50 = макс. 210 бар кратковрем. давления

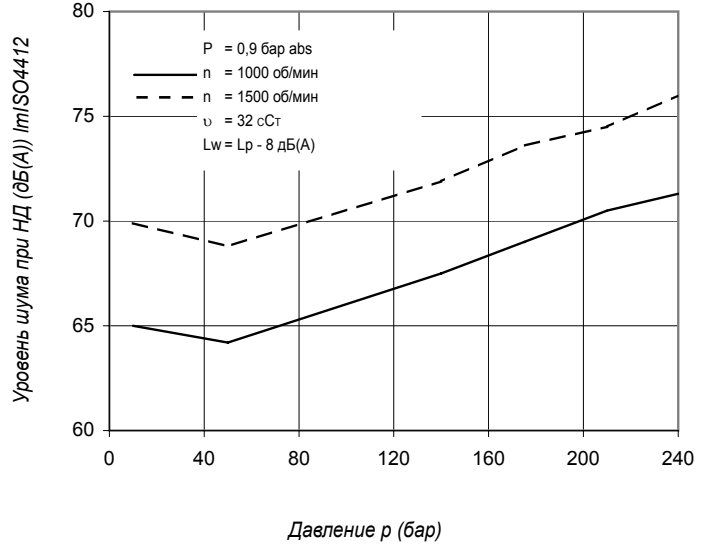
<sup>3)</sup> B15 = макс. 280 бар кратковрем. давления

**ВНУТРЕННЯЯ УТЕЧКА (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)**



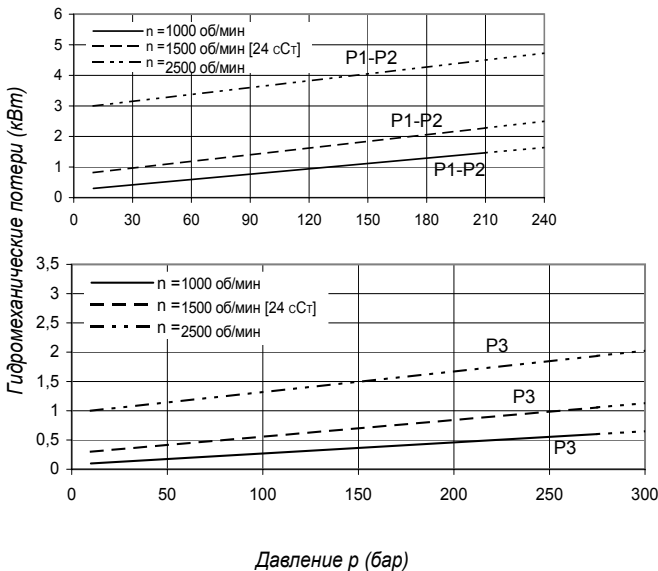
Не включайте насос более чем на 5 секунд при любой частоте вращения и вязкости, если внутренняя утечка на 50% превышает теоретический расход. Общая утечка равна сумме потерь каждого сектора при соответствующих условиях эксплуатации.

**УРОВЕНЬ ШУМА (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)  
 T7DDV - B31 - B31 - B10**



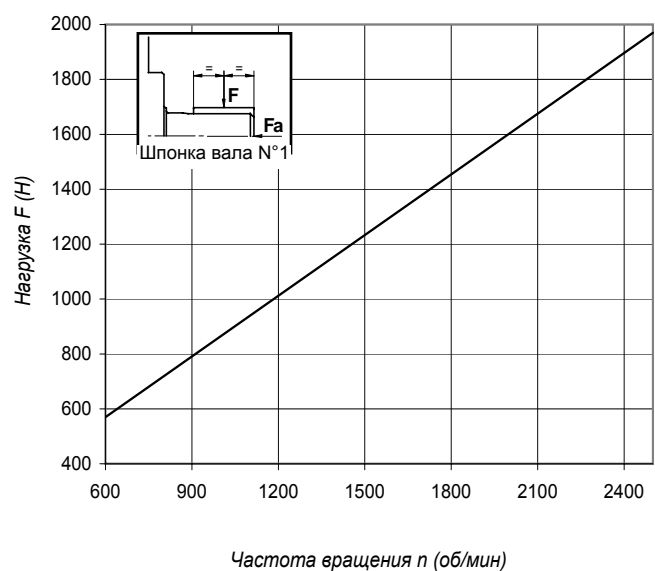
Здесь приводится уровень шума двоечного насоса при работе обеих ступеней при уровне давления, указанном на кривой.

**ГИДРОМЕХАНИЧЕСКИЕ ПОТЕРИ (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)**



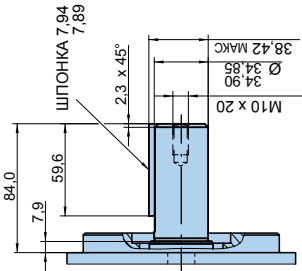
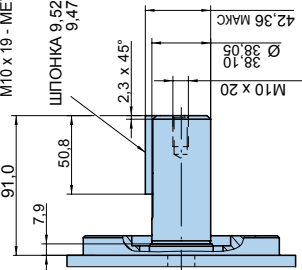
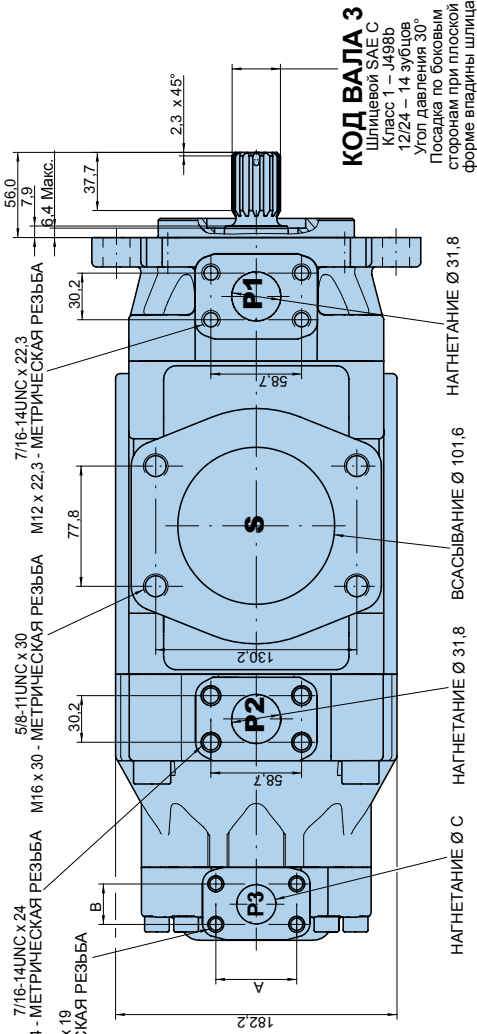
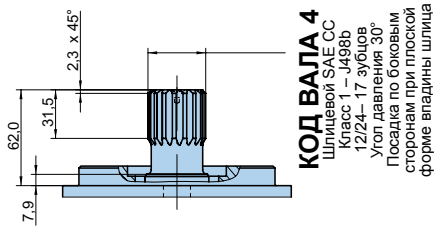
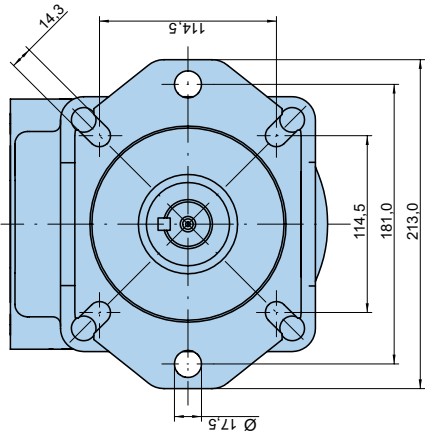
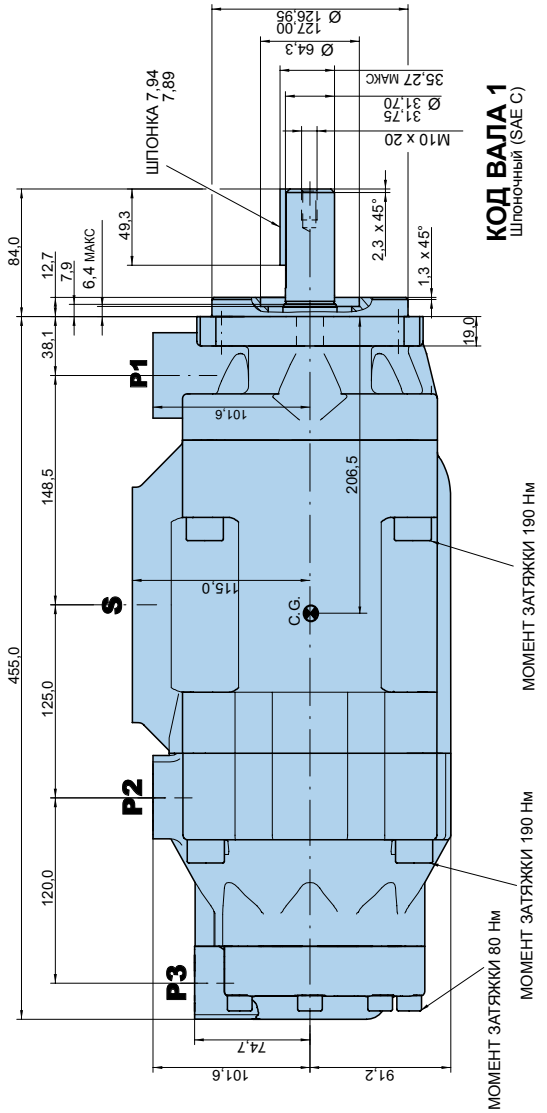
Общая потеря гидромеханической мощности равна сумме потерь каждой ступени при соответствующих условиях эксплуатации.

**ДОПУСТИМАЯ РАДИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА**



Максимальная допустимая осевая нагрузка  $F_a = 1200N$





| Альтернат. перем. соединения |         |         |
|------------------------------|---------|---------|
|                              | 00 и M0 | 01 и M1 |
| A                            | 52,4    | 47,6    |
| B                            | 26,2    | 22,2    |
| C                            | 25,4    | 19,0    |

| Пределы момента вала (мл/об x бар) |                          |                              |
|------------------------------------|--------------------------|------------------------------|
| Вал                                | Vi x p max. P1 + P2 + P3 | Вал Vi x p max. P1 + P2 + P3 |
| 1                                  | 43240                    | 4                            |
| 2                                  | 72306                    | 5                            |
| 3                                  | 61200                    |                              |

**Модель №**

**T67DDCS - 050 - B35 - B08 - 1 R 00 - A 1 - M0 - ..**

**Серия – 6 болтов SAE C**  
J744 крепежный фланец

P1 P2 P3

**Модификации**

**Производительность P1 и P2**

Рабочий объем (мл/об)  
B14 = 44,0 B31 = 99,2  
B17 = 55,0 B35 = 113,4  
B20 = 66,0 B38 = 120,6  
B22 = 70,3 B42 = 137,5  
B24 = 81,1 045 = 145,7  
B28 = 90,0 050 = 158,0

**Крепление с различными соединениями**  
4 болта SAE, фланец J518

| P1 и P2 = 1,1/4" – S = 4" |                |      |            |      |
|---------------------------|----------------|------|------------|------|
|                           | Метрич. резьба |      | Резьба UNC |      |
| P3                        | 1"             | 3/4" | 1"         | 3/4" |
| Code                      | M0             | M1   | 00         | 01   |

**Производительность P3**

Рабочий объем (мл/об)  
003 = 10,8 017 = 58,3  
005 = 17,2 020 = 63,8  
006 = 21,3 022 = 70,3  
008 = 26,4 025 = 79,3  
010 = 34,1 028 = 88,8  
012 = 37,1 031 = 100,0  
014 = 46,0

**Класс уплотнения**

1 = S1 BUNA N – макс. 0,7 бар  
(для минерального масла)  
4 = S4 EPDM – макс. 7 бар  
(для негорючих жидкостей)  
5 = S5 VITON® – макс. 7 бар  
(для минерального масла и негорючих жидкостей)

**Код изделия**

**Расположение портов (см. стр. 72-73)**  
00 = стандартное

**Тип вала T67DDCS**

1 = шпоночный (SAE C)  
2 = шпоночный (SAE CC)  
3 = шлицевой 12/24 (SAE C) (14 зубцов)  
4 = шлицевой 12/24 (SAE CC) (17 зубцов)  
5 = шпоночный (не SAE)

**Направление вращения (вид с торца вала)**

R = По часовой стрелке  
L = Против часовой стрелки

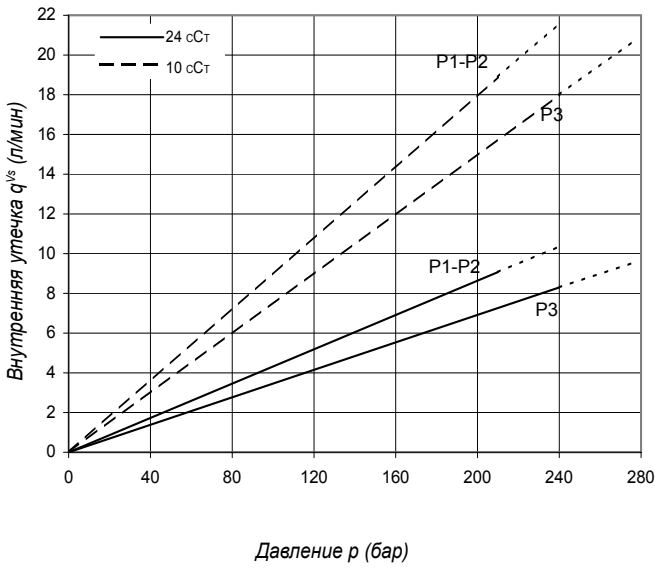
**ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ – ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ (24 cCT)**

| Порт нагнетания | Серия | Vi Рабочий объем | Расход $q_{ve}$ (л/мин) при n = 1500 об/мин |             |                     | Входная мощность P (кВт) при n = 1500 об/мин |             |                    |
|-----------------|-------|------------------|---|-------------|---------------------|--|-------------|--------------------|
|                 |       |                  | p = 0 бар                                   | p = 140 бар | p = 250 бар         | p = 7 бар                                    | p = 140 бар | p = 250 бар        |
| P1 & P2         | B14   | 44,0 мл/об       | 66,0  | 59,4        | 54,2                | 1,5  | 16,6        | 29,0               |
|                 | B17   | 55,0 мл/об       | 82,5  | 75,9        | 70,7                | 1,7  | 20,4        | 35,8               |
|                 | B20   | 66,0 мл/об       | 99,0  | 92,4        | 87,2                | 1,9  | 24,3        | 42,7               |
|                 | B22   | 70,3 мл/об       | 105,5                                       | 98,8        | 93,7                | 2,0  | 25,8        | 45,4               |
|                 | B24   | 81,1 мл/об       | 121,7                                       | 115,0       | 109,9               | 2,2  | 29,5        | 52,1               |
|                 | B28   | 90,0 мл/об       | 135,0                                       | 128,4       | 123,2               | 2,3  | 32,7        | 57,7               |
|                 | B31   | 99,2 мл/об       | 148,8                                       | 142,2       | 137,0               | 2,5  | 35,9        | 63,5               |
|                 | B35   | 113,4 мл/об      | 170,1                                       | 163,5       | 158,3               | 2,7  | 40,8        | 72,3               |
|                 | B38   | 120,6 мл/об      | 180,9                                       | 174,3       | 169,1               | 2,9  | 43,4        | 76,8               |
|                 | B42   | 137,5 мл/об      | 206,3                                       | 199,6       | 194,5               | 3,2  | 49,3        | 87,4               |
|                 | 045   | 145,7 мл/об      | 218,6                                       | 209,2       | 202,6 <sup>1)</sup> | 4,1  | 52,8        | 89,5 <sup>1)</sup> |
|                 | 050   | 158,0 мл/об      | 237,0                                       | 227,7       | 223,0 <sup>2)</sup> | 4,4  | 57,1        | 85,0 <sup>2)</sup> |
|                 |       |                  | p = 0 бар                                   | p = 140 бар | p = 275 бар         | p = 7 бар                                    | p = 140 бар | p = 275 бар        |
| P3              | 003   | 10,8 мл/об       | 16,2  | 11,2        | *                   | 1,3  | 5,3         | *                  |
|                 | 005   | 17,2 мл/об       | 25,8  | 20,8        | 16,1                | 1,4  | 7,5         | 13,9               |
|                 | 006   | 21,3 мл/об       | 31,9  | 26,9        | 22,2                | 1,5  | 8,9         | 16,8               |
|                 | 008   | 26,4 мл/об       | 39,6  | 34,6        | 29,9                | 1,6  | 10,7        | 20,3               |
|                 | 010   | 34,1 мл/об       | 51,1  | 46,1        | 41,4                | 1,7  | 13,4        | 25,6               |
|                 | 012   | 37,1 мл/об       | 55,6  | 50,6        | 45,9                | 1,7  | 14,4        | 27,6               |
|                 | 014   | 46,0 мл/об       | 69,0  | 64,0        | 59,3                | 1,9  | 17,6        | 33,7               |
|                 | 017   | 58,3 мл/об       | 87,4  | 82,4        | 77,7                | 2,1  | 21,9        | 42,2               |
|                 | 020   | 63,8 мл/об       | 95,7  | 90,7        | 86,0                | 2,2  | 23,8        | 46,0               |
|                 | 022   | 70,3 мл/об       | 105,4                                       | 100,4       | 95,7                | 2,3  | 26,1        | 50,4               |
|                 | 025   | 79,3 мл/об       | 118,9                                       | 113,9       | 109,2               | 2,5  | 29,2        | 56,6               |
|                 | 028   | 88,8 мл/об       | 133,2                                       | 128,2       | 125,8 <sup>2)</sup> | 2,8  | 32,7        | 48,5 <sup>2)</sup> |
|                 | 031   | 100,0 мл/об      | 150,0                                       | 145,0       | 142,6 <sup>2)</sup> | 2,8  | 36,5        | 54,4 <sup>2)</sup> |

\* Мы не рекомендуем использовать размер 003 для P3 при 275 бар и 1500 об/мин, так как внутренние утечки превышают 50% теоретического расхода.

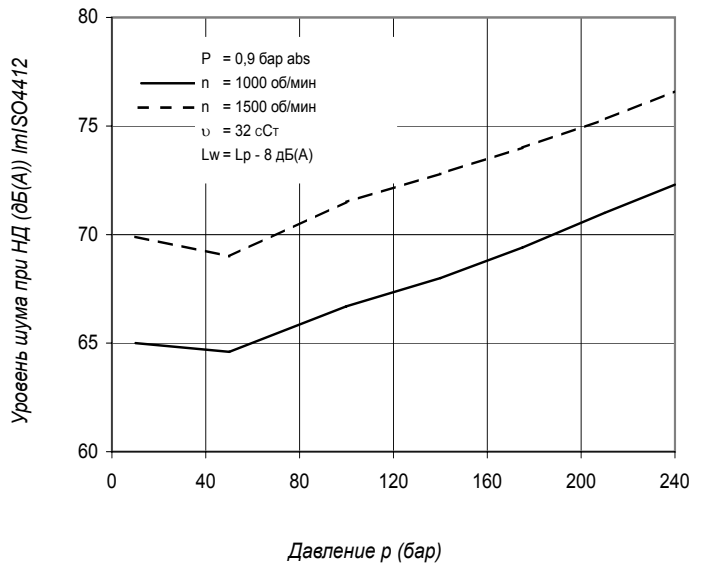
<sup>1)</sup> 045 = макс. 240 бар кратковрем. давления <sup>2)</sup> 050 - 028 - 031 = макс. 210 бар кратковрем. давления

**ВНУТРЕННЯЯ УТЕЧКА (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)**



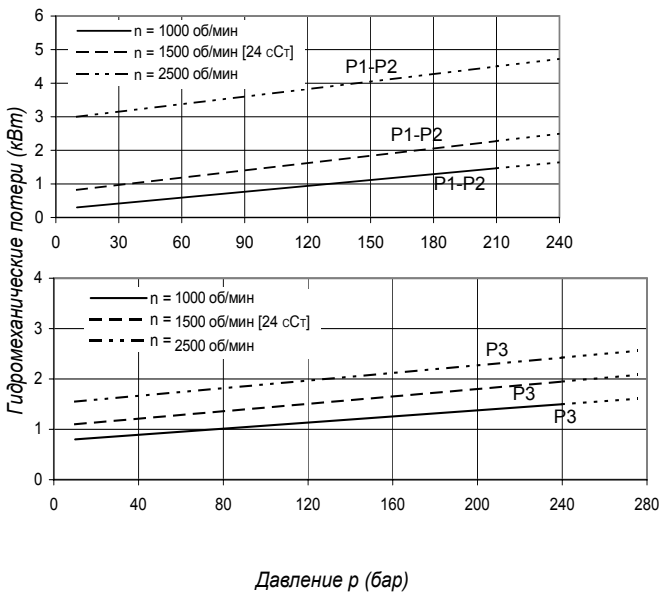
Не включайте насос более чем на 5 секунд при любой частоте вращения и вязкости, если внутренняя утечка на 50% превышает теоретический расход. Общая утечка равна сумме потерь каждого сектора при соответствующих условиях эксплуатации.

**УРОВЕНЬ ШУМА (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)  
 T67DDCS - B31 - B31 - 022**



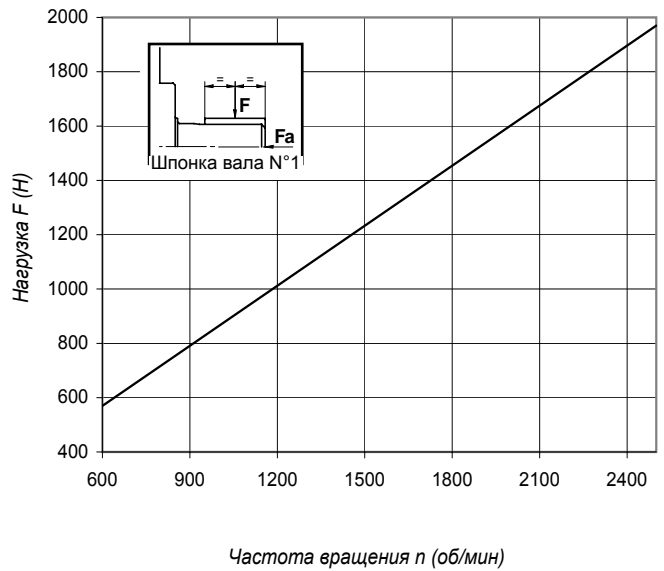
Здесь приводится уровень шума сдвоенного насоса при работе обеих ступеней при уровне давления, указанном на кривой.

**ГИДРОМЕХАНИЧЕСКИЕ ПОТЕРИ (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)**



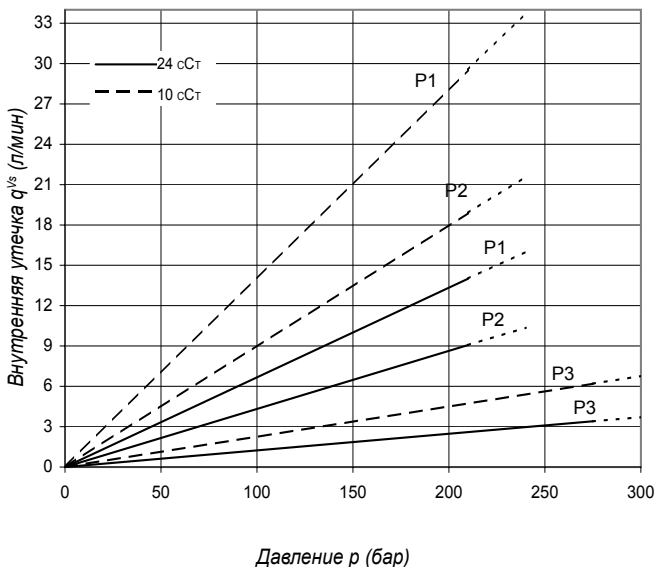
Общая потеря гидромеханической мощности равна сумме потерь каждой ступени при соответствующих условиях эксплуатации.

**ДОПУСТИМАЯ РАДИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА**



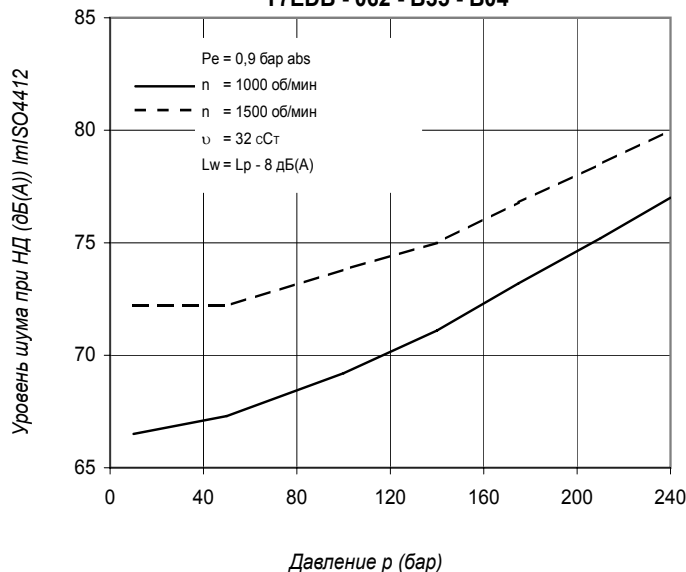
Максимальная допустимая осевая нагрузка  $F_a = 1200N$

**ВНУТРЕННЯЯ УТЕЧКА (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)**



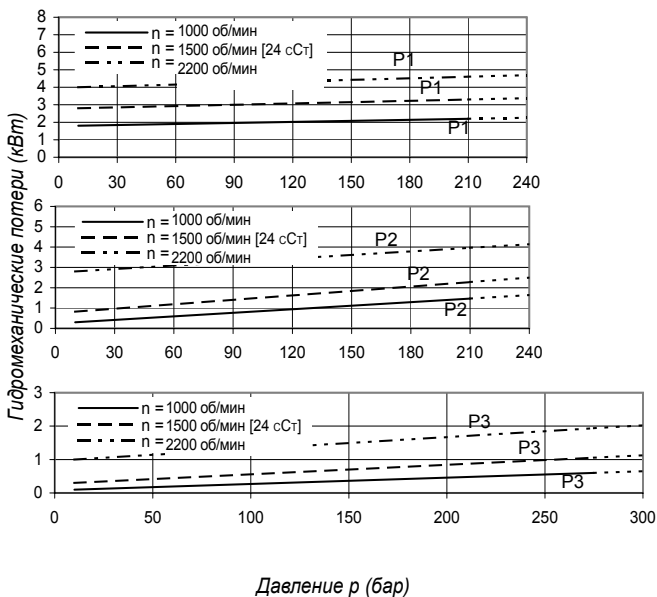
Не включайте насос более чем на 5 секунд при любой частоте вращения и вязкости, если внутренняя утечка на 50% превышает теоретический расход. Общая утечка равна сумме потерь каждого сектора при соответствующих условиях эксплуатации.

**УРОВЕНЬ ШУМА (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)  
 T7EDB - 062 - B35 - B04**



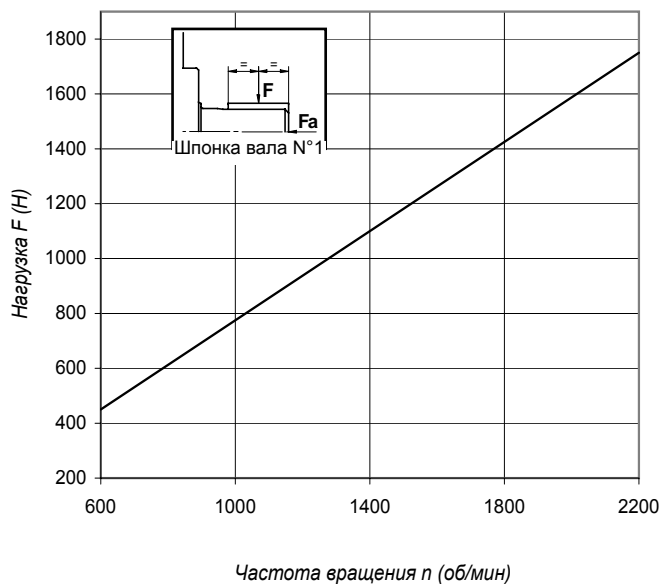
Здесь приводится уровень шума двоярного насоса при работе обеих ступеней при уровне давления, указанном на кривой.

**ГИДРОМЕХАНИЧЕСКИЕ ПОТЕРИ (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)**



Общая потеря гидромеханической мощности равна сумме потерь каждой ступени при соответствующих условиях эксплуатации.

**ДОПУСТИМАЯ РАДИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА**



Максимальная допустимая осевая нагрузка  $F_a = 2000H$

**Модель № T7EDB или EDBS - 062 - B35 - B10 - 1 R 00 - A 1 - 01 - ..**

Серия T7EDB – 250-B4-HW

4 болта ISO, фланец 3019-2

Серия T7EDBS – 4 болта SAE E

J744 крепежный фланец

**Производительность P1**

Рабочий объем (мл/об)

|             |             |             |
|-------------|-------------|-------------|
| 042 = 132,3 | 054 = 171,0 | 066 = 213,3 |
| 045 = 142,4 | 057 = 183,3 | 072 = 227,1 |
| 050 = 158,5 | 062 = 196,7 | 085 = 268,7 |
| 052 = 164,8 |             |             |

**Производительность P2**

Рабочий объем (мл/об)

|            |             |             |
|------------|-------------|-------------|
| B14 = 44,0 | B24 = 81,1  | B38 = 120,6 |
| B17 = 55,0 | B28 = 90,0  | B42 = 137,5 |
| B20 = 66,0 | B31 = 99,2  | 045 = 145,7 |
| B22 = 70,3 | B35 = 113,4 | 050 = 158,0 |

**Производительность P3**

Рабочий объем (мл/об)

|            |            |            |
|------------|------------|------------|
| B02 = 5,8  | B07 = 22,5 | B11 = 35,0 |
| B03 = 9,8  | B08 = 24,9 | B12 = 41,0 |
| B04 = 12,8 | B09 = 28,0 | B14 = 45,0 |
| B05 = 15,9 | B10 = 31,8 | B15 = 50,0 |
| B06 = 19,8 |            |            |

**Тип вала T7EDB**

1 = шпоночный (ISO 3019/2 – G45N)

**Модификации**

**Крепление с различными соединениями**

4 болта SAE фланец J518

|                                    |                |            |
|------------------------------------|----------------|------------|
| P1 = 1,1/2" – P2 = 1,1/4" – S = 4" |                |            |
|                                    | Метрич. резьба | Резьба UNC |
| T7EDB-P3 = 1"                      | M0             |            |
| T7EDB-P3 = 3/4"                    | M1             |            |
| T7EDBS-P3 = 1"                     | M0             | 00         |
| T7EDBS-P3 = 3/4"                   | M1             | 01         |

**Класс уплотнения**

1 = S1 BUNA N – макс. 0,7 бар

(для минерального масла)

4 = S4 EPDM – макс. 7 бар

(для негорючих жидкостей)

5 = S5 VITON® – макс. 7 бар

(для минерального масла и негорючих жидкостей)

**Код изделия**

**Расположение портов (см. стр. 72-73)**

00 = стандартное

**Направление вращения (вид с торца вала)**

R = По часовой стрелке L = Против часовой стрелки

**Тип вала T7EDBS**

2 = шпоночный (SAE D и E)

3 = шлицевой 8/16 (SAE D и E) (13 зубцов)

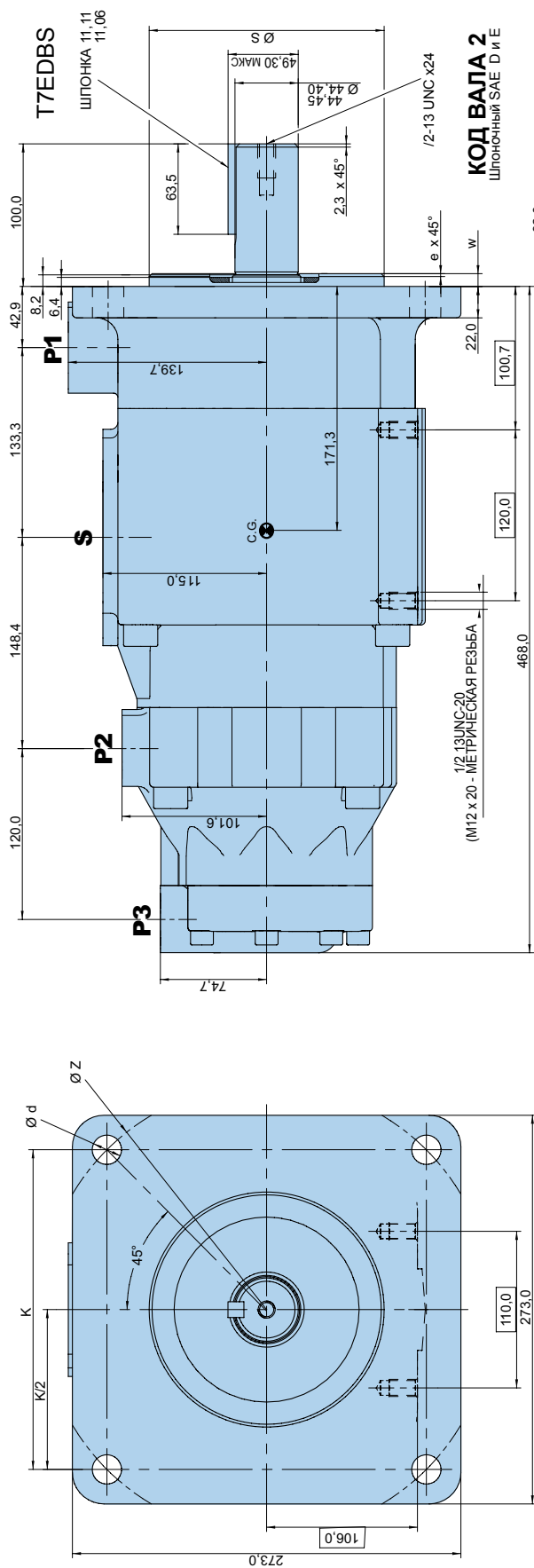
**ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ – ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ (24 cCT)**

| Порт нагнетания | Серия       | Vi Рабочий объем | Расход q <sub>ve</sub> (л/мин) при n = 1500 об/мин |                     |             | Входная мощность P (кВт) при n = 1500 об/мин |                    |             |
|-----------------|-------------|------------------|--|---------------------|-------------|--|--------------------|-------------|
|                 |             |                  | p = 0 бар  | p = 140 бар         | p = 240 бар | p = 7 бар                                    | p = 140 бар        | p = 240 бар |
| P1              | 042         | 132,3 мл/об      | 198,5  | 188,5               | 181,3       | 5,2  | 49,4               | 82,6        |
|                 | 045         | 142,4 мл/об      | 213,6  | 203,6               | 196,5       | 5,4  | 52,9               | 88,7        |
|                 | 050         | 158,5 мл/об      | 237,7  | 227,7               | 220,6       | 5,7  | 58,5               | 98,3        |
|                 | 052         | 164,8 мл/об      | 247,2  | 237,2               | 230,1       | 5,8  | 60,8               | 102,1       |
|                 | 054         | 171,0 мл/об      | 256,5  | 246,5               | 239,4       | 5,9  | 63,0               | 105,8       |
|                 | 057         | 183,3 мл/об      | 275,0  | 265,0               | 257,9       | 6,1  | 67,3               | 113,2       |
|                 | 062         | 196,7 мл/об      | 295,0  | 285,0               | 277,9       | 6,4  | 71,9               | 121,3       |
|                 | 066         | 213,3 мл/об      | 319,9  | 309,0               | 302,8       | 6,7  | 77,7               | 131,2       |
|                 | 072         | 227,1 мл/об      | 340,6  | 330,6               | 323,5       | 6,9  | 82,6               | 139,5       |
|                 | 085         | 268,7 мл/об      | 403,0  | 392,0 <sup>1)</sup> | -           | 9,1  | 65,8 <sup>1)</sup> | -           |
| P2              |             |                  | p = 0 бар  | p = 140 бар         | p = 250 бар | p = 7 бар                                    | p = 140 бар        | p = 250 бар |
|                 | B14         | 44,0 мл/об       | 66,0   | 59,4                | 54,2        | 1,5  | 16,6               | 29,0        |
|                 | B17         | 55,0 мл/об       | 82,5   | 75,9                | 70,7        | 1,7  | 20,4               | 35,8        |
|                 | B20         | 66,0 мл/об       | 99,0   | 92,4                | 87,2        | 1,9  | 24,3               | 42,7        |
|                 | B22         | 70,3 мл/об       | 105,5  | 98,8                | 93,7        | 2,0  | 25,8               | 45,4        |
|                 | B24         | 81,1 мл/об       | 121,7  | 115,0               | 109,9       | 2,2  | 29,5               | 52,1        |
|                 | B28         | 90,0 мл/об       | 135,0  | 128,4               | 123,2       | 2,3  | 32,7               | 57,7        |
|                 | B31         | 99,2 мл/об       | 148,8  | 142,2               | 137,0       | 2,5  | 35,9               | 63,5        |
|                 | B35         | 113,4 мл/об      | 170,1  | 163,5               | 158,3       | 2,7  | 40,8               | 72,3        |
|                 | B38         | 120,6 мл/об      | 180,9  | 174,3               | 169,1       | 2,9  | 43,4               | 76,8        |
|                 | B42         | 137,5 мл/об      | 206,3  | 199,6               | 194,5       | 3,2  | 49,3               | 87,4        |
| 045             | 145,7 мл/об | 218,6            | 209,2  | 202,6 <sup>3)</sup> | 4,1         | 52,8   | 89,5 <sup>3)</sup> |             |
| 050             | 158,0 мл/об | 237,0            | 227,7  | 223,0 <sup>2)</sup> | 4,4         | 57,1   | 85,0 <sup>2)</sup> |             |
| P3              |             |                  | p = 0 бар  | p = 140 бар         | p = 300 бар | p = 7 бар                                    | p = 140 бар        | p = 300 бар |
|                 | B02         | 5,8 мл/об        | 8,7  | 7,0                 | 5,1         | 0,5  | 2,6                | 5,1         |
|                 | B03         | 9,8 мл/об        | 14,7   | 13,0                | 11,1        | 0,6  | 4,0                | 8,1         |
|                 | B04         | 12,8 мл/об       | 19,2   | 17,5                | 15,6        | 0,6  | 5,0                | 10,4        |
|                 | B05         | 15,9 мл/об       | 23,9   | 22,2                | 20,2        | 0,7  | 6,1                | 12,7        |
|                 | B06         | 19,8 мл/об       | 29,7   | 28,0                | 26,1        | 0,7  | 7,5                | 15,6        |
|                 | B07         | 22,5 мл/об       | 33,7   | 32,0                | 30,2        | 0,8  | 8,5                | 17,6        |
|                 | B08         | 24,9 мл/об       | 37,4   | 35,7                | 33,7        | 0,8  | 9,3                | 19,5        |
|                 | B09         | 28,0 мл/об       | 42,0   | 40,3                | 38,4        | 0,9  | 10,4               | 21,8        |
|                 | B10         | 31,8 мл/об       | 47,7   | 46,0                | 44,1        | 0,9  | 11,7               | 26,2        |
|                 | B11         | 35,0 мл/об       | 52,5   | 50,8                | 48,9        | 1,0  | 12,8               | 27,0        |
|                 | B12         | 41,0 мл/об       | 61,5   | 59,8                | 57,9        | 1,1  | 14,9               | 31,5        |
|                 | B14         | 45,0 мл/об       | 67,5   | 65,8                | 63,9        | 1,2  | 16,3               | 34,5        |
| B15             | 50,0 мл/об  | 75,0             | 73,3   | 71,6 <sup>4)</sup>  | 1,3         | 18,1   | 35,7 <sup>4)</sup> |             |

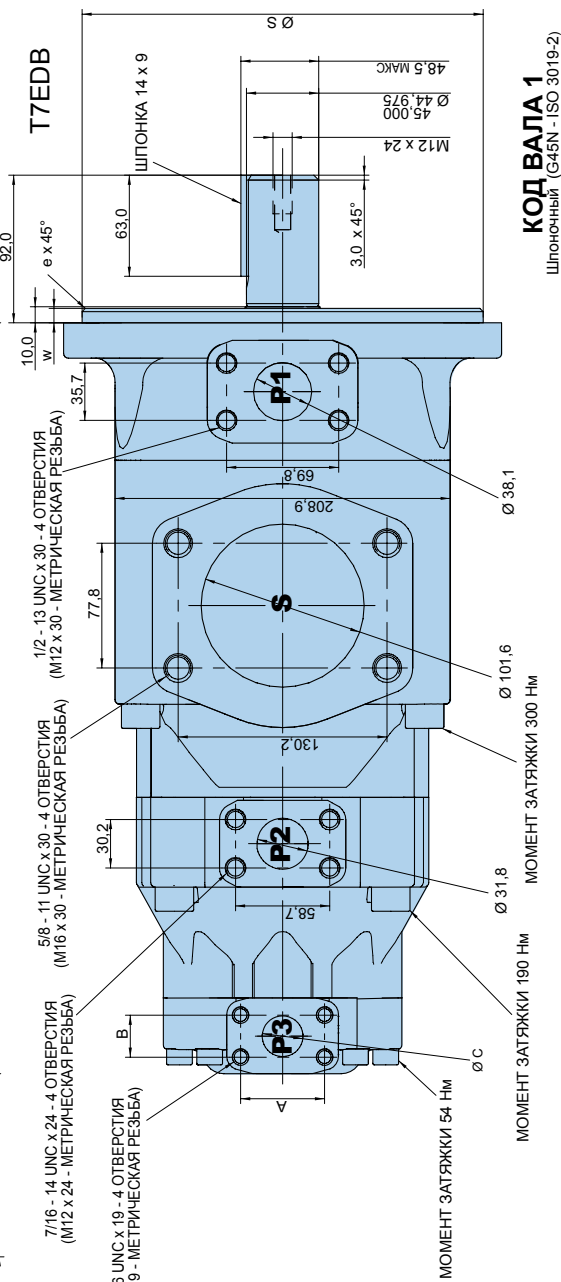
<sup>1)</sup> 085 = макс. 90 бар кратковрем. давления <sup>2)</sup> 050 = макс. 210 бар кратковрем. давления <sup>3)</sup> 045 = макс. 240 бар кратковрем. давления

<sup>4)</sup> B15 = макс. 280 бар кратковрем. давления

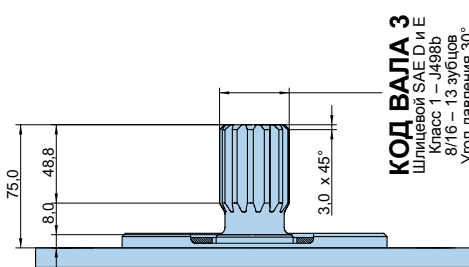




**КОД ВАЛА 2**  
 Шпоночный SAE D и E



**КОД ВАЛА 1**  
 Шпоночный (SAEN - ISO 3019-2)

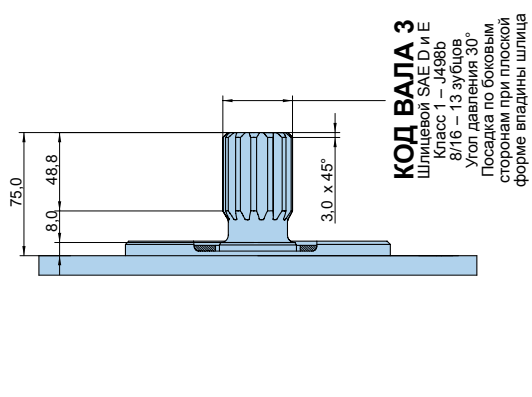
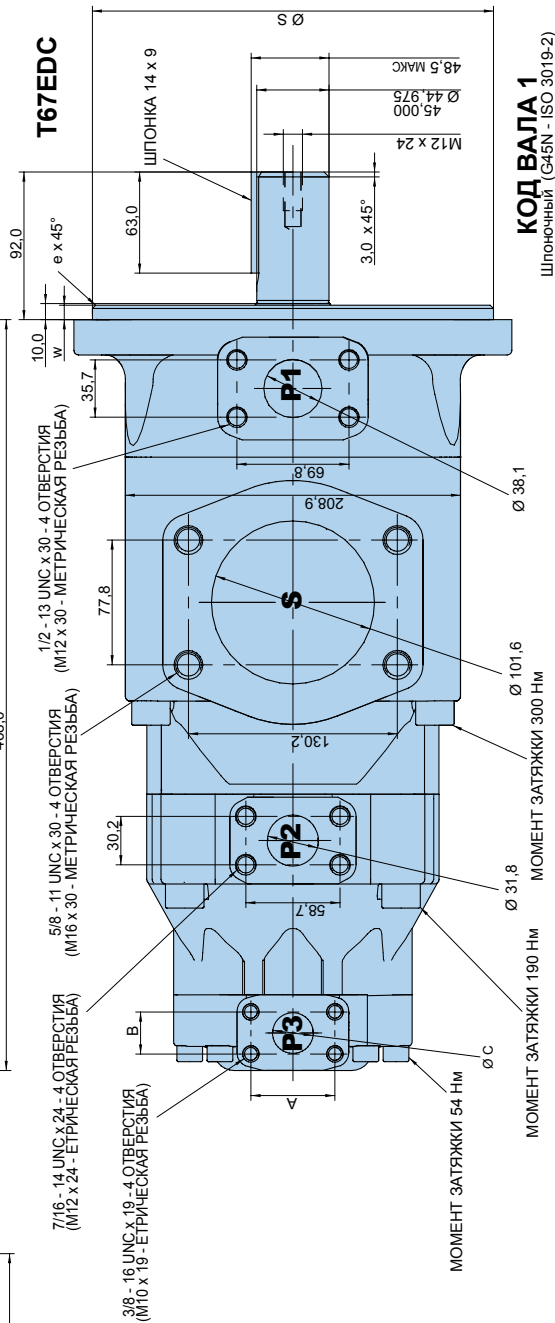
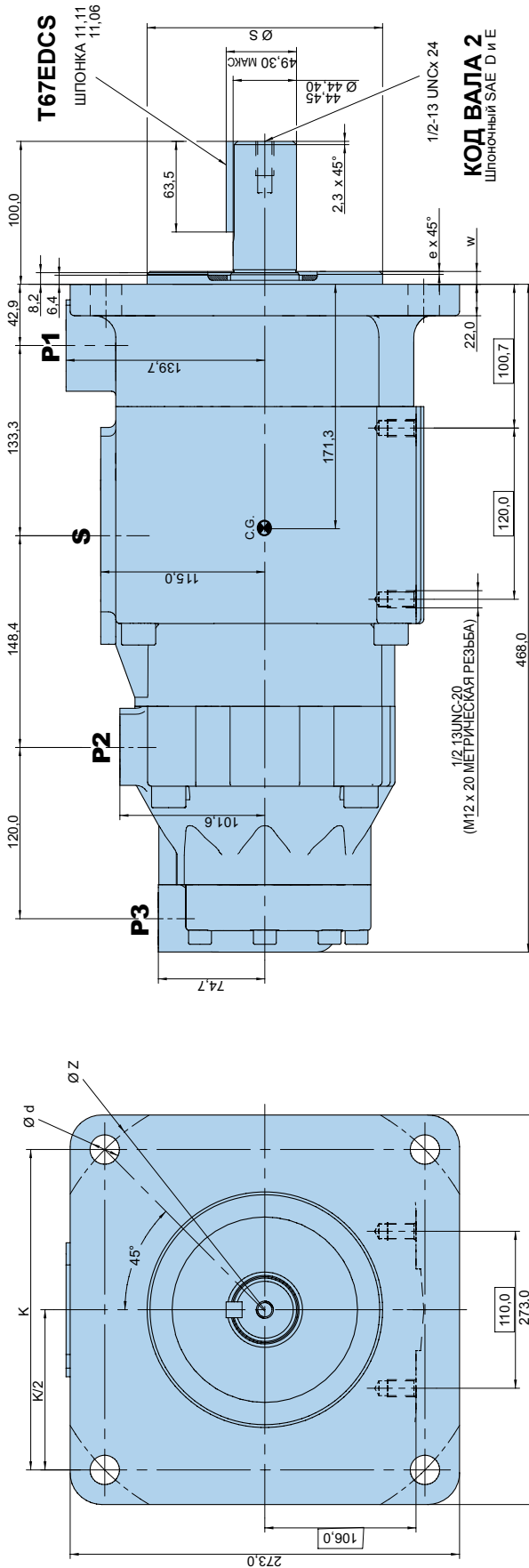


**КОД ВАЛА 3**  
 Шлицевой SAE D и E  
 Класс 1 – J4986  
 8/16 – 13 зубцов  
 Угол давления 30°  
 Посадка по боковым  
 сторонам при плоской  
 форме впадины шлица

| Альтернат. перем. соединения |         | 01 и M1 |
|------------------------------|---------|---------|
| A                            | 00 и M0 | 47.6    |
| B                            |         | 22.2    |
| C                            |         | 19.0    |

| Серия  | Альтернативный фланец крепления |     |     |               |
|--------|---------------------------------|-----|-----|---------------|
|        | Диам. S                         | W   | K   | Диам. d       |
| T7EDB  | Макс. 250,000<br>Мин. 249,928   | 2,0 | 9,0 | 315<br>22,0   |
| T7EDBS | 165,100<br>165,050              | 2,0 | 9,0 | 224,5<br>20,6 |

| Пределы момента вала (мг/об x бар) |                              |
|------------------------------------|------------------------------|
| Вал                                | Уgeom. x p max. P1 + P2 + P3 |
| 1                                  | 114600                       |
| 2                                  | 118340                       |
| 3                                  | 126800                       |



| Альтернат. перем. соединения |           |
|------------------------------|-----------|
| 00                           | 01        |
| A                            | 52,4 47,6 |
| B                            | 26,2 22,2 |
| C                            | 25,4 19,0 |

| Серия   | Альтернативный фланец крепления |                 |       |                    |
|---------|---------------------------------|-----------------|-------|--------------------|
|         | Диам. S<br>Макс.                | W<br>e x 45°    | K     | Диам. z<br>Диам. d |
| T67EDC  | 250,000                         | 2,0 9,0         | -     | 315 22,0           |
| T67EDCS | 165,100                         | 165,050 2,0 9,0 | 224,5 | - 20,6             |

| Пределы момента вала (мл/об x бар) |                              |
|------------------------------------|------------------------------|
| Вал                                | Угеом. x p max. P1 + P2 + P3 |
| 1                                  | 114600                       |
| 2                                  | 118340                       |
| 3                                  | 126800                       |



**Модель № T67EDC или EDCS - 062 - B35 - 010 - 1 R 00 - A 1 - M1 - ..**

Серия T67EDC – 250-B4-HW

4 болта ISO, фланец 3019-2

Серия T67EDCS – 4 болта SAE E

J744 крепежный фланец

**Производительность P1**

Рабочий объем (мл/об)

|             |             |             |
|-------------|-------------|-------------|
| 042 = 132,3 | 054 = 171,0 | 066 = 213,3 |
| 045 = 142,4 | 057 = 183,3 | 072 = 227,1 |
| 050 = 158,5 | 062 = 196,7 | 085 = 268,7 |
| 052 = 164,8 |             |             |

**Производительность P2**

Рабочий объем (мл/об)

|            |             |             |
|------------|-------------|-------------|
| V14 = 44,0 | V24 = 81,1  | V38 = 120,6 |
| V17 = 55,0 | V28 = 90,0  | V42 = 137,5 |
| V20 = 66,0 | V31 = 99,2  | 045 = 145,7 |
| V22 = 70,3 | V35 = 113,4 | 050 = 158,0 |

**Производительность P3**

Рабочий объем (мл/об)

|            |            |             |
|------------|------------|-------------|
| 003 = 10,8 | 012 = 37,1 | 022 = 70,3  |
| 005 = 17,2 | 014 = 46,0 | 025 = 79,3  |
| 006 = 21,3 | 017 = 58,3 | 028 = 88,8  |
| 008 = 26,4 | 020 = 63,8 | 031 = 100,0 |
| 010 = 34,1 |            |             |

**Тип вала T67EDC**

1 = шпоночный (ISO 3019/2 – G45N)

**Модификации**

**Крепление с различными соединениями**  
 4 болта SAE, фланец J518

| P1 = 1,1/2" – P2 = 1,1/4" – S = 4" |               |            |
|------------------------------------|---------------|------------|
|                                    | Метрич. резьб | Резьба UNC |
| T67EDC-P3 = 1"                     | M0            |            |
| T67EDC-P3 = 3/4"                   | M1            |            |
| T67EDCS-P3 = 1"                    | M0            | 00         |
| T67EDCS-P3 = 3/4"                  | M1            | 01         |

**Класс уплотнения**

- 1 = S1 BUNA N – макс. 0,7 бар (для минерального масла)
- 4 = S4 EPDM – макс. 7 бар (для негорючих жидкостей)
- 5 = S5 VITON® – макс. 7 бар (для минерального масла и негорючих жидкостей)

**Код изделия**

**Расположение портов (см. стр. 72-73)**

00 = стандартное

**Направление вращения (вид с торца вала)**

R = По часовой стрелке L = Против часовой стрелки

**Тип вала T67EDCS**

2 = шпоночный (SAE D и E)

3 = шлицевой 8/16 (SAE D и E) (13 зубцов)

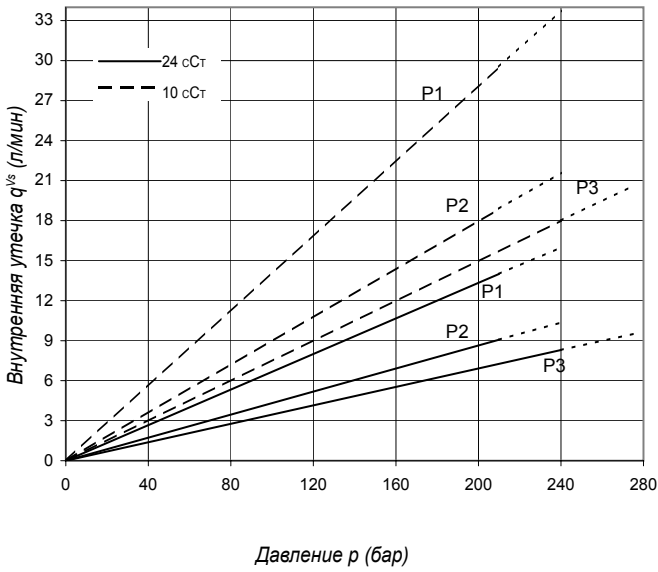
**ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ – ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ (24 cCT)**

| Порт нагнетания | Серия       | Vi Рабочий объем | Расход q <sub>ve</sub> (л/мин) при n = 1500 об/мин |                     |                     | Входная мощность P (кВт) при n = 1500 об/мин |                    |                    |
|-----------------|-------------|------------------|--|---------------------|---------------------|--|--------------------|--------------------|
|                 |             |                  | p = 0 бар  | p = 140 бар         | p = 240 бар         | p = 7 бар                                    | p = 140 бар        | p = 240 бар        |
| P1              | 042         | 132,3 мл/об      | 198,5  | 188,5               | 181,3               | 5,2  | 49,4               | 82,6               |
|                 | 045         | 142,4 мл/об      | 213,6  | 203,6               | 196,5               | 5,4  | 52,9               | 88,7               |
|                 | 050         | 158,5 мл/об      | 237,7  | 227,7               | 220,6               | 5,7  | 58,5               | 98,3               |
|                 | 052         | 164,8 мл/об      | 247,2  | 237,2               | 230,1               | 5,8  | 60,8               | 102,1              |
|                 | 054         | 171,0 мл/об      | 256,5  | 246,5               | 239,4               | 5,9  | 63,0               | 105,8              |
|                 | 057         | 183,3 мл/об      | 275,0  | 265,0               | 257,9               | 6,1  | 67,3               | 113,2              |
|                 | 062         | 196,7 мл/об      | 295,0  | 285,0               | 277,9               | 6,4  | 71,9               | 121,3              |
|                 | 066         | 213,3 мл/об      | 319,9  | 309,0               | 302,8               | 6,7  | 77,7               | 131,2              |
|                 | 072         | 227,1 мл/об      | 340,6  | 330,6               | 323,5               | 6,9  | 82,6               | 139,5              |
|                 | 085         | 268,7 мл/об      | 403,0  | 392,0 <sup>2)</sup> | -                   | 9,1  | 65,8 <sup>2)</sup> | -                  |
|                 |             |                  | p = 0 бар  | p = 140 бар         | p = 250 бар         | p = 7 бар                                    | p = 140 бар        | p = 250 бар        |
| P2              | B14         | 44,0 мл/об       | 66,0   | 59,4                | 54,2                | 1,5  | 16,6               | 29,0               |
|                 | B17         | 55,0 мл/об       | 82,5   | 75,9                | 70,7                | 1,7  | 20,4               | 35,8               |
|                 | B20         | 66,0 мл/об       | 99,0   | 92,4                | 87,2                | 1,9  | 24,3               | 42,7               |
|                 | B22         | 70,3 мл/об       | 105,5  | 98,8                | 93,7                | 2,0  | 25,8               | 45,4               |
|                 | B24         | 81,1 мл/об       | 121,7  | 115,0               | 109,9               | 2,2  | 29,5               | 52,1               |
|                 | B28         | 90,0 мл/об       | 135,0  | 128,4               | 123,2               | 2,3  | 32,7               | 57,7               |
|                 | B31         | 99,2 мл/об       | 148,8  | 142,2               | 137,0               | 2,5  | 35,9               | 63,5               |
|                 | B35         | 113,4 мл/об      | 170,1  | 163,5               | 158,3               | 2,7  | 40,8               | 72,3               |
|                 | B38         | 120,6 мл/об      | 180,9  | 174,3               | 169,1               | 2,9  | 43,4               | 76,8               |
|                 | B42         | 137,5 мл/об      | 206,3  | 199,6               | 194,5               | 3,2  | 49,3               | 87,4               |
|                 | 045         | 145,7 мл/об      | 218,6  | 209,2               | 202,6 <sup>3)</sup> | 4,1  | 52,8               | 89,5 <sup>3)</sup> |
| 050             | 158,0 мл/об | 237,0            | 227,7  | 223,0 <sup>1)</sup> | 4,4                 | 57,1   | 85,0 <sup>1)</sup> |                    |
|                 |             |                  | p = 0 бар  | p = 140 бар         | p = 275 бар         | p = 7 бар                                    | p = 140 бар        | p = 275 бар        |
| P3              | 003         | 10,8 мл/об       | 16,2   | 11,2                | *                   | 1,3  | 5,3                | *                  |
|                 | 005         | 17,2 мл/об       | 25,8   | 20,8                | 16,1                | 1,4  | 7,5                | 13,9               |
|                 | 006         | 21,3 мл/об       | 31,9   | 26,9                | 22,2                | 1,5  | 8,9                | 16,8               |
|                 | 008         | 26,4 мл/об       | 39,6   | 34,6                | 29,9                | 1,6  | 10,7               | 20,3               |
|                 | 010         | 34,1 мл/об       | 51,1   | 46,1                | 41,4                | 1,7  | 13,4               | 25,6               |
|                 | 012         | 37,1 мл/об       | 55,6   | 50,6                | 45,9                | 1,7  | 14,4               | 27,6               |
|                 | 014         | 46,0 мл/об       | 69,0   | 64,0                | 59,3                | 1,9  | 17,6               | 33,7               |
|                 | 017         | 58,3 мл/об       | 87,4   | 82,4                | 77,7                | 2,1  | 21,9               | 42,2               |
|                 | 020         | 63,8 мл/об       | 95,7   | 90,7                | 86,0                | 2,2  | 23,8               | 46,0               |
|                 | 022         | 70,3 мл/об       | 105,4  | 100,4               | 95,7                | 2,3  | 26,1               | 50,4               |
|                 | 025         | 79,3 мл/об       | 118,9  | 113,9               | 109,2               | 2,5  | 29,2               | 56,6               |
|                 | 028         | 88,8 мл/об       | 133,2  | 128,2               | 125,8 <sup>1)</sup> | 2,8  | 32,7               | 48,5 <sup>1)</sup> |
|                 | 031         | 100,0 мл/об      | 150,0  | 145,0               | 142,6 <sup>1)</sup> | 2,8  | 36,5               | 54,4 <sup>1)</sup> |

\* Мы не рекомендуем использовать размер 003 для P3 при 275 бар и 1500 об/мин, так как внутренние утечки превышают 50% теоретического расхода

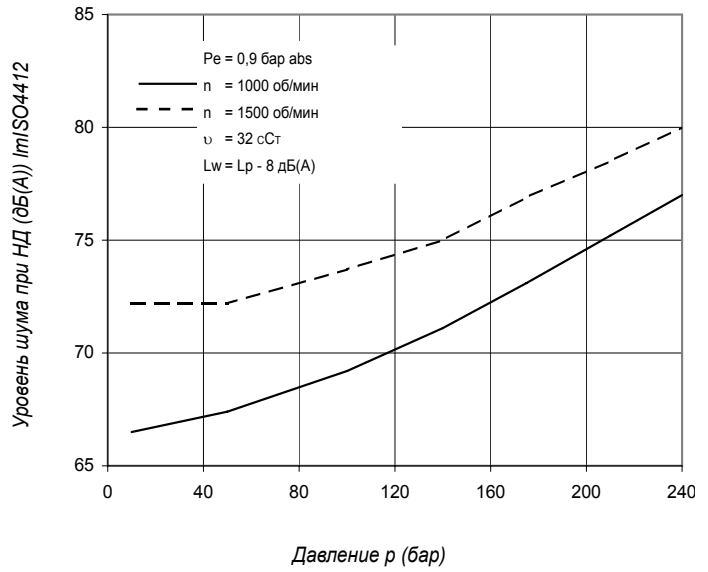
<sup>1)</sup> 050 - 028 - 031 = макс. 210 бар кратковрем. давления    <sup>2)</sup> 085 = макс. 90 бар кратковрем. давления    <sup>3)</sup> 045 = макс. 240 бар кратковрем. давления

**ВНУТРЕННЯЯ УТЕЧКА (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)**



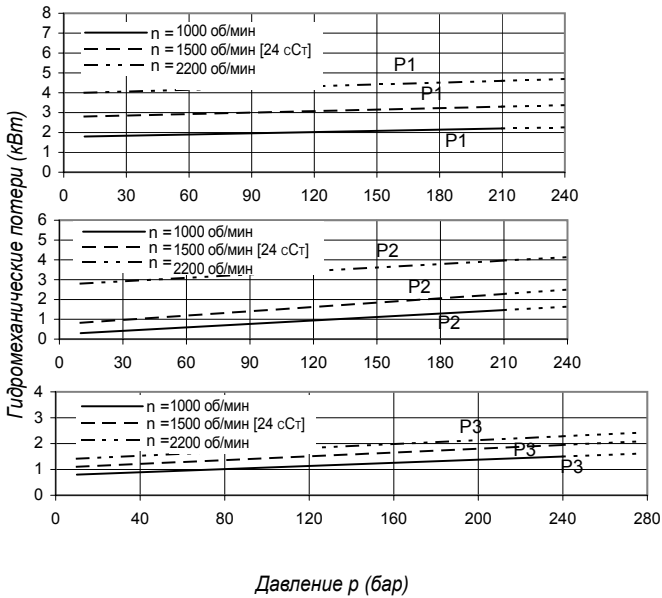
Не включайте насос более чем на 5 секунд при любой частоте вращения и вязкости, если внутренняя утечка на 50% превышает теоретический расход. Общая утечка равна сумме потерь каждого сектора при соответствующих условиях эксплуатации.

**УРОВЕНЬ ШУМА (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)  
 T67EDCS - 062 - B35 - 022**



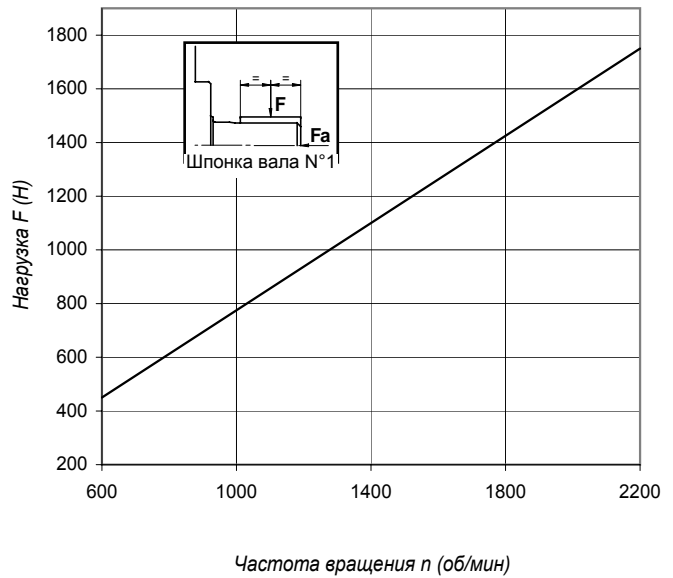
Здесь приводится уровень шума сдвоенного насоса при работе обеих ступеней при уровне давления, указанном на кривой.

**ГИДРОМЕХАНИЧЕСКИЕ ПОТЕРИ (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)**



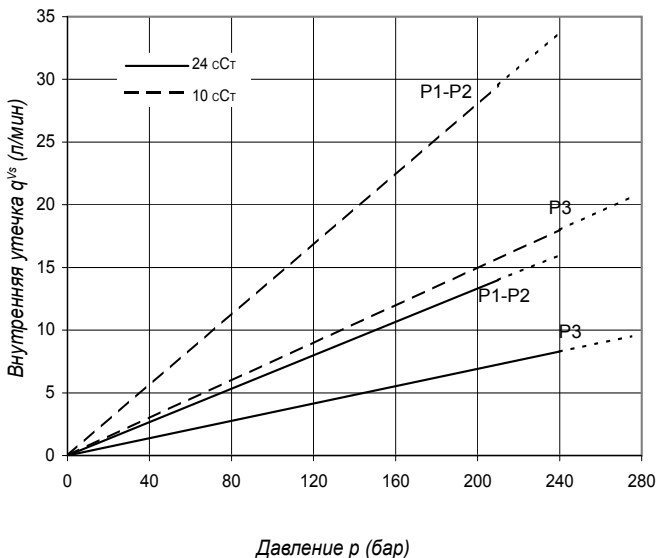
Общая потеря гидромеханической мощности равна сумме потерь каждой ступени при соответствующих условиях эксплуатации.

**ДОПУСТИМАЯ РАДИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА**



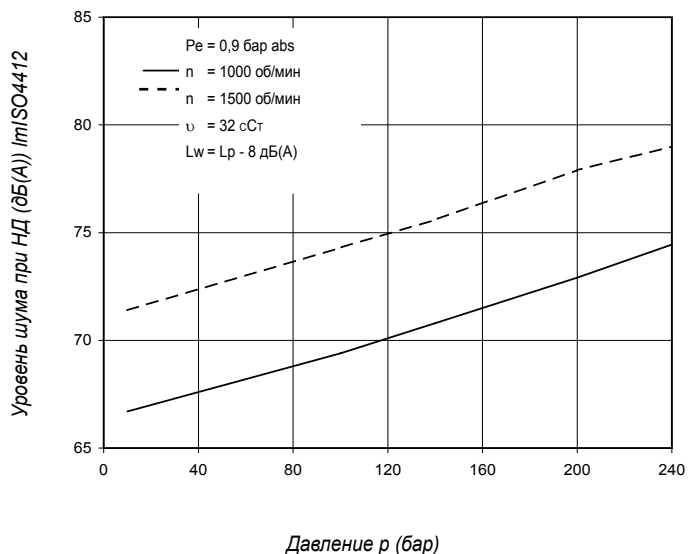
Максимальная допустимая осевая нагрузка  $F_a = 2000$ Н

**ВНУТРЕННЯЯ УТЕЧКА (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)**



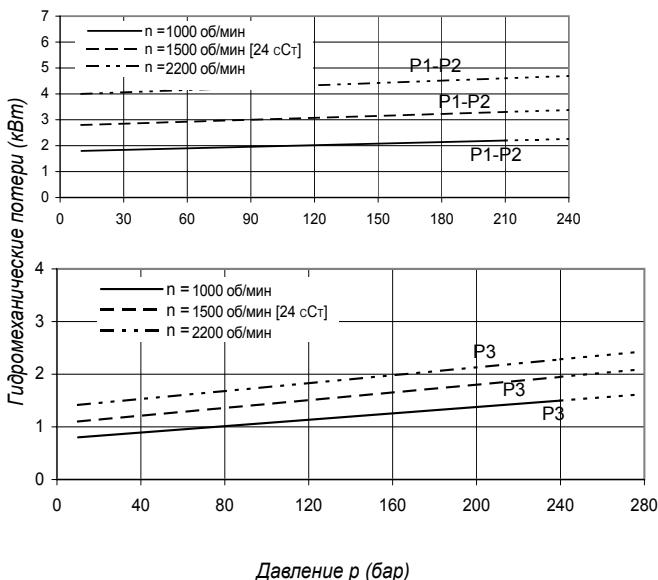
Не включайте насос более чем на 5 секунд при любой частоте вращения и вязкости, если внутренняя утечка на 50% превышает теоретический расход. Общая утечка равна сумме потерь каждого сектора при соответствующих условиях эксплуатации.

**УРОВЕНЬ ШУМА (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)  
 T7EECS - 052 - 052 - 025**



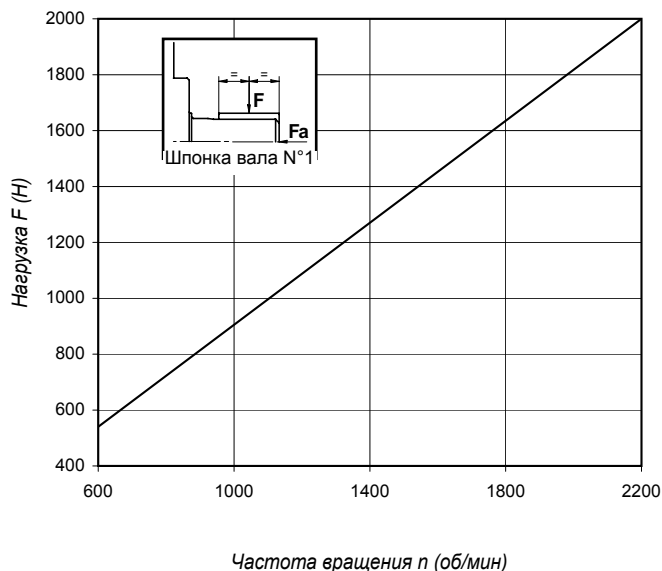
Здесь приводится уровень шума сдвоенного насоса при работе обеих ступеней при уровне давления, указанном на кривой.

**ГИДРОМЕХАНИЧЕСКИЕ ПОТЕРИ (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)**



Общая потеря гидромеханической мощности равна сумме потерь каждой ступени при соответствующих условиях эксплуатации.

**ДОПУСТИМАЯ РАДИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА**



Максимальная допустимая осевая нагрузка  $F_a = 2000$ Н

**Модель № T7EEC или EECS - 062 - 062 - 017 - 2 R 00 - A 1 - M0 - ..**

**Серия T7EEC – 250-B4-HW**  
 4 болта ISO, фланец 3019-2

**Серия T7EECS – 4 болта SAE E**  
 J744 крепежный фланец

**Производительность P1 и P2**

Рабочий объем (мл/об)  
 042 = 132,3    057 = 183,3  
 045 = 142,4    062 = 196,7  
 050 = 158,5    066 = 213,3  
 052 = 164,8    072 = 227,1  
 054 = 171,0    085 = 268,7

**Производительность P3**

Рабочий объем (мл/об)  
 003 = 10,8    017 = 58,3  
 005 = 17,2    020 = 63,8  
 006 = 21,3    022 = 70,3  
 008 = 26,4    025 = 79,3  
 010 = 34,1    028 = 88,8  
 012 = 37,1    031 = 100,0  
 014 = 46,0

**Модификации**

**Крепление с различными соединениями**  
 4 болта SAE фланец J518

| P1 = 1,1/2" - P2 = 1,1/2" - P3 = 3/4" и 1" - S = 4" |                |            |
|---|----------------|------------|
|   | Метрич. резьба | Резьба UNC |
| T7EEC - 3/4"  | M1             |            |
| T7EECS - 3/4"                                       | M1             | 01         |
| T7EEC - 1"  | M0             |            |
| T7EECS - 1"   | M0             | 00         |

**Класс уплотнения**  
 1 = S1 BUNA N – макс. 0,7 бар  
 (для минерального масла)

**Код изделия**

**Расположение портов (см. стр. 72-73)**  
 00 = стандартное

**Направление вращения (вид с торца вала)**  
 R = По часовой стрелке  
 L = Против часовой стрелки

**Тип вала T7EEC и T7EECS**  
 2 = Шпоночный (ISO 3019/2 - G45N)

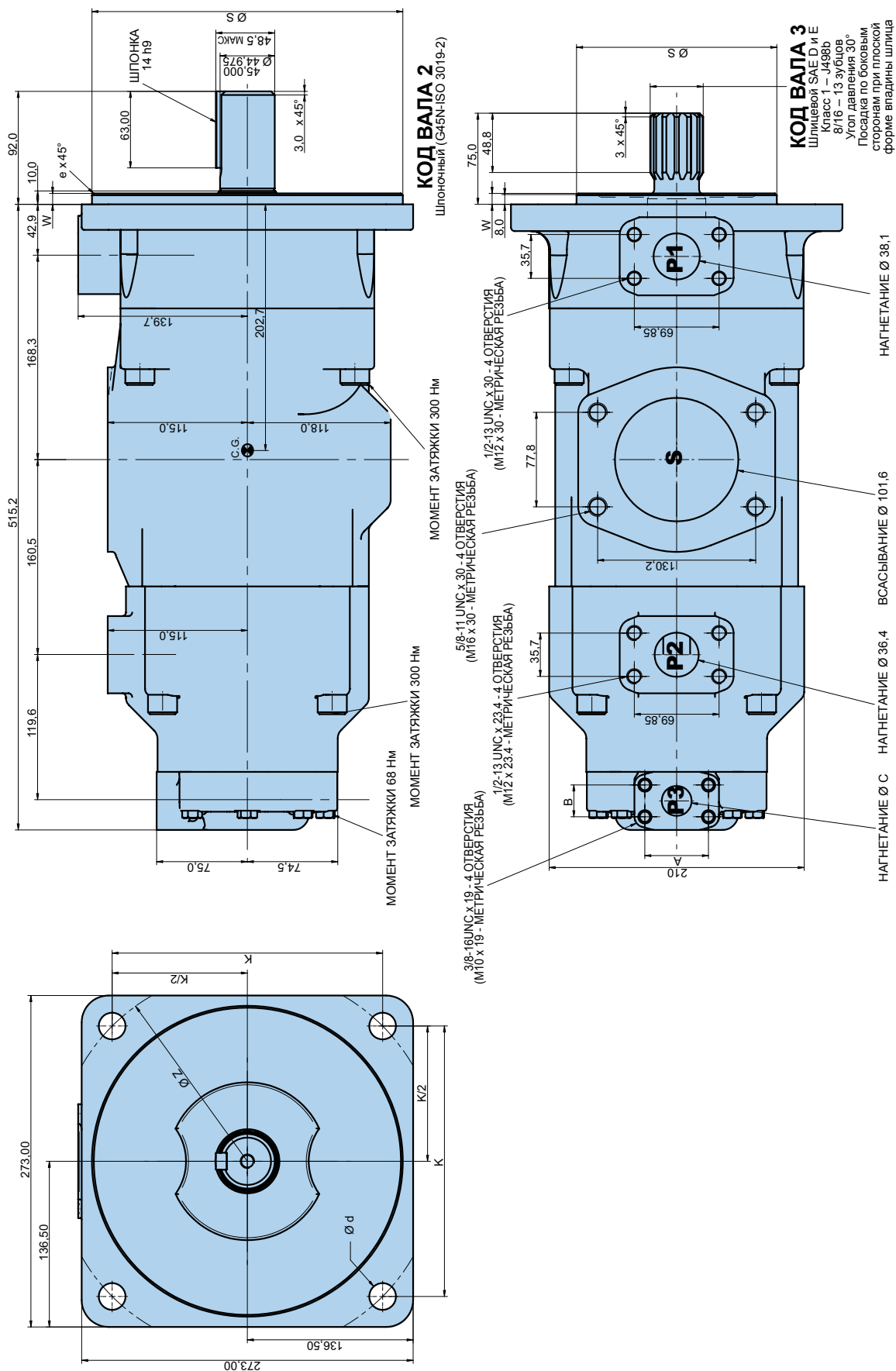
**Тип Вала T7EECS**  
 4 = шлицевой 8/16 (SAE D и E) (13 зубцов)

**ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ – ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ (24 cCT)**

| Порт нагнетания | Серия | Vi Рабочий объем | Расход $q_{ve}$ (л/мин) при n = 1500 об/мин |                     |                     | Входная мощность P (кВт) при n = 1500 об/мин |                    |                    |
|-----------------|-------|------------------|---|---------------------|---------------------|--|--------------------|--------------------|
|                 |       |                  | p = 0 бар                                   | p = 140 бар         | p = 240 бар         | p = 7 бар                                    | p = 140 бар        | p = 240 бар        |
| P1<br>и<br>P2   | 042   | 132,3 мл/об      | 198,5                                       | 188,5               | 181,3               | 5,2  | 49,4               | 82,6               |
|                 | 045   | 142,4 мл/об      | 213,6                                       | 203,6               | 196,5               | 5,4  | 52,9               | 88,7               |
|                 | 050   | 158,5 мл/об      | 237,7                                       | 227,7               | 220,6               | 5,7  | 58,5               | 98,3               |
|                 | 052   | 164,8 мл/об      | 247,2                                       | 237,2               | 230,1               | 5,8  | 60,8               | 102,1              |
|                 | 054   | 171,0 мл/об      | 256,5                                       | 246,5               | 239,4               | 5,9  | 63,0               | 105,8              |
|                 | 057   | 183,3 мл/об      | 275,0                                       | 265,0               | 257,9               | 6,1  | 67,3               | 113,2              |
|                 | 062   | 196,7 мл/об      | 295,0                                       | 285,0               | 277,9               | 6,4  | 71,9               | 121,3              |
|                 | 066   | 213,3 мл/об      | 319,9                                       | 309,0               | 302,8               | 6,7  | 77,7               | 131,2              |
|                 | 072   | 227,1 мл/об      | 340,6                                       | 330,6               | 323,5               | 6,9  | 82,6               | 139,5              |
|                 | 085   | 268,7 мл/об      | 403,0                                       | 392,0 <sup>2)</sup> | -                   | 9,1  | 65,8 <sup>2)</sup> | -                  |
|                 |       |                  | p = 0 бар                                   | p = 140 бар         | p = 275 бар         | p = 7 бар                                    | p = 140 бар        | p = 275 бар        |
| P3              | 003   | 10,8 мл/об       | 16,2  | 11,2                | *                   | 1,3  | 5,3                | *                  |
|                 | 005   | 17,2 мл/об       | 25,8  | 20,8                | 16,1                | 1,4  | 7,5                | 13,9               |
|                 | 006   | 21,3 мл/об       | 31,9  | 26,9                | 22,2                | 1,5  | 8,9                | 16,8               |
|                 | 008   | 26,4 мл/об       | 39,6  | 34,6                | 29,9                | 1,6  | 10,7               | 20,3               |
|                 | 010   | 34,1 мл/об       | 51,1  | 46,1                | 41,4                | 1,7  | 13,4               | 25,6               |
|                 | 012   | 37,1 мл/об       | 55,6  | 50,6                | 45,9                | 1,7  | 14,4               | 27,6               |
|                 | 014   | 46,0 мл/об       | 69,0  | 64,0                | 59,3                | 1,9  | 17,6               | 33,7               |
|                 | 017   | 58,3 мл/об       | 87,4  | 82,4                | 77,7                | 2,1  | 21,9               | 42,2               |
|                 | 020   | 63,8 мл/об       | 95,7  | 90,7                | 86,0                | 2,2  | 23,8               | 46,0               |
|                 | 022   | 70,3 мл/об       | 105,4                                       | 100,4               | 95,7                | 2,3  | 26,1               | 50,4               |
|                 | 025   | 79,3 мл/об       | 118,9                                       | 113,9               | 109,2               | 2,5  | 29,2               | 56,6               |
|                 | 028   | 88,8 мл/об       | 133,2                                       | 128,2               | 125,8 <sup>1)</sup> | 2,8  | 32,7               | 48,5 <sup>1)</sup> |
|                 | 031   | 100,0 мл/об      | 150,0                                       | 145,0               | 142,6 <sup>1)</sup> | 2,8  | 36,5               | 54,4 <sup>1)</sup> |

\* Мы не рекомендуем использовать размер 003 для P3 при 275 бар и 1500 об/мин, так как внутренние утечки превышают 50% теоретического расхода.

<sup>1)</sup> 028 - 031 = макс. 210 бар кратковрем. давления    <sup>2)</sup> 085 = макс. 90 бар кратковрем. давления

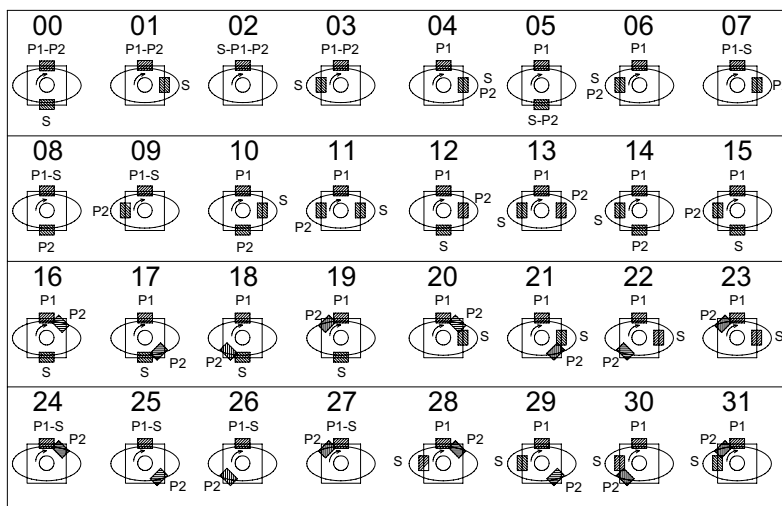


| Альтернат. перем. соединения |         |
|------------------------------|---------|
| 00 и M0                      | 01 и M1 |
| A                            | 47,6    |
| B                            | 22,2    |
| C                            | 19,0    |

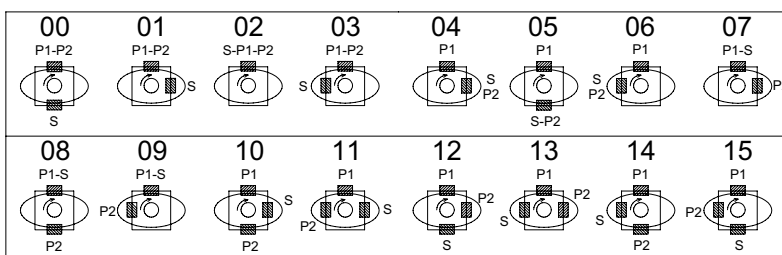
| Серия | Диам. S |         | e x 45° | W   | K     | Диам. Z | Диам. d |
|-------|---------|---------|---------|-----|-------|---------|---------|
|       | Макс.   | Мин.    |         |     |       |         |         |
| T7EES | 250,000 | 249,928 | 2,0     | 9,0 | -     | 315     | 22,0    |
| T7EES | 165,100 | 165,050 | 2,0     | 9,0 | 224,5 | -       | 20,8    |

| Пределы момента вала (мл/об x бар) |                          |
|------------------------------------|--------------------------|
| Вал                                | V1 x p max. P1 + P2 + P3 |
| 2                                  | 118340                   |
| 4                                  | 126800                   |

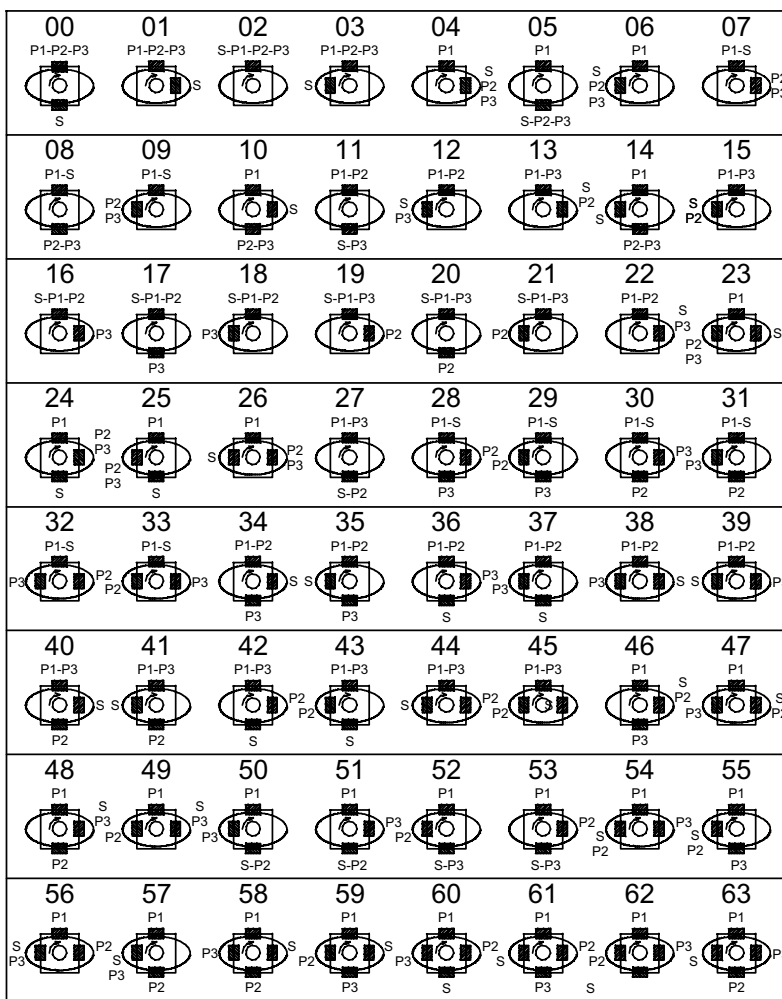
T7BB/T7BBS  
 T6CC  
 T67CB  
 T7DB/T7DBS  
 T67DC  
 T7EB/T7EBS  
 T67EC



T7DD/T7DDS  
 T7ED/T7EDS  
 T7EE/T7EES

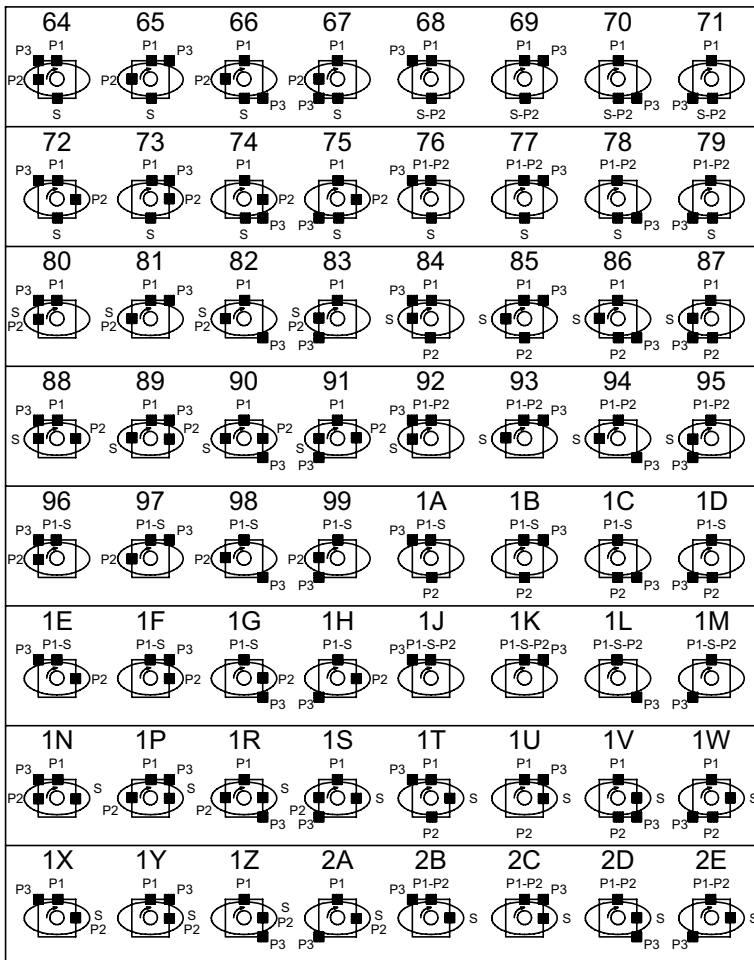


T7DBB/T7DBBS  
 T7DCB/T7DCBS  
 T7DCC/T7DCCS  
 T7DBB/T7DBBS  
 T67DDCS  
 T7EDB/T7EDBS  
 T67EDC/T67EDCS  
 T7EEC/T7EECS





T7DBB/T7DBBS  
 T7DCB/T7DCBS  
 T7DCC/T7DCCS  
 T7DBB/T7DBBS  
 T67DDCS  
 T7EDB/T7EDBS  
 T67EDC/T67EDCS  
 T7EEC/T7EECS



|  | S | P2 | P3 |    |    |    | P2 | P3 |    |    |    |
|--|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
|  |   |    | 02 | 16 | 17 | 18 |    | 20 | 30 | 08 | 31 |
|  |   |    | 19 | 07 | 28 | 32 |    | 21 | 33 | 29 | 09 |
|  |   |    | 01 | 22 | 34 | 38 |    | 40 | 48 | 10 | 58 |
|  |   |    | 13 | 04 | 46 | 47 |    | 45 | 49 | 59 | 23 |
|  |   |    | 00 | 36 | 11 | 37 |    | 27 | 51 | 05 | 50 |
|  |   |    | 42 | 24 | 53 | 60 |    | 43 | 62 | 52 | 25 |
|  |   |    | 03 | 39 | 35 | 12 |    | 41 | 63 | 14 | 57 |
|  |   |    | 44 | 26 | 61 | 56 |    | 15 | 54 | 55 | 06 |

